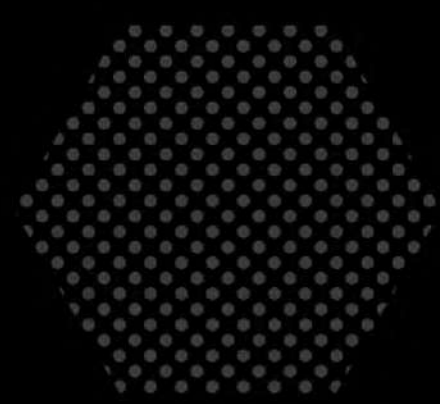


**30** AÑOS  
MAINCASA



Renovando la Industria

MAQUINARIA INDUSTRIAL CABRERA S.A. DE C.V.



# CATÁLOGO HULES Y ELASTÓMEROS

HULES Y ELASTOMEROS

EXTRUSIÓN

ACCESORIOS

INYECCIÓN

ROBOTS

RECICLADO

ENVASES Y BEBIDAS

TERMOFORMADO



Maquinaria para Plástico

8 Líneas de Producto, Una Solución

# SOBRE NOSOTROS

30 Años Impulsando y Renovando la Industria en México

**MAINCASA** inicia sus operaciones en 1990 en la ciudad de Guadalajara como una empresa orgullosamente mexicana.

Contamos con un equipo de ventas a nivel nacional, con la capacidad y disposición de asesorar el proyecto específico de cada cliente.

Trabajamos en la innovación de nuestros servicios para superar las expectativas nuestros clientes.

En nuestro Centro de Distribución tenemos el inventario disponible más grande del país.



Maquinaria para Plástico

7<sup>a</sup>  
Edición



Trabajamos en la **mejora continua** de nuestros procesos con el fin de **otorgarle el mejor servicio**.



Renovando la Industria

## Misión

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes con una existencia estratégica de maquinaria, equipo y herramienta industrial, brindando de forma profesional asesoría, garantía y servicio, cumpliendo sus expectativas, la de nuestros colaboradores, accionistas y sociedad.

## Visión

Mantener el liderazgo nacional e incrementar nuestra participación en el mercado internacional de maquinaria, equipo y herramienta industrial, a través de la mejora continua de nuestros procesos y servicios.

## Valores

Responsabilidad, honestidad, respeto y lealtad, hacia nuestros clientes, colaboradores, accionistas y sociedad, generando un ambiente de confianza y buen trato.

## Política de Calidad

En MAINCASA estamos comprometidos con nuestro crecimiento satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes, mediante la mejora continua de nuestro sistema de gestión de calidad en el servicio.



## MÁQUINAS PARA VULCANIZACIÓN DE HULE

- 2 Características
- 3 Moldes
- 6 Máquinas de transferencia
- 7 Máquinas de transferencia de marco "C"
- 8 Máquinas de compresión
- 9 Máquinas al vacío

## MÁQUINAS DE MOLDEO POR INYECCIÓN

- 4 Máquinas verticales de moldeo por inyección de hule
- 5 Máquinas de moldeo por inyección de hule con bastidor

## RECUPERACIÓN DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS

- 10 Triturador de doble eje (serie M)
- 11 Diseño y características
- 12 Especificaciones (Series M)
- 13 Triturador de doble eje (serie QSD)
- 14 Triturador de eje único (serie QSS)
- 16-20 Sistema de recuperación de llantas
- 20 Dosificador rotativo automático
- 21 Línea de reciclaje de neumáticos

