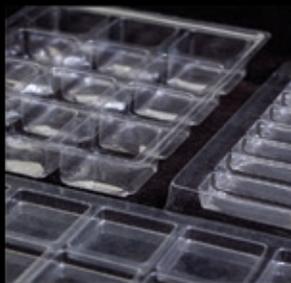




*Renovando la Industria*



# CATÁLOGO TERMOFORMADO

# SOBRE NOSOTROS

Más de 32 Años Impulsando y Renovando la Industria en México

**MAINCASA** inicia sus operaciones en 1990 en la ciudad de Guadalajara como una empresa orgullosamente mexicana.

Contamos con un equipo de ventas, a nivel nacional con la capacidad y disposición de asesorar el proyecto específico de cada cliente.

Trabajamos en la innovación de nuestros servicios para superar las expectativas de nuestros clientes.

En nuestro Centro de Distribución tenemos el inventario disponible más grande del país.



*Trabajamos en la **mejora continua** de nuestros procesos con el fin de **otorgarle el mejor servicio***



## Misión

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes con una existencia estratégica de maquinaria, equipo y herramienta industrial, brindando de forma profesional asesoría, garantía y servicio, cumpliendo sus expectativas, la de nuestros colaboradores, accionistas y sociedad.

## Visión

Mantener el liderazgo nacional e incrementar nuestra participación en el mercado internacional de maquinaria, equipo y herramienta industrial, a través de la mejora continua de nuestros procesos y servicios.

## Valores

Responsabilidad, honestidad, respeto y lealtad, hacia nuestros clientes, colaboradores, accionistas y sociedad, generando un ambiente de confianza y buen trato.

## Política de Calidad

En MAINCASA estamos comprometidos con nuestro crecimiento satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes, mediante la mejora continua de nuestro sistema de gestión de calidad en el servicio.

## TERMOFORMADORAS

- 2 Termoformadoras de alto vacío, alta velocidad (para platos y charolas)
- 3 Termoformadoras de alta velocidad (por alto vacío)
- 3 Termoformadoras de vasos en HIPS y PP, hasta 16 oz. (línea completa)
- 4 Termoformadoras de embutido profundo
- 8 Termoformadoras para vaso de alta velocidad (embutido muy profundo)
- 8 termoformadoras multifunción
- 9 termoformadoras de aplicaciones diversas (embutido profundo)
- 10 Termoformadoras (para clamshell)
- 11 Termoformadoras por vacío (alto volumen)
- 11 Termoformadoras por vacío
- 12 Termoformadoras de vacío (embutido medio)
- 14 Termoformadoras asano
- 15 Termoformadoras de alto desempeño por presión y vacío
- 15 Termoformadoras por presión con mesa de calentamiento
- 16 Termoformadoras por vacío de bajo volumen de producción y alta mezcla
- 16 Termoformadoras por presión y vacío con regla de corte en acero

## CONTADORA

- 5 Contadora y empacadora automática de vasos

## ACCESORIOS Y PERIFÉRICOS

- 6 Apiladores
- 6 Moldes

## MOLDES

- 6 Moldes de termoformado de alto desempeño

## IMPRESORAS

- 9 Impresoras tipo offset para vaso de plástico (HIPS, PP)
- 13 Máquinas impresora de tapas

## MÁQUINA PUNZONADORA

- 13 Máquinas punzonadora sobrealimentada

## APILADORAS

- 5 Apiladoras de vasos y productos de embutido profundo (de 8 hasta 16 oz.)
- 6 Apiladoras sencillas de vasos para engargolado de labio





### TERMOFORMADORAS DE ALTO VACÍO, ALTA VELOCIDAD (PARA PLATOS Y CHAROLAS)



**TX-720C**  
\* El alimentador se cotiza aparte.

#### FUNCIONES PRINCIPALES:

1. Completamente controlada por PLC y pantalla tipo "touch screen".
2. Equipada con guías de aleación especial, lo cual hace que la fricción sea mínima, y la alimentación de la lámina sea estable y rápida.
3. Dos tipos de sistemas refrigerantes, dos tipo de ventiladores (sopladores) y 10 piezas de aspersores ajustables.
4. El servo motor controla la alimentación de la lámina.
5. La bomba de vacío tipo "Busch" es marca Alemana.
6. Control de la temperatura del sistema: regulador de voltaje de control y alta estabilización de temperatura, mediante relevadores de estado sólido, horno con resistencias cerámicas IR.

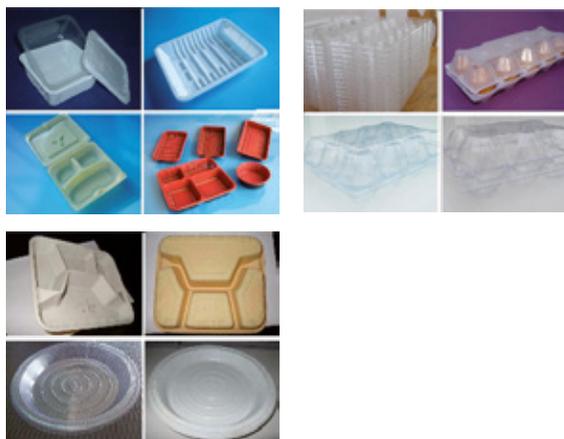
#### ÁREA DE APLICACIÓN.

Para productos de plástico como contenedores de alimentos, envases, tapas, charolas, platos, cajas y productos tipo "blister" para el envasado de productos cosméticos, industria automotriz, productos médicos, etc

#### EJEMPLOS DE TRABAJO

ESPECIFICACIONES	Unidad	TX-720C
<b>MEDIDA DE TRABAJO (ANCHO X LARGO)</b>	mm	Ancho (420 x 620) Largo (760 x 1,220)
	L / D	Soplador x 2
<b>SISTEMA DE ENFRIAMIENTO</b>	kw	Rociador x 10
	m <sup>3</sup> / hr	100 (4hp)
<b>BOMBA DE VACÍO</b>	kw	máx. 40
<b>MÁX. CONSUMO ELÉCTRICO</b>	v / HZ	380v / 50Hz tres fases, 4cables *
<b>VELOCIDAD DE TRABAJO</b>	golpes / hr	200 - 600
<b>DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)</b>	mm	6,500 x 1,300 x 2,500
<b>PESO</b>	kg	2,500

\* Puede cambiarse a 220V o 440V, con costo extra sobre pedido.