## CONVEYORS

- 15 Conveyors de alimentación

## EXTRUSORAS

- 22 Máquina de extrusión para vulcanización de hule y silicón

## MOLINOS

- 22 Molinos para mezclado de hule

## EQUIPOS PARA MEDICIÓN DE HULE

- 24 Reómetro

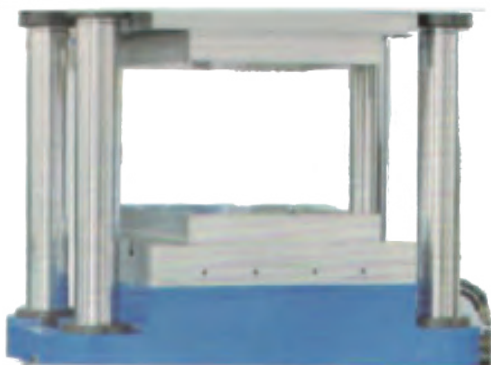




## MÁQUINAS PARA VULCANIZACIÓN DE HULE

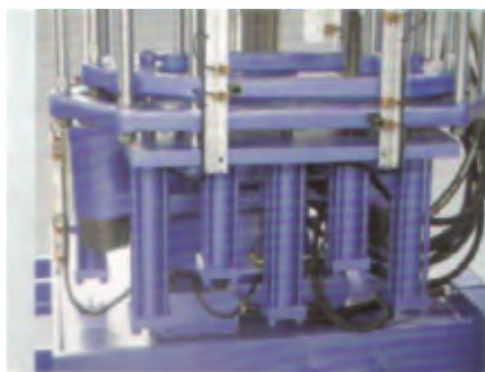
### CARACTERÍSTICAS DE LAS MÁQUINAS DE VULCANIZACIÓN

Las piezas sólidas son diseñadas con un avanzado software por computadora.  
El molde fundido es moldeado con alta rigidez, precisión estructural para ofrecer un largo servicio de vida útil.



La placa calefactora es procesada con una pistola de aceite de orificios profundos, es de gran espesor y con un refinamiento térmico para obtener una placa calefactora de alta precisión y una distribución uniforme de temperatura. Después de un exhaustivo procesamiento que reduce la abrasión entre el molde y la placa calefactora, prolongando así la vida útil del molde.

Tecnología de procesamiento maduro y estricto control de calidad para asegurar los productos, especialmente la precisión y la calidad de las piezas clave.  
Estructura del tanque de aceite de tapa abierta para fácil limpieza y conveniente para el mantenimiento.



Durante el cierre, la placa móvil sube rápidamente y luego se cierra lentamente; Mientras que la apertura, es hacia abajo rápidamente, mejorando la eficiencia de producción y protegiendo eficazmente el molde. Con el molde automático corredizo y el dispositivo abierto, mejora aun más la eficiencia de la producción y por lo tanto la intensidad de trabajo es menor; evitando dañar el molde cuando se abre el molde artificial.  
Opcional: 3RT, 4RT eyectores especiales del molde y dispositivo deslizante del carril.

# Catálogo Hules y Elastómeros

## MÁQUINAS PARA VULCANIZACIÓN DE HULE



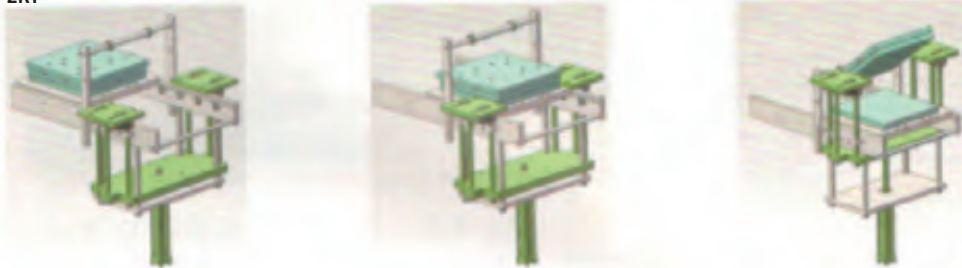
### MOLDES

Se recomienda utilizar moldes nuevos diseñados exclusivamente para las máquinas de vulcanización que se presentan en este catálogo, las razones y ventajas son las siguientes:

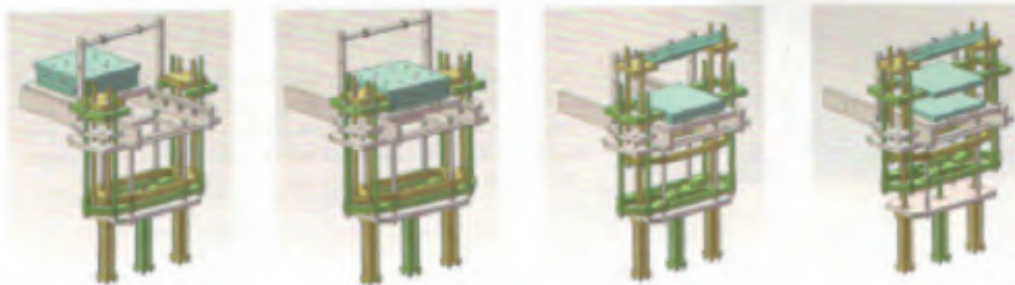
- Tiempo de vulcanización más óptimo.
- Las placas de calentamiento superior e inferior, proveerán una perfecta distribución uniforme de temperatura hacia los moldes fabricados para estas máquinas.
- La configuración del sistema hidráulico es más razonable y confiable, por ejemplo: Cuando los productos se están vulcanizando, la bomba de aceite y el motor que trabaja, tienen la función automática de compensar la presión y poner la bomba de aceite en retraso.
- Eliminarían considerablemente el exceso de rebaba de hule.
- Mejora la eficiencia de la producción y por lo tanto la intensidad de trabajo es menor