## Catálogo Termoformado

### TERMOFORMADORAS DE ALTA VELOCIDAD (POR PRESIÓN)



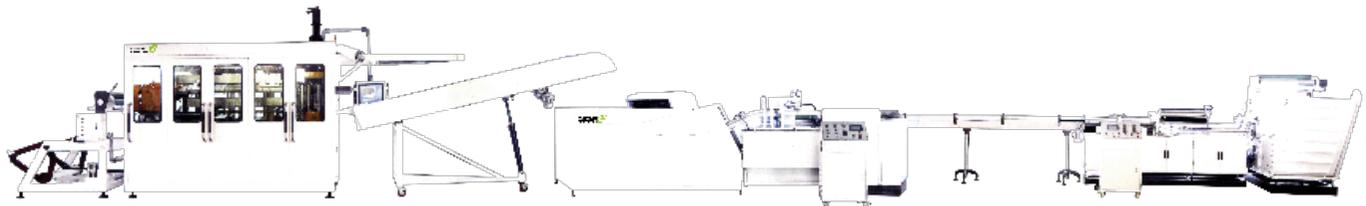
TQA-520/580

MODELO	TQA-520/580	TQA-760/540
MAX. ÁREA DE FORMACIÓN	520mm x 580mm	760mm x 540mm
MAX. PROFUNDIDAD DE FORMADO	100mm	125mm
ESPESOR DE LA HOJA	0.12-0.6mm	0.12-0.6mm
MAX. VELOCIDAD DE FORMADO	10 - 20 times/min	10 - 25 times/min
CONSUMO DE AIRE	0.6-0.8 MPa	0.6-0.8 MPa
PRESIÓN DE AIRE	3m³/min	1.5m³/min
CONSUMO DE AGUA	0.5 M³/h	0.5 M³/h
HOJA ADECUADA	BOPS/OPS, PVC, HIPS, PET, PS	
POTENCIA NOMINAL	21kw	38kw
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	AC 380V, 50Hz Three-phase and Four-wire	
DIMENSIÓN	L5200mm x W1500mm x H2350mm	L6200mm x W1750mm x H2350mm
PESO	About 2.5T	About 3.0T

#### CARACTERÍSTICAS:

- La máquina de termoformado Modelo TQA-520/580 automática por medio de presión de aire, adopta un controlador programable llamado PLC.
- Aplica para hojas de plástico como BOPS, PVC, HIPS, PET, PS y otras hojas plásticas.
- El equipo puede producir todo tipo de contenedores, tales como cajas para medicamentos, platos, cajas para pastel, empaques para juguetes, cajas para cosméticos, cajas para chocolates, entre otras.
- Presenta funciones automáticas, semi-automáticas y manuales.
- Es un equipo de alta tecnología con un diseño neumático y electromecánico integrado.
- Combina calentamiento, formado, corte y apilamiento en diferentes estaciones del proceso.
- Es un nuevo equipo de alta velocidad y disponibilidad.

### TERMOFORMADORAS DE VASOS EN HIPS Y PP, HASTA 16 oz (LÍNEA COMPLETA)



TBX-500

ESPECIFICACIONES		Unidad	TBX-1000	TBX-500
PRODUCCIÓN		Pzas./min	1,000	500
CONSUMO DE AIRE		L/min	12,000	3,000 - 4,000
CONSUMO DE AGUA		L/hr	700	500
DIMENSIONES		mm	19,100 x 3,500 x 3,100	23,000 x 3,400 x 2,800
PESO		kg	11,000	9,000
MÁQUINA DE TERMOFORMADO	ÁREA MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	740 x 480	650 x 320
	MÁXIMA PROFUNDIDAD DE TERMOFORMADO	mm	125	125
	VELOCIDAD MÁXIMA DE TERMOFORMADO	Ciclos/min	30	30
	ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.3 - 1.8	0.3 - 1.8
	POTENCIA NOMINAL	kw	98	98
APILADORA	VELOCIDAD MÁXIMA	Ciclos/min	46	46
	POTENCIA NOMINAL	kw	6.8	6.8
CONTADORA Y EMPACADORA	VELOCIDAD MÁXIMA	Bolsas/min	12	12
	POTENCIA NOMINAL	kw	7.4	7.4

#### CARACTERÍSTICAS:

- La línea de termoformado Modelos TBX-1000 y TBX-500 son totalmente automáticas e incluyen, termoformado, apilado, conteo y empaclado de piezas.
- Toda la línea de producción requiere una persona para supervisar.
- Adopta el sistema de control industrial mediante microcomputadora, obteniendo una operación confiable y estable.
- Presenta una pantalla de alta resolución.
- Mecanismo automático para la lubricación de partes en movimiento.
- El sistema de presión hidráulica opera el mecanismo de termoformado.
- La alimentación de las hojas plásticas se controlan por medio de Servo motores.
- El control de la temperatura se realiza mediante el sistema PID.



# Catálogo Termoformado



## TERMOFORMADORAS DE EMBUTIDO PROFUNDO



TQCD-650

ESPECIFICACIONES	Unidad	TQCD-650
ÁREA MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	650 x 320
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	125
ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.3 - 1.8
ANCHO DE LA HOJA	mm	650
VELOCIDAD DE TERMOFORMADO	Ciclos/min	10 - 25
POTENCIA NOMINAL	kw	98
PRESIÓN DE AIRE	mpa	0.6 - 0.8
CONSUMO DE AIRE	L/min	1,600
CONSUMO DE AGUA	L/hr	500
DIMENSIONES	mm	7,000 x 2,100 x 2,700
PESO	kg	5,500

### CARACTERÍSTICAS:

- La termoformadora Modelo TQCD-650 se forma de la termofomadora y la apiladora.
- Cuatro pilares para fijar el molde.
- El movimiento del molde adopta el manejo de la presión hidráulica.
- Lubrica al mecanismo automáticamente a un tiempo indicado.
- La alimentación de las hojas plásticas se controlan por medio de Servo motores.
- El sistema de micro computadora controla el funcionamiento del equipo.
- El módulo del controlador de temperatura regula la temperatura de cada área.
- Puede apilar automáticamente los productos plásticos tales como vasos, tazones, platos, contenedores, cajas, etc.
- Carga automáticamente el rollo de la hoja plástica.
- Aplica para todo tipo de hojas plásticas tales como PP, PVC, PS, PET, HIPS, etc.

### EJEMPLOS



TQC-750

### CARACTERÍSTICAS:

- La termoformadora Modelo TQC-750 adopta un servomotor para la alimentación de las hojas así como su estiramiento, utilización de un PLC para su programación, touch screen par su operación, bajo ruido, estabilidad y alta eficiencia, disponible para producir partes plásticas como tazones, vasos para helado, vasos para bebidas frías, vasos para productos lácteos, tapas, bandejas, etc.
- Es aplicable para todo tipo de hojas plásticas tales como PP, PVC, PS, PET, HIPS, etc.
- Cuatro pilares para fijar la mesa de instalación, tiene cilindro de asistencia cuando está trabajando.
- Mecanismo de lubricación automática.
- La alimentación de las hojas plásticas se controlan por medio de Servo motores.
- Adopta el sistema de control industrial mediante micro computadora, operación confiable y estable, control de la temperatura para cada área.
- Carga automática para el rollo de la hoja de plástico.

### EJEMPLOS



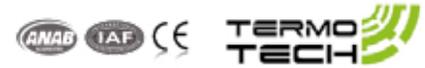
MODELO	TQC-650B	TQC-750
MAX. ÁREA DE FORMACIÓN	650mm x 320mm	750mm x 480mm
MAX. PROFUNDIDAD DE FORMADO	125mm	125mm
ESPESOR DE LA HOJA	0.3-1.8mm	0.3-1.8mm
MAX. VELOCIDAD DE FORMADO	660mm	760mm
CONSUMO DE AIRE	20-25 times/min	20-25 times/min
PRESIÓN DE AIRE	0.6-0.8 MPa	0.6-0.8 MPa
CONSUMO DE AGUA	2.0m³/min	3.0m³/min
HOJA ADECUADA	0.5m³/min	0.7m³/h
POTENCIA NOMINAL	98kw	140kw
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	AC 380V, 50Hz Three-phase and Four-wire	
DIMENSIÓN	L7000XW2000XH3100mm	L8500xW2200xH3200mm
PESO	About 5T	About 6.5T

\* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

\*Aceptamos tarjetas de crédito

## Catálogo Termoformado

### APILADORAS DE VASOS Y PRODUCTOS DE EMBUTIDO PROFUNDO (DE 8 HASTA 16 oz)



TDB-1000

ESPECIFICACIONES	Unidad	TDB-1000
VELOCIDAD DE TRABAJO	Ciclos/min	46
POTENCIA NOMINAL	kw	6.8
CONSUMO DE AIRE	L/min	800
DIMENSIONES	mm	7,700 x 2,400 x 2,300
PESO	kg	4,800

#### CARACTERÍSTICAS:

- El Apilador Totalmente Automático Modelo TBD-1000 es un equipo de embalaje de nueva generación que se acaba de desarrollar y patentar.
- Este equipo es conveniente para apilar diversos tamaños de vasos y adopta el sistema de micro computadora como sistema de control.
- Su operación es fácil y trabaja con estabilidad y alta eficiencia de producción.
- Es la maquinaria idónea para el embalaje aplicada en la industria del plástico.