### EXPULSIÓN

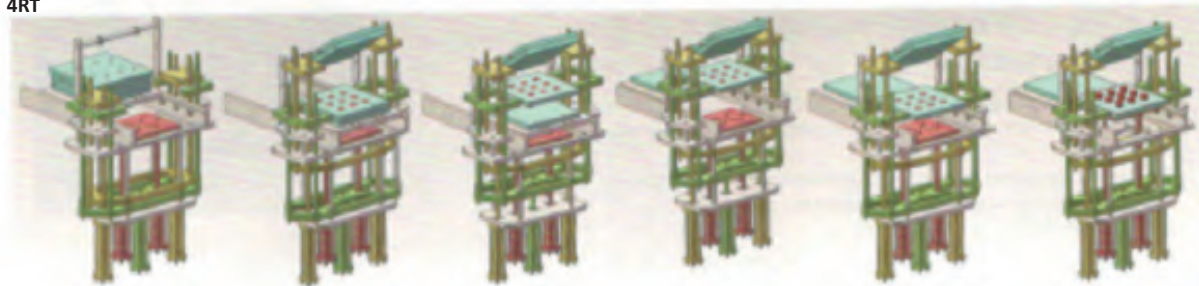
#### 2RT



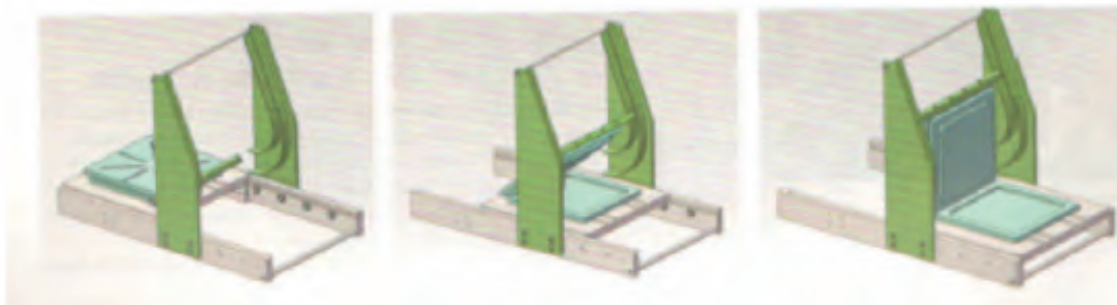
#### 3RT



#### 4RT



### DISPOSITIVO DE DESLIZAMIENTO DEL CARRIL





## MÁQUINAS VERTICALES DE MOLDEO POR INYECCIÓN DE HULE (SERIES CRI)



CRI-2000

### CARACTERÍSTICAS:

La máquina vertical de moldeo por inyección de hule- serie CRI- es una clase de prensa avanzada, con estructura compacta, amplia aplicabilidad, alta eficiencia y alto rendimiento. Por su alta precisión y velocidad de inyección es conveniente para la fabricación de productos con formas complejas.

### Aplicaciones

Fabricación de diversos tipos de productos de hule natural, sintético y formulaciones de hule, Ejemplos de trabajo: O-rings, teclados, rodillos, tapones médicos, artículos a prueba de golpes, productos de hule negro, artículos de uso diario, juntas, productos conductores, productos electrónicos, productos que requieren excelente apariencia y precisión, productos para el sector automotriz, etc.