### CONTADORAS Y EMPACADORAS AUTOMÁTICAS DE VASOS HASTA 16 oz



TJS-1000/700

ESPECIFICACIONES	Unidad	TJS-1000/700
VELOCIDAD DE TRABAJO	Bolsas/min	12
POTENCIA NOMINAL	kw	7.4
CONSUMO DE AIRE	L/min	700
DIMENSIONES	mm	4,950 x 2,400 x 1,700
PESO	kg	1,600

#### CARACTERÍSTICAS:

- La Máquina Empacadora y Contadora de Vasos Modelo TJS-1000/700 es un equipo de embalaje de nueva generación que se acaba de desarrollar.
- Este equipo es conveniente para contar y empacar diversos tamaños de vasos plásticos.
- Adopta un sistema fotoeléctrico para contar controlado por la microcomputadora.
- Es de fácil operación, alta velocidad de trabajo y presenta un alto nivel de automatización.



### APILADORAS SENCILLAS DE VASOS PARA ENGARGOLADO DE LABIO

#### CARACTERÍSTICAS:

- El Apilador Automático Modelo TD-670A es un equipo que tiene una estructura compacta, ahorra espacio y energía.
- Bajo ruido, alta eficiencia y de operación simple.
- La máquina es ideal para el apilado de vasos de plástico.



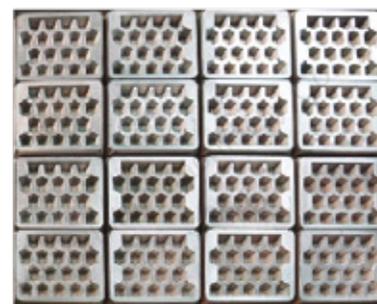
TD-670A

#### EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	TD-670A	TD-750
VELOCIDAD DE TRABAJO	pzas/min	500	1,000
ESPECIFICACIONES REQUERIDAS		La altura es mayor que el diámetro	
POTENCIA NOMINAL	kw	1.1	2.2
DIMENSIONES	mm	4,000 x 1,250 x 1,860	4,200 x 1,750 x 1,900
PESO	kg	700 kg	900 kg

### MOLDES PARA TERMOFORMADO DE ALTO DESEMPEÑO

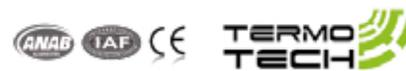


\* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

\*Aceptamos tarjetas de crédito



## Catálogo Termoformado



### MÁQUINA TERMOFORMADORA DE MULTI-ESTACIÓN



**CARACTERÍSTICAS:**

- Maquina dirigida completamente por servomotor.
- Operación estable.
- Bajo nivel de ruido.
- Alta eficiencia.
- Adecuada para fabricar charolas, clamp shell, cajas, tapas, etc.
- PLC, pantalla y servomotores Delta.
- Heaters alemanes marca Elstein.

Modelo	Unidad	TTF-400A	TTF-520A	TTF-700A
<b>MULTIESTACIONES</b>		3 estaciones	3 estaciones	3 estaciones
<b>MÁX. ÁREA DE FORMADO</b>	mm	400x300	520x400	700x550
<b>MÁX. PROFUNDIDAD DE FORMADO</b>	mm	60	100	110
<b>ESPESOR DE LA LAMINA</b>	mm	0.2-1.2	0.2-1.2	0.2-1.2
<b>MÁX. VELOCIDAD DE FORMADO</b>	ciclos/min	30	30	30
<b>PRESIÓN DE AIRE</b>	MPa	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
<b>CONSUMO DE AIRE</b>	m³/min	2	3	3.6
<b>CONSUMO DE AGUA</b>	m³/h	0.7	0.7	0.7
<b>MÁX. ANCHO DE LAMINA</b>	m³/h	450	570	730
<b>LAMINA ADECUADA</b>		PP, PS, PET, PVC, HIPS, etc.	PP, PS, PET, PVC, HIPS, etc.	PP, PS, PET, PVC, HIPS, etc.
<b>POTENCIA NOMINAL</b>	kw	58	100	185
<b>ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA</b>		AC, 220V, 60Hz Tres-fases cuatro-líneas	AC, 220V, 60Hz Tres-fases cuatro-líneas	AC, 220V, 60Hz Tres-fases cuatro-líneas
<b>PROCESO</b>		Formado-Corte-Apilado	Formado-Corte-Apilado	Formado-Corte-Apilado
<b>DIMENSIÓN (LARGO X ANCHO X ALTO)</b>	mm	6,000 x 4,000 x 2,500	9,700 x 4,600 x 2,700	10,200 x 4,700 x 2,750
<b>PESO</b>	Ton.	5.2	9.0	19.0

### MÁQUINA TERMOFORMADORA DE MULTI-ESTACIÓN

**CARACTERÍSTICAS:**

- Maquina dirigida completamente por servomotor.
- Operación estable.
- Bajo nivel de ruido.
- Alta eficiencia.
- Adecuada para fabricar charolas, clamp shell, cajas, tapas, etc.
- PLC, pantalla y servomotores Delta.
- Heaters alemanes marca Elstein.
- Estación adicional de ponchado, para producir charolas o clamp shell con perforaciones para aplicaciones de berries.



Modelo	Unidad	TTF-400AF	TTF-520AF	TTF-700AF
<b>MULTIESTACIONES</b>		4 estaciones	4 estaciones	4 estaciones
<b>MÁX. ÁREA DE FORMADO</b>	mm	400 x 300	520 x 400	700 x 650
<b>MÁX. PROFUNDIDAD DE FORMADO</b>	mm	60	100	110
<b>ESPESOR DE LA LAMINA</b>	mm	0.2-1.2	0.2-1.2	0.2-1.2
<b>MÁX. VELOCIDAD DE FORMADO</b>	ciclos/min	30	30	30
<b>PRESIÓN DE AIRE</b>	MPa	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
<b>CONSUMO DE AIRE</b>	m³/min	2	3	3.6
<b>CONSUMO DE AGUA</b>	m³/h	0.7	0.7	0.7
<b>MÁX. ANCHO DE LAMINA</b>	m³/h	450	570	730
<b>LAMINA ADECUADA</b>		PP, PS, PET, PVC, HIPS, etc.	PP, PS, PET, PVC, HIPS, etc.	PP, PS, PET, PVC, HIPS, etc.
<b>POTENCIA NOMINAL</b>	kw	83.4	110	215
<b>ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA</b>		AC, 220V, 60Hz Tres-fases cuatro-líneas	AC, 220V, 60Hz Tres-fases cuatro-líneas	AC, 220V, 60Hz Tres-fases cuatro-líneas
<b>PROCESO</b>		Formado-Ponchado-Corte-Apilado	Formado-Ponchado-Corte-Apilado	Formado-Ponchado-Corte-Apilado
<b>DIMENSIÓN (LARGO X ANCHO X ALTO)</b>	mm	7,400 x 4,000 x 2,600	11,000 x 4,600 x 2,700	13,000 x 4,700 x 2,750
<b>PESO</b>	Ton.	7	11	25

\*Aceptamos tarjetas de crédito

\*Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas



## Catálogo Termoformado



### TERMOFORMADORAS PARA VASO DE ALTA VELOCIDAD (EMBUTIDO MUY PROFUNDO)



**HFM-700B**

ESPECIFICACIONES	Unidad	HFM-700B
ÁREA MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	320 x 680
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	170
LARGO MÁXIMO DE LA HOJA	mm	820
ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.2 - 2.5
DIÁMETRO MÁXIMO DEL ROLLO	mm	1,200
CONSUMO DE AIRE	Mt <sup>3</sup> /min, Mpa	8, 0.7
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	150
POTENCIA DE MOTOR PRINCIPAL	kw	7.5
VELOCIDAD DE TRABAJO	Ciclos/min	42
POTENCIA INSTALADA	kw	180
POTENCIA TRABAJANDO	kw	50
PESO	kg	16,000

**CARACTERÍSTICAS:**

- La Termoformadora de vasos Modelo HFM-700B es una combinación de componentes mecánicos, eléctricos y neumáticos de la mas alta tecnología y el Sistema es controlado por un micro PLC.
- La Termoformadora trabaja con hojas plásticas de PP, PS, HIPS, PVC, PET, las cuáles pueden producir todo tipo de cajas plásticas, contenedores y otros artículos.
- Totalmente automática, el preformado es dirigido por servo motor, la cadena es operada por servo motor, presenta calentador marca Alemana.
- Apilador en tipo "V", Moldes de formado especiales, empuja hacia afuera, cuenta y apila.

**EJEMPLOS**



### TERMOFORMADORAS MULTI FUNCIÓN



**HSC-720**

ESPECIFICACIONES	Unidad	HSC-720
ÁREA MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	320 x 720
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	140
MÁXIMO ANCHO DE LA HOJA	mm	500 - 780
ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.2 - 2.0
DIÁMETRO MÁXIMO DEL ROLLO	mm	800
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0.7
CONSUMO DE AGUA	L/min	100
CONSUMO DE AIRE	L/min	5,000
VELOCIDAD DE TRABAJO	Ciclos/min	40
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	68
POTENCIA DE MOTOR PRINCIPAL	kw	4
POTENCIA MOTOR DE ALIMENTACIÓN	kw	5 (Servo)
POTENCIA MOTOR DE REBOBINADO	kw	0.37
PESO	kg	5,000

**CARACTERÍSTICAS:**

- La Termoformadora de vacío multi-función Modelo HSC-720 está diseñada con la tecnología de formación de vacío de presión más avanzada, una combinación de componentes mecánicos, eléctricos y neumáticos y todo el sistema es controlado por el PLC.
- La máquina tiene operación de hombre-interface, hoja de alimentación por cadena, prensa por servo-motor, termoformado y formado en vacío que trabajan juntos. Combina el material de alimentación, calefacción, formado, corte y apilamiento en un solo proceso.
- Es utilizado para el termoformado de hojas de PP, PS, BOPS, PVC, PET, EPS, con los cuales se puede producir productos de forma cuadrada ó de forma irregular, como cajas plásticas para la comida rápida, caja plástica para pastel, cajas para el empaque de chocolates, cajas de dulces, etc.

\* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

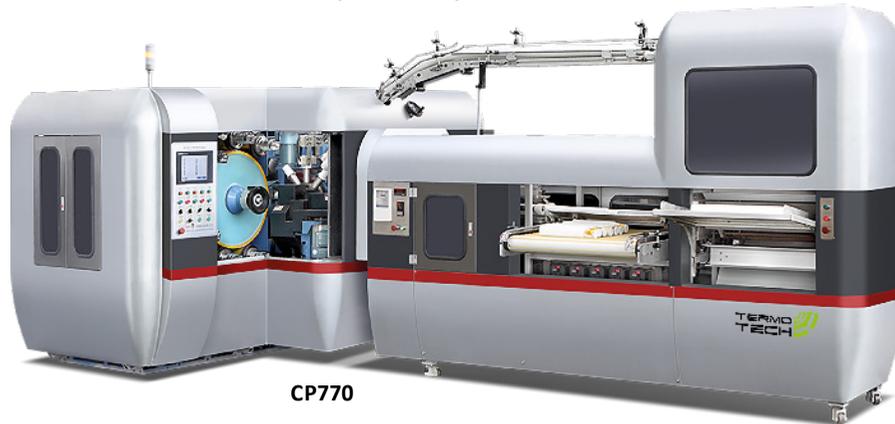
\*Aceptamos tarjetas de crédito



## Catálogo Termoformado



### IMPRESORAS TIPO OFFSET PARA VASO DE PLÁSTICO (HIPS, PP)



CP770

NÚMERO DE COLORES DE IMPRESIÓN	Unidad	4 (Colores)	5, 6, 7 (Colores)
VELOCIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN	Pzas./min	200	430
LONGITUD MÁXIMA DE IMPRESIÓN	mm	680	390 / 508
ANCHO MÁXIMO DE LA IMPRESIÓN	mm	150	130
DIÁMETRO MÁXIMO DEL VASO EN EL BORDE	mm	230	140
DIÁMETRO MÍNIMO DEL VASO EN EL BORDE	mm	70	50
ALTURA MÁXIMA DEL VASO	mm	40 - 170	40 - 170
DIÁMETRO DEL RODILLO DE LA PLACA DE IMPRESIÓN	mm	266	177
DIÁMETRO DEL RODILLO CENTRAL	mm	522	708
SECTORES DE IMPRESIÓN EN EL RODILLO CENTRAL		2	4
CONO DEL VASO	°	3 - 13	3 - 13
NÚMERO DE MANDRILES		8	8
POTENCIA INSTALADA	kw	35	35
POTENCIA LAMPARA UV	kw	8 (AJUSTABLE)	8 (AJUSTABLE)
CONSUMO MÁXIMO DE AIRE	L/min	800	800
PESO	kg	7,000	8,000

#### CARACTERÍSTICAS:

- Disponible para imprimir vaso de PP, HIPS, GPPS, EPS, vasos para productos lácteos, vasos para jugos, vasos para helados, vasos para diferentes bebidas, etc.
- Número de colores a imprimir de 4, 5, 6 y hasta 7 colores.
- Velocidad máxima de producción de 200 piezas por minuto.



## TERMOFORMADORAS DE APLICACIONES DIVERSAS (EMBUTIDO PROFUNDO)

#### CARACTERÍSTICAS:

- La máquina es una combinación de componentes mecánicos, eléctricos y neumáticos, y todo el sistema es controlado por un micro PLC.
- La máquina opera con una interfaz hombre-máquina, enviando la hoja por la cadena y cortando por las navajas del molde
- Combina el precalentamiento, alimentación de material, calefacción, dibujando, formando, cortando y apilando en un proceso.
- Está disponible para hojas de PP, PS, HIPS, PVC y PET, las cuales pueden ser ampliamente utilizadas para producir todo tipo de cajas plásticas, contenedores y artículos tales como, vasos para nieves, vasos para productos lácteos, cajas para chocolate, cajas para dulces y cajas para comidas rápidas, etc.