### EJEMPLOS DE TRABAJO



ESPECIFICACIONES	Unidad	CRI-III-2000	CRI-III-3000
FUERZA DE SUJECIÓN	KN	2,000	3,000
TAMAÑO DE LA PLACA CALEFACTORA	mm	550 x 550	650 x 700
ESPACIO DE LA PLACA CALEFACTORA (AJUSTABLE)	mm	450 ~ 550	500 ~ 600
CAPACIDAD TEÓRICA DE INYECCIÓN	cc	2,000	3,000
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	50	50
VELOCIDAD DE GIRO DEL HUSILLO	r/min	0 ~ 120	0 ~ 120
DIÁMETRO DEL ÉMBOLO	mm	70	85
PRESIÓN DE INYECCIÓN	MPa	170	170
CARRERA DE APERTURA DEL MOLDE	mm	400	450
POTENCIA DEL MOTOR	kW	15	15
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kW	16.4	24.4
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	3,320 x 2,050 x 4,100	3,650 x 2,200 x 4,600
PESO	kg	8,000	9,000
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	lt	380	420



## MÁQUINAS DE MOLDEO POR INYECCIÓN DE HULE CON BASTIDOR EN C (SERIE CRI/ES)

### CARACTERÍSTICAS:

Las máquinas de moldeo por inyección de hule con bastidor en C - serie CRI - poseen un diseño compacto de inyección lineal para darle estabilidad a la unidad de inyección y al sistema, lo que elimina eficazmente los desperfectos en los productos de hule.

El inyector de hule integra la bomba electrohidráulica de proporción variable para mejorar la velocidad de inyección y reducir el consumo de energía.

### Aplicaciones

Fabricación de diversos tipos de productos de hule natural, hule sintético, hule regenerado, así como juntas de estanqueidad de correas y empaques angulares.



CRI/ES-300

### EJEMPLOS DE TRABAJO:



ESPECIFICACIONES	Unidad	CRI/ES-300	CRI/ES-500	CRI-III-ES-300	CRI-IV-ES-300 (Con dispositivo deslizante)
FUERZA DE SUJECCIÓN	KN	300	500	300	300
TAMAÑO DE LA PLACA CALEFACTORA	mm	300 x 300	400 x 400	300 x 350	400 x 350
ESPACIO DE LA PLACA CALEFACTORA (AJUSTABLE)	mm	350	380	370	370
CAPACIDAD TEÓRICA DE INYECCIÓN	cc	160	300	160	160
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	φ30	φ30	φ30	φ30
VELOCIDAD DE GIRO DEL HUSILLO	r/min	0~120	0~120	0~120	0~120
DIÁMETRO DEL ÉMBOLO	mm	φ28	φ38	φ32	φ32
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	170	170	170	170
CARRERA DE APERTURA DEL MOLDE	mm	300	350	295	295
POTENCIA DEL MOTOR	kW	7.5	11	7.5	7.5
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kW	4.8	9.5	5.4	7.2
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	2,000 x 1,200 x 3,500	2,300 x 1,500 x 4,000	2,250 x 1,200 x 3,150	2,250 x 1,200 x 3,150
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE ACEITE	lt	250	280	280	280





### MÁQUINAS DE TRANSFERENCIA PARA VULCANIZAR HULE (SERIES C- XZB)



C-XZB-D550x600/2000

#### CARACTERÍSTICAS:

La máquina de moldeo de hule por transferencia - serie C-XZB - es un avanzado equipo con estructura compacta, amplia aplicabilidad y alto grado de automatización, especialmente conveniente para producir productos de hule con insertos metálicos, formas complejas, secciones transversales grandes con paredes gruesas, o productos complejos y difíciles de formar.

#### Aplicaciones

Fabricación de diversos tipos de productos de hule natural, hule sintético, formulaciones de hule, hule regenerado por ejemplo:

O-rings, teclado, rodillos, tapones médicos, artículos a prueba de golpes, productos de hule negro, artículos de uso diario, juntas, productos conductores, productos electrónicos, productos que requieren excelente apariencia y precisión, productos para el sector automotriz, etc.