EJEMPLOS

HSC-680A



ESPECIFICACIONES	Unidad	HSC-680A
ÁREA MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	280 x 680
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	140
MÁXIMO ANCHO DE LA HOJA	mm	820
ESESOR DE LA HOJA	mm	0.3 - 2.0
DIÁMETRO MÁXIMO DEL ROLLO	mm	1,200
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0.7
CONSUMO DE AIRE	L/min	5,000
CONSUMO DE AGUA	L/min	3,000
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	90
POTENCIA DE MOTOR PRINCIPAL	kw	10
POTENCIA MOTOR DE PRE-DIBUJADO	kw	5
POTENCIA MOTOR DE ALIMENTACIÓN	kw	5
POTENCIA MOTOR DE REBOBINADO	kw	0.55
VELOCIDAD MÁXIMA	ciclos/min	35



### Catálogo Termoformado



HSC-660D

ESPECIFICACIONES	Unidad	HSC-660A/C	HSC-660D
ÁREA MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	250 x 580 (420 x 580)	250 x 580
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	120	120
MÁXIMO ANCHO DE LA HOJA	mm	300 - 660	300 - 600
ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.2 - 2.0	0.3 - 2.0
DIÁMETRO MÁXIMO DEL ROLLO	mm	710	800
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0.7	0.7
CONSUMO DE AGUA	L/min	100	100
CONSUMO DE AIRE	L/min	2,000	2,000
VELOCIDAD DE TRABAJO	Ciclos/min	10 - 35	10 - 35
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	60	72
POTENCIA DE MOTOR PRINCIPAL	kw	5.5	7.5
POTENCIA MOTOR DE ALIMENTACIÓN	kw	2.2	5.5
POTENCIA MOTOR DE REBOBINADO	kw	0.37	0.37
PESO	kg	4,000	6,500
DIMENSIONES MÁQUINA PRINCIPAL	mm	3,300 x 1,650 x 2,250	3,200 x 2,000 x 2,350
DIMENSIONES DEL REBOBINADOR	mm	-	1,100 x 1,000 x 2,000
DIMENSIONES DEL DISPOSITIVO DE CORTE	mm	1,100 x 1,350 x 1,350	-

**CARACTERÍSTICAS:**

- Se utiliza para termoformar hojas de plástico de PP, PS, HIPS, PVC, PET.
- Ampliamente utilizado para producir diversos tipos de vasos, cajas, contenedores y otros productos de plástico como, tazas para el helado, tazas para leche, cajas de dulce, cajas para comida rápida, etc.
- Las termoformadoras Modelo HSC-660A/HSC-660C/HSC-660D, es una combinación de componentes neumáticos, eléctricos y mecánicos y todo el sistema es controlado por un micro PLC.
- Se opera una interface que funciona propiamente por si solo.
- Combina la alimentación de material, la calefacción, el dibujo, el formado, el corte y el transporte en una sola pieza.

### TERMOFORMADORAS (PARA CLAMSHELL)



HSC-750850 + HLQ-1000

**CARACTERÍSTICAS:**

- La Termoformadora Modelo HSC-750850 más la línea de cortado Modelo HLQ-1000 adopta la tecnología mas avanzada en termoformado de plástico desarrollando una máquina de alta productividad y eficiencia.
- Es una combinación de componentes mecánicos, eléctricos y neumáticos donde el sistema se encuentra controlado por un micro PLC.
- La máquina tiene operación de hombre-interfaz, calor radiante, moldea, forma y punzona a alta velocidad.
- Combina la alimentación, el calentamiento, el formado, el corte, el apilamiento y el conteo en una estación en línea.
- Está disponible para utilizar hojas de BOPS, HIPS, PP, PVC, PET que pueden producir cajas, bandejas, tazones, cajas para comida rápida, platos y tapas.

ESPECIFICACIONES	Unidad	HSC-750850 + HLQ-1000
ÁREA DE TERMOFORMADO	mm	750 x 850
PROFUNDIDAD DEL TERMOFORMADO	mm	100
RANGO DE ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.15 - 2
DIÁMETRO DEL ROLLO	mm	710
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0 - 7
CONSUMO DE AIRE	L/min	5,000
CONSUMO DE AGUA	L/min	170
VELOCIDAD	Ciclos/hr	400 - 900
POTENCIA DE CALENTAMIENTO DEL HORNO	kw	150
ÁREA MÁXIMA DE CORTE	mm	1,050 x 320
VELOCIDAD MÁXIMA DE CORTE	veces/min	75
PESO	Ton	7
DIMENSIONES	mm	1,200 x 2,500 x 2,500



\* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

\*Aceptamos tarjetas de crédito



## Catálogo Termoformado



### TERMOFORMADORAS POR VACÍO (ALTO VOLUMEN)



HSC-750850

ESPECIFICACIONES	Unidad	HSC-750850
ÁREA DE TERMOFORMADO	mm	750 x 850
PROFUNDIDAD DEL TERMOFORMADO	mm	100
RANGO DE ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.1 - 2
DIÁMETRO MÁXIMO DEL ROLLO	mm	710
DIÁMETRO MÁXIMO DE REBOBINADO	mm	710
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0.7
CONSUMO DE AIRE	L/min	5,000
CONSUMO DE AGUA	L/min	170
VELOCIDAD	Ciclos/hr	400 - 720
POTENCIA DE CALENTAMIENTO DEL HORNO	kw	150
PESO	Kg	11,000
DIMENSIONES	mm	12,000 x 2,200 x 2,200

#### CARACTERÍSTICAS:

- La Termoformadora Modelo HSC-750850 adopta la tecnología mas avanzada en termoformado de plástico desarrollando una máquina de alta productividad y eficiencia.
- Es una combinación de componentes mecánicos, eléctricos y neumáticos donde el sistema se encuentra controlado por un micro PLC.
- La máquina tiene operación de hombre-interfaz, calor radiante, formado y corte de la lámina por láser.
- Combina la alimentación, el calentamiento, el formado, el corte, el apilado en una estación en línea.
- Está disponible para utilizar hojas de BOPS, HIPS, PS, PP, PVC, PET y ABS que pueden producir cajas, bandejas, tazones, cajas para comida rápida, platos y tapas.

### TERMOFORMADORAS POR VACÍO



HSC-510570

ESPECIFICACIONES	Unidad	HSC-510570
ÁREA DE TERMOFORMADO	mm	510 x 570
PROFUNDIDAD DEL TERMOFORMADO	mm	100
RANGO DE ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.12 - 1
DIÁMETRO MÁXIMO DEL ROLLO	mm	710
LONGITUD MÁXIMA DE CORTE	mm	6,350
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0.7
CONSUMO DE AGUA	L/min	10 (15-20 °C)
CONSUMO DE AIRE	L/min	1,200
VELOCIDAD	Ciclos/min	10-20
POTENCIA DEL PRECALENTAMIENTO	kw	4
POTENCIA DE CALENTAMIENTO DE PLACA DE MOLDE	kw	4
POTENCIA DE PLACA DE CALENTAMIENTO	kw	15
ANCHO MÁXIMO DE LA HOJA	mm	650
PESO	kg	3,000
DIMENSIONES (LxAxA)	mm	2,750 x 1,410 x 2,150

#### EJEMPLOS



#### CARACTERÍSTICAS:

- La Termoformadora Modelo HSC-510570 adopta la combinación de componentes mecánicos, eléctricos y neumáticos donde el sistema es controlado mediante un PLC.
- Combina la alimentación del material, el calentamiento, el formado y el corte en un solo proceso.
- Presenta tres modelos de operación, "manual", "semiautomático" y "automático".
- Está disponible para utilizar hojas de BOPS, HIPS, PVC y PET que pueden producir cajas, bandejas, tazones, cajas para comida rápida, platos y tapas, entre otros.



TERMOFORMADORAS DE VACÍO, EMBUTIDO MEDIO

ESPECIFICACIONES	Unidad	HSC-540760C
ÁREA DE TERMOFORMADO	mm	540 x 760
PROFUNDIDAD DEL TERMOFORMADO	mm	120
RANGO DE ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.12 - 1.2
DIÁMETRO MÁXIMO DEL ROLLO	mm	710
LONGITUD MÁXIMA DE CORTE	mm	8,650
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0.7
CONSUMO DE AGUA	L/hr	1,000 (15-20 °C)
CONSUMO DE AIRE	L/min	2,000
VELOCIDAD	Ciclos/min	10 - 20
POTENCIA DEL PRECALENTAMIENTO	kw	4
POTENCIA DE CALENTAMIENTO DE PLACA DE MOLDE	kw	6
POTENCIA DE PLACA DE CALENTAMIENTO	kw	22
ANCHO MÁXIMO DE LA HOJA	mm	760
MOVIMIENTO HORIZONTAL DEL ROBOT	kw	1.0 (Servo)
MOVIMIENTO VERTICAL DEL ROBOT	kw	0.4 (Servo)
PESO	kg	6,000
DIMENSIONES (LxAxA)	mm	4,500 x 2,000 x 2,500



\* La termoformadora Modelo HSC-540760C presenta un apilador automático.

MÁQUINAS IMPRESORAS DE TAPA



ZH-LP640M

ESPECIFICACIONES	Unidad	ZH-LP640M
VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN	pzas/hr	18,000
CANTIDAD MÁXIMA DE COLORES		6
LONGITUD MÁXIMA DE IMPRESIÓN	mm	250
ANCHO MÁXIMO DE IMPRESIÓN	mm	250
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE TAPA	mm	30
DIÁMETRO DEL RODILLO CENTRAL	mm	440.2
DIÁMETRO DEL RODILLO DE PLACA DE IMPRESIÓN		110.7
SECTORES DE IMPRESIÓN EN EL RODILLO CENTRAL		4
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0.6 - 0.8
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	kw	7.5
POTENCIA UV		8
PESO	kg	3,800
POTENCIA TOTAL	kw	18

CARACTERÍSTICAS:

- Tratamiento Corona e inspección (sin impresión en tapas rotas).
- Impresión de 6 colores a la vez.
- El Sistema de enfriamiento de la tinta mejora la calidad de impresión y la estabilidad de los colores.
- Control del sistema mediante PLC y operación mediante touch screen.
- Con ajuste de velocidad de impresión.
- Dispositivo de regulación de presión de alta precisión con indicador numérico.
- Solidificación instantánea por curado tipo UV para asegurar buena calidad en la impresión.
- Apilador ajustable con sistema de contador.

\* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

\*Aceptamos tarjetas de crédito



## Catálogo Termoformado



### MÁQUINAS AUTOMÁTICAS PARA FABRICAR TAPAS DE PLÁSTICO



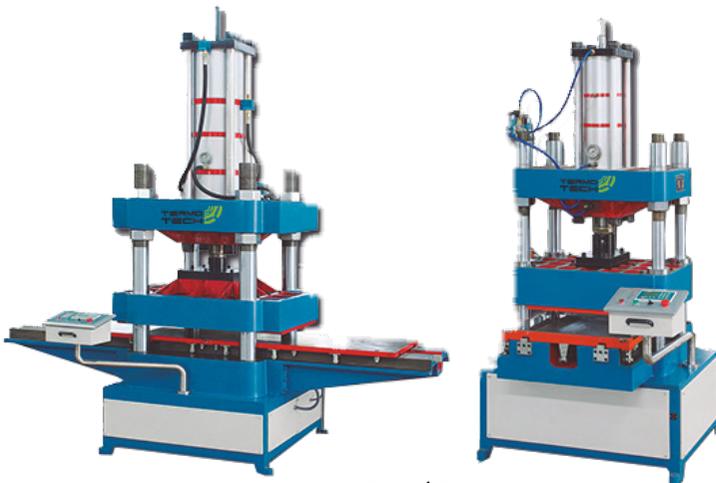
ZH-LFM500

ESPECIFICACIONES	Unidad	ZH-LFM500
ÁREA MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	470 x 150
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE TERMOFORMADO	mm	50
RANGO DE ESPESOR DE LA HOJA	mm	0.15 - 0.35
DIÁMETRO MÁXIMO DEL RODILLO	mm	460
DIÁMETRO MÁXIMO DEL REBOBINADOR	mm	460
POTENCIA DEL CALENTAMIENTO	kw	1.5
POTENCIA DEL MOTOR	kw	2.2
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0.5
VELOCIDAD DE TRABAJO	ciclos/min	15-35
PESO	kw	1,200
DIMENSIONES	mm	2,500 x 900 x 1600

**CARACTERÍSTICAS:**

- Esta máquina se utiliza para fabricar tapas con materiales como BOPS, HIPS, PS, PVC y PET entre otros.
- Se puede fabricar la cubierta de platos, para la bandeja de medicina así como para el café, el cuello de botella de la Coca-Cola.

### MÁQUINAS PUNZONADORA SOBREALIMENTADA



HQZY-60/200

**CARACTERÍSTICAS:**

- La máquina punzonadora Modelo HQZY-60/200 presenta un consumo eléctrico bajo, genera poco ruido, posición fija exacta, molde de larga vida y una operación sencilla entre otras cualidades.
- Disponible para presionar el perforador, doblando y formando los productos plásticos, tales como los que se utilizan en la industria ligera, electrónica y de hardware.
- Adopta la tecnología que cambia la hidráulica en sobrecarga. La carrera de trabajo es controlado por un sistema neumático.

ESPECIFICACIONES	Unidad	HQZY-60	HQZY-200
CARRERA GENERAL	mm	100	100
CARRERA DE TRABAJO	mm	5	5
RELACIÓN DE SOBRECARGA		1:22	1:72
CONSUMO DE AIRE	mt <sup>3</sup> /min	1	1.5
CONSUMO DE POTENCIA	kw/hr	100	100
MEDIDAS MÁXIMAS DEL MOLDE	mm	510 x 670	700 x 1,300
PRESIÓN DE AIRE	Mpa	0.6 - 1.0	0.6 - 1.0
POTENCIA	Hz	220V 60	220V 60
VELOCIDAD DE LA FUERZA	kgf	824 - 1,374	1,752 - 2,920
FUERZA DE RETORNO	kgf	1,580 - 2,638	4,500 - 7,540
FUERZA DE PERFORADO	T	38.4 - 66	128 - 220
PESO	kg	2,000	6,000
DIMENSIONES	mm	1,220 x 1,200 x 2,050	3,420 x 1,500 x 2,100