#### EJEMPLOS DE TRABAJO:



ESPECIFICACIONES	Unidad	C-XZB-D500x500/1000	C-XZB-D550x600/2000	C-XZB-D650x700/3000	C-XZB-D850x1000/4000	C-XZB-D1000x1200/6000	C-XZB-D1150x1400/12000
FUERZA DE SUJECIÓN (FUERZA DE APRIETE)	KN	1,000	2,000	3,000	4,000	6,000	12,000
PRESIÓN MÁXIMA DEL SISTEMA	Mpa	23	23	23	-	-	-
TAMAÑO DE LA PLACA CALEFACTORA	mm	300	300	350	400	450	500
ESPACIO DE LA PLACA CALEFACTORA	mm	≥ 50	≥ 50	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 40
CAPACIDAD TEÓRICA DE INYECCIÓN	mm	550 x 500	550 x 600	650 x 700	850 x 1,000	1,000 x 1,200	1,150 x 1,400
ESPACIO ENTRE PLACAS DE CALENTAMIENTO	cc	200 ~ 400	180 ~ 480	300 ~ 500	400 ~ 500	400 ~ 500	500 ~ 600
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	250	250	250	250	250	250
VELOCIDAD DE GIRO DEL HUSILLO	r/min	φ80 x 255	φ90 x 290	φ110 x 360	φ130 x 445	φ160 x 780	φ220 x 1,050
DIÁMETRO DEL ÉMBOLO	mm	380	450	580	680	1,060	1,390
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	100	100	100	80	90	90
CARRERA DE APERTURA DEL MOLDE	mm	250	300	350	400	-	-
POTENCIA DEL MOTOR	kw	60	60	60	120	-	-
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	5.5	5.5	7.5	(7.5 + 4)	(11 + 11)	(18.5 + 18.5)
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	13.65	18.1	23.4	44.4	52	68
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	lt	1,660 x 2,100 x (2,800~3,000)	1,900 x 2,400 x (3,000~3,200)	2,100 x 2,700 x (3,650~3,850)	2,500 x 3,500 x (4,800~5,200)	2,700 x 4,100 x (5,780~5,880)	6,200 x 4,800 x (7,380~7,480)
PESO	kg	270	320	350	500	1,000	2,000





## MÁQUINAS DE TRANSFERENCIA DE MARCO C PARA VULCANIZADO DE HULE (SERIE H-XZB)



H-XZB-ES350

### CARACTERÍSTICAS:

La prensa de moldeo por transferencia de marco C, serie H-XZB-ES350 es adecuada para la vulcanización de juntas de empaques de hule, es una clase de máquina de moldeo especial, con modo de operación manual y semiautomático. El sistema de control es con ordenador industrial, con múltiples parámetros y modo de memoria programable. Pantalla LCD, segura y confiable; El sistema hidráulico está equipado con bomba y válvula de aceite de la marca del fabricante, bajo ruido, bajo consumo de energía, rigidez en el sistema de sujeción, garantiza las uniones pequeñas con alta calidad.

### Aplicaciones

Fabricación de diversos tipos de productos de hule natural, hule sintético y formulaciones de hule. La máquina es adecuada para la producción de productos de hule de difícil moldeo como aquellos con inserción de metales, formas complejas, gran sección transversal y gruesas paredes.

### EJEMPLOS DE TRABAJO:



ESPECIFICACIONES	Unidad	H-XZB-ES350
FUERZA DE SUJECIÓN	KN	350
CARRERA DE SUJECIÓN	mm	300
VELOCIDAD RÁPIDA DE SUJECIÓN	mm/s	≥30
TAMAÑO DE LAS PLACAS DE CALENTAMIENTO	mm	300 x 350
ESPACIO ENTRE PLACAS DE CALENTAMIENTO	mm	30~330
TEMPERATURA MÁXIMA DE LAS PLACAS	°C	250
ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL DEL CILINDRO	mm	φ40 x 165
CARRERA DE INYECCIÓN	mm	270
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	80
POTENCIA DEL MOTOR	kW	3
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kW	5.4
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	1,000 x 1,500 x 2,345
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	lt	200



## MÁQUINAS DE COMPRESIÓN PARA VULCANIZACIÓN DE HULE (SERIES C-XLB)



C-XLB-D550x600/2000

### CARACTERÍSTICAS:

La prensa de compresión para vulcanización de hule- serie C-XLB- cuenta con una simple estructura, una alta eficiencia y una alta presión, es además ampliamente utilizada para el moldeo por compresión de plásticos termoestables, espuma (EVA), resina, baquelita, finos metales, materiales de construcción y formulaciones de hule.