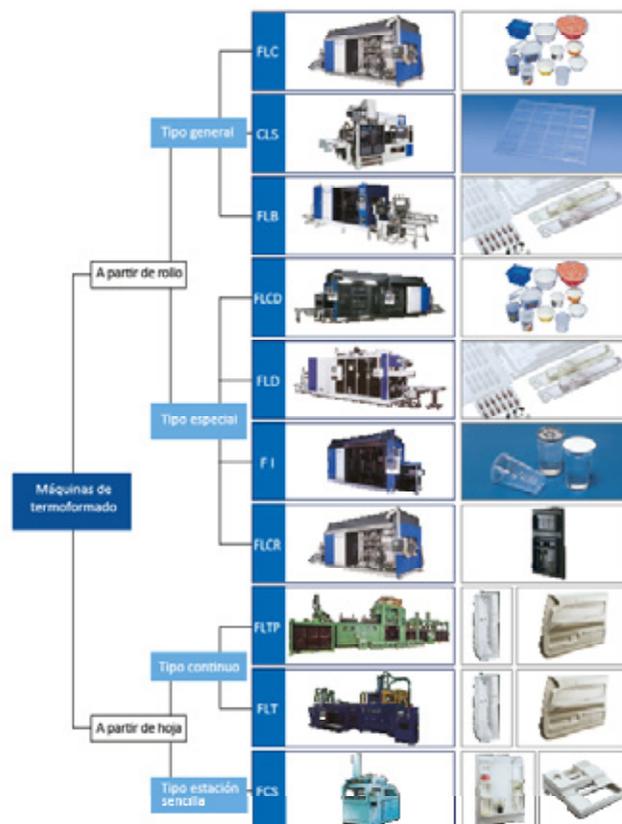
\*Aceptamos tarjetas de crédito

\* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas



**Asano crea nuevo valor, seleccionado y mezclando excelentes elementos individuales.**

Asano Laboratorios Co., LTD es un fabricante de máquinas de termoformado. Ofrecemos una amplia gama de máquinas como formado por vacío, formado por vacío y presión, calentamiento por contacto y presión, sincronización con máquinas de extrusión, máquinas de prueba, corte y otros.



\* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

\*Aceptamos tarjetas de crédito



## Catálogo Termoformado

ASANO LAB

### TERMOFORMADORAS DE ALTO DESEMPEÑO POR PRESIÓN Y VACÍO



FLC-415PC5.2-Q2-GS

**Características:**

**Hoja de alimentación:**

- Fuerte sujeción de la cadena de agarre, Sin partículas de plástico.

**Método de calentamiento:**

- Calentador de respuesta rápida,  
- Control de retroalimentación de temperatura de la hoja.

**Mesa de formado:**

- Control de la posición y la velocidad mediante el uso de servomotor de AC y el mecanismo de manivela hacen posible alta velocidad y formación estable.

**Válvula de alta respuesta:**

- Posible operar con alta velocidad de ciclo y tiempo de vacío adecuado por las válvulas de nuestro propio desarrollo.

**Ampliación del ancho de riel y dispositivo de elevación de la hoja:**

- Posible formar la hoja con una gran deformación hacia abajo utilizando el dispositivo de ampliación de ancho de riel en la estación de formado y dispositivo de elevación de la hoja en la estación del calentador.

ESPECIFICACIONES	Unidad	FLC-415PC5.2-Q2-GS
MÁX. ÁREA DE FORMADO	mm	1,000(W)× 1,100(L)
MIN. ÁREA DE FORMADO	mm	560(W)× 600(L)
MÁX. PROFUNDIDAD DE FORMADO	mm	150
MÉTODO DE FORMADO		Presión y vacío
MÉTODO DE ALIMENTACIÓN		Servo motor AC, agarre tipo cadena
CALENTAMIENTO		Rápida respuesta de calentamiento, 2 etapas
DETECTOR DE TEMPERATURA DE LA LAMINA		Por pirómetro y sistema de control
MÉTODO DE MOVIMIENTO DE LA MESA DE FORMADO		Tipo biela con servomotor AC
MÁX. FUERZA DE CIERRE	kn	450
SISTEMA DE CAMBIO DE MOLDE		Cambiador de molde dentro de la máquina
CONTROL		PLC, completamente automática

### TERMOFORMADORAS POR PRESIÓN CON MESA DE CALENTAMIENTO

**Características:**

**Alta productividad:**

- Alta velocidad de ciclo
- Minimiza el tiempo de cambio de molde
- Circuito de formado de alta velocidad de respuesta

**Mejora el formado:**

- Superficie de producto más transparente por la mejora de la superficie de no placa
- Posibilidad de ajuste de la fuerza de cierre
- Posibilidad de usar el circuito de aire para correspondiente al área de formado
- Fácil control de la temperatura de la superficie de la mesa de calentamiento

**Fácil operación y alta repetitividad:**

- Pantalla digital
- Control de datos por computadora
- Alta exactitud del servomotor

**Otros:**

- Equipada con función de alerta de mantenimiento



CLS-532.2

ESPECIFICACIONES	Unidad	CLS-532.2	CLS-542.2
MÁX. ÁREA DE FORMADO	mm	1,050(W)× 1,200(L)	
MIN. ÁREA DE FORMADO	mm	600(W)× 650(L)	
MÁX. PROFUNDIDAD DE FORMADO	mm	100	
MÉTODO DE FORMADO		Formado por presión con calentamiento en mesa de metal (disponible en formado con vacío)	
MÉTODO DE ALIMENTACIÓN		Servo motor AC, agarre tipo cadena	
CALENTAMIENTO		Fundición de aluminio	
MÉTODO DE MOVIMIENTO DE LA MESA DE FORMADO		Servomotor de AC, tipo de palanca doble	
MÁX. FUERZA DE CIERRE	kn	600KN	
SISTEMA DE CAMBIO DE MOLDE		Lado entrada	Lado operador
CONTROL		PLC, completamente automática	



ASANO LAB

TERMOFORMADORAS POR VACÍO DE BAJO VOLUMEN DE PRODUCCIÓN Y ALTA MEZCLA



FBL-21-1,2

Características:

- Lo mejor para alta mezcla y bajo volumen de producción:
- Estandariza la base de enfriamiento de agua. Reducción del tiempo requerido para el cambio de la cavidad
- Montaje de cavidad tipo de vacío,. No necesita cinta de enmascarar o atornillado.
- Fácil control de temperatura por calentador de respuesta rápida y control de temperatura de la hoja
- Previene el polvo residuos de plástico por el tipo de agarre en la cadena que alimenta las hojas.
- Excelente formado por el sistema de ampliación del carril de la cadena de alimentación de la hoja.

ESPECIFICACIONES	Unidad	FLB-21-1,2	FLB-31-1,2
MÁX. ÁREA DE FORMADO	mm	600(W)× 1,000(L)	800(W)× 1,000(L)
MIN. ÁREA DE FORMADO	mm	360(W)× 300(L)	460(W)× 300(L)
MÁX. PROFUNDIDAD DE FORMADO	mm	100	
MÉTODO DE FORMADO		Formado por vacío	
FUERZA ACCIONAMIENTO DE LA MESA		20KN	
CALENTAMIENTO		1 etapa de calefacción superior e inferior por medio de calentador de respuesta rápida	
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN		Cadenas con agarre, accionado por servomotor AC	
MÁX. FUERZA DE CIERRE	kn	600KN	
CORTADOR DE CUCHILLAS MÓVIL		Incluido	

TERMOFORMADORAS POR PRESIÓN Y VACÍO CON REGLA DE CORTE EN ACERO



FLCD-315PC4,2-Q2

Características:

- Ahorro de espacio y reducción de operadores:
- La máquina se compone de calentamiento, formado, corte y equipos para descarga de productos.
- Trabaja con lotes pequeños y muchos tipos de productos.
- Alta productividad
- Seguridad
- Fácil operación y alta repetitividad
- Ahorro de energía, limpio y bajo ruido