### Aplicaciones

Limpiaparabrisas, Arandelas, juntas, o-rings, retenes, utensilios de cocina y artículos para baño, accesorios para juguetes, topes de estacionamiento, señales, etc.

### EJEMPLOS DE TRABAJO:



ESPECIFICACIONES	Unidad	C-XLB-D550 x 600/2000	C-XLB-D650x700/3000	C-XLB-D1000 x 1200/6000	C-XLB-D1000x1200/8000	C-XLB-D1150x1400/12000
FUERZA DE SUJECIÓN	KN	2,000	3,000	6,000	8,000	12,000
CARRERA DE SUJECIÓN	mm	300	350	450	400	500
RÁPIDA VELOCIDAD DE SUJECIÓN	mm/s	≥ 50	≥40	≥50	≥50	≥50s
TAMAÑO DE LAS PLACAS DE CALENTAMIENTO	mm	550 x 650	650 x 700	1,000 x 1,200	1,000 x 1,200	1,150 x 1,400
ESPACIO ENTRE PLACAS DE CALENTAMIENTO	mm	180 ~ 480	300 ~ 500	300 ~ 500	400 ~ 600	400 ~ 600
TEMPERATURA MÁXIMA	°C	250	250	250	250	250
NÚMERO DE CAPAS DE TRABAJO	capas	1	1	1	1	1
RECORRIDO DEL EXPULSOR (ESPACIAMIENTO)	mm	300	300	300	-	-
PRESIÓN MÁXIMA DEL SISTEMA	Mpa	23	23	23	-	-
MÁXIMA FUERZA DEL EYECTOR	kN	60	60	120	-	-
POTENCIA DEL MOTOR	kW	5.5	7.5	(7.5 + 4)	(7.5 + 7.5)	(18.5 + 18.5)
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kW	18.3	23.7	52	52	68
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	1,900 x 2,350 x 2,100	2,100 x 2,700 x 2,400	2,700 x 4,100 x 3,110	3,550 x 2,330 x 3,520	6,200 x 4,800 x 4,000
PESO	kg	4,500	5,000	5,500	-	-
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	lt	250	350	500	560	2,000



## MÁQUINAS AL VACÍO PARA VULCANIZACIÓN DE HULE (SERIE H-XLB)



**H-XLB-D505 x 505/DZ2000  
(doble estación)**

### CARACTERÍSTICAS:

La prensa de compresión para vulcanización de hule al vacío serie H-XLB-DZ es un equipo avanzado, con estructura compacta, amplia aplicabilidad, alta eficiencia y alto rendimiento. Es adecuada en la producción de productos de moldes de caucho que son de complejas formas y difíciles de moldear así como productos de caucho que son de fácil producción de burbujas.

### Aplicaciones

Fabricación de diversos tipos de productos de hule natural, látex, espuma (EVA), resina baquelita, formulaciones de hule. Ejemplos de trabajo: O-rings, teclados, rodillos, tapones médicos, artículos médicos, productos de hule negro, juntas, productos electrónicos, productos que requieren excelente apariencia y precisión, etc.

### EJEMPLOS DE TRABAJO:



ESPECIFICACIONES	Unidad	H-XLB-D505x510/ DZ2000 (UNA ESTACIÓN)	H-XLB-D505x510/ DZ2000 (DOBLE ESTACIÓN)	H-XLB-D540x600/ DZ2500 (UNA ESTACIÓN)	H-XLB-D650x700/ DZ3000 (DOBLE ESTACIÓN)
FUERZA DE SUJECIÓN	KN	2,000	2,000	2,500	3,000
CARRERA DE SUJECIÓN	mm	250	250	300	350
RÁPIDA VELOCIDAD DE SUJECIÓN	mm/s	≥ 50	≥50	≥50	≥40
TAMAÑO DE LAS PLACAS DE CALENTAMIENTO	mm	505 x 510	505 x 510	540 x 600	650 x 700
ESPACIO ENTRE PLACAS DE CALENTAMIENTO	mm	200 ~ 400	200 ~ 400	300 ~ 400	350 ~ 500
TEMPERATURA MÁXIMA	°C	250	250	250	250
CARRERA DE LA CUBIERTA DE VACÍO	mm	250	250	250	300
MÁXIMO ESPESOR DEL MOLDE	mm	240	240	240	290
CARRERA DEL EYECTOR	mm	300	300	300	350
MÁXIMA FUERZA DEL EYECTOR	kN	60	60	60	60
POTENCIA DEL MOTOR	kW	5.5	5.5 + 5.5	5.5	7.5 + 7.5
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kW	14.7	14.7 + 14.7	18.3	23.7 + 23.7
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	2,050 x 2,470 x (2,840~2,940)	3,680 x 2,470 x (2,840~2,940)	2,100 x 2,550 x (2,800~2,900)	4,200 x 2,850 x (2,800~3,300)
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	lt	250	350	250	450





## RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS

### EQUIPOS DE RECUPERACIÓN - GENOX

#### - TRITURADORES DE DOBLE EJE (SERIES M)

##### Aplicaciones

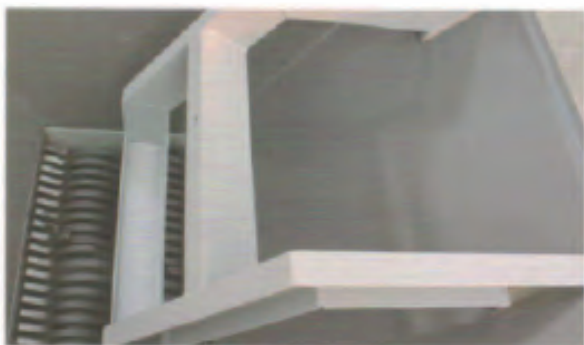
Las trituradoras de doble eje de la serie M operan a baja velocidad con alto par para minimizar el ruido y el consumo de energía, al tiempo que logran altas velocidades de procesamiento.

Esta gama de máquinas está particularmente bien adaptada a la reducción de tamaño de materiales voluminosos que pueden incluir contaminación tal como metales o piedras.

Las trituradoras de la serie M se caracterizan por su diseño compacto, eficiente, de alto par y bajo consumo de energía.

Fabricado a partir de aleación de alto grado 42CrMo tratado térmicamente, Las cuchillas presentan excelentes propiedades de desgaste y resistencia a los choques.

Los rendimientos de los trituradores van desde 300 kg/hr a 5,000 kg/hr.



Alimentador de fuerza hidráulica

Montado en la tolva de alimentación, el alimentador de fuerza hidráulica presiona activamente el material hacia abajo, hacia el centro de la cámara de trituración. Esto reduce el riesgo de que al montar el material circule sobre las cuchillas, particularmente cuando se procesan artículos voluminosos, y resulta en un mayor rendimiento y desempeño de la máquina.



Pantalla rotativa

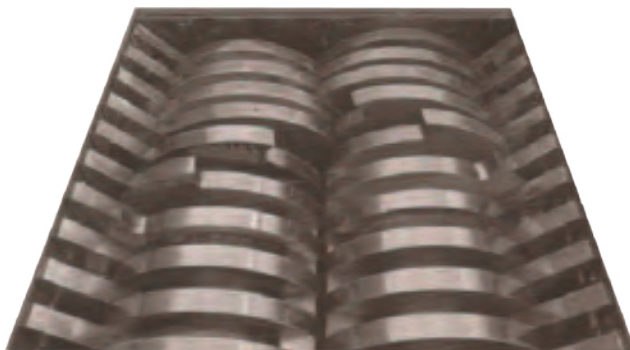
El control eficaz del tamaño del producto de salida, una pantalla circular montada alrededor de la cámara de corte es la solución ideal. La pantalla giratoria funciona a baja velocidad, las fracciones sobredimensionadas son recirculadas de nuevo a la cámara de corte para trituración adicional, mientras que la fracción de tamaño cae a través de la pantalla al siguiente proceso.



## RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS



### DISEÑO Y CARACTERÍSTICAS



Configuración y anchura de la cuchilla

El perfil y la anchura de la cuchilla se pueden especificar para adaptarse al tipo de materiales que se están procesando. A continuación, la anchura de las fracciones de material de salida puede controlarse por el espesor de las cuchillas. Se recomienda una cuidadosa selección de la configuración y ancho de la cuchilla para garantizar un rendimiento óptimo de la trituradora.



Diseño del gancho de la cuchilla