ESPECIFICACIONES	Unidad	FLCD-315PC4,2-Q2	FLCD-415PC4,2-Q2
MÁX. ÁREA DE FORMADO	mm	800(W)× 800(L)	1,000(W)× 1,100(L)
MIN. ÁREA DE FORMADO	mm	50(W)× 460(L)	600(W)× 600(L)
MÁX. PROFUNDIDAD DE FORMADO	mm	Positivo 150, negativo 80mm	
MÉTODO DE FORMADO		Presión y vacío (recto, pliegues, con asistente, molde convinado)	
MÉTODO DE ALIMENTACIÓN DE HOJA		Servodrive AC, cadena tipo griper	
FUERZA ACCIONAMIENTO DE LA MESA		20KN	
CALENTAMIENTO		Calentamiento de respuesta rápida, 2 etapas de calentamiento	
		Total 134,9 kW	Total 205,7 kW
DETECTOR DE TEMPERATURA DE LA HOJA		Por pirometro y control de temperatura	
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO DE MESA DE FORMADO	kn	Tipo biela, accionamiento de servomotor AC	
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN		Cadenas con gripper, accionado por servomotor AC	
MÁX. FUERZA DE CIERRE		450KN	
DISPOSITIVO DE CAMBIO DE MOLDE CONTROL		Cambiador de molde dentro de la máquina Completamente automática, control de PLC	

\* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

\*Aceptamos tarjetas de crédito



# CORPORATIVO

GUADALAJARA

[gdlplasticos@maincasa.com](mailto:gdlplasticos@maincasa.com)



Maquinaria  
para Plástico

GRAN COBERTURA NACIONAL



TENEMOS LA CAPACIDAD DE **CUBRIR CUALQUIER PROYECTO** A NIVEL NACIONAL

**NOS RESPALDAN LA GARANTÍA** Y SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO.

ASESORÍA PERSONALIZADA, **RETORNO DE SU INVERSIÓN** A CORTO PLAZO, SOMOS SU MEJOR SOCIO COMERCIAL.

## SUCURSALES

CD. JUÁREZ - HERMOSILLO - QUERÉTARO - MÉXICO SUR - MÉXICO NORTE - MONTERREY - PUEBLA - SAN LUIS POTOSÍ - TOLUCA - VERACRUZ

AGUASCALIENTES	<a href="mailto:agsplasticos@maincasa.com">agsplasticos@maincasa.com</a>	MONTERREY	<a href="mailto:mtyplasticos@maincasa.com">mtyplasticos@maincasa.com</a>	TIJUANA	<a href="mailto:tijplasticos@maincasa.com">tijplasticos@maincasa.com</a>
CD. JUAREZ	<a href="mailto:cdjzplasticos@maincasa.com">cdjzplasticos@maincasa.com</a>	PUEBLA	<a href="mailto:pueplasticos@maincasa.com">pueplasticos@maincasa.com</a>	TOLUCA	<a href="mailto:tolplasticos@maincasa.com">tolplasticos@maincasa.com</a>
HERMOSILLO	<a href="mailto:hmoplasticos@maincasa.com">hmoplasticos@maincasa.com</a>	QUERÉTARO	<a href="mailto:qroplasticos@maincasa.com">qroplasticos@maincasa.com</a>	VERACRUZ	<a href="mailto:verplasticos@maincasa.com">verplasticos@maincasa.com</a>
LEÓN	<a href="mailto:leonplasticos@maincasa.com">leonplasticos@maincasa.com</a>	SAN LUIS POTOSÍ	<a href="mailto:slpplasticos@maincasa.com">slpplasticos@maincasa.com</a>	MÉRIDA	<a href="mailto:merplasticos@maincasa.com">merplasticos@maincasa.com</a>
MÉXICO	<a href="mailto:mexplasticos@maincasa.com">mexplasticos@maincasa.com</a>				



**Renovando la Industria**



**Máquinas  
Herramienta**



**Herramienta**



**Maquinaria  
para Plástico**



**Maquinaria  
para Lámina**



**Manejo de  
Materiales**

#### **GUADALAJARA**

Calz. Lázaro Cárdenas #1400 Col. Morelos, C.P. 44910  
Guadalajara, Jalisco México.  
Tel. (33) 3811 - 1126, e-mail: [gdlplasticos@maincasa.com](mailto:gdlplasticos@maincasa.com)

#### **CD. JUÁREZ**

María Luisa Montoya #4825-3, Fracc. Jardines de San José, C.P. 32683  
Cd. Juárez, Chihuahua México.  
Tel. (656) 3436-472, e-mail: [cdjzplasticos@maincasa.com](mailto:cdjzplasticos@maincasa.com)

#### **HERMOSILLO**

Periférico Sur #330 Col. Y Griega, C.P. 83290  
Hermosillo, Sonora México.  
Tel. (662) 1478 - 020, e-mail: [hmoplasticos@maincasa.com](mailto:hmoplasticos@maincasa.com)

#### **LEÓN**

Blvd. Aeropuerto #3620, Col. Los Sauces, C.P.36100  
León, Guanajuato México.  
Tel. (477) 1002-948, e-mail: [leonplasticos@maincasa.com](mailto:leonplasticos@maincasa.com)

#### **MÉXICO**

Tlalnepantla Edo. de México  
Av. Presidente Juárez #93 A, Col. San Jerónimo, Tepetlaco C.P. 54090  
Tlalnepantla, Edo. de Mex., México.  
Tel. (55) 5365 - 0063, e-mail: [mexplasticos@maincasa.com](mailto:mexplasticos@maincasa.com)

#### **MONTERREY**

Vicente Guerrero #2725, Col. Del Norte, C.P. 64500  
Monterrey, Nuevo León México.  
Tel. (81) 8372 - 2172, e-mail: [mtypasticos@maincasa.com](mailto:mtypasticos@maincasa.com)

#### **PUEBLA**

Calle Hidalgo #167, Col. Independencia, C.P. 72150  
Puebla, Puebla México.  
Tel. (222) 7748 - 526, e-mail: [pueplasticos@maincasa.com](mailto:pueplasticos@maincasa.com)

#### **QUERÉTARO**

Paseo Constituyentes #1715, Col. El Pueblito, C.P. 76900  
Querétaro, Querétaro México.  
Tel. (442) 2285 - 900, e-mail: [qroplasticos@maincasa.com](mailto:qroplasticos@maincasa.com)

#### **SAN LUIS POTOSÍ**

Av. Universidad #2025, Col. San Luis, C.P. 78310  
San Luis Potosí, México.  
Tel. (444) 8307 - 519, e-mail: [slpplasticos@maincasa.com](mailto:slpplasticos@maincasa.com)

#### **TOLUCA**

Av. Alfredo del Mazo #312 A, Col. Zona Industrial, C.P. 50071  
Toluca, Edo. de Méx., México.  
Tel. (722) 2354 - 810, e-mail: [tolplasticos@maincasa.com](mailto:tolplasticos@maincasa.com)

#### **VERACRUZ**

Av. Arrayanes Lote 2, Manzana 14, Col. Ciudad Industrial Bruno Pagliai, C.P. 91697  
Veracruz, Veracruz México.  
Tel. (229) 775-8074 al 77, e-mail: [verplasticos@maincasa.com](mailto:verplasticos@maincasa.com)

Síguenos en:

[www.maincasa.com.mx](http://www.maincasa.com.mx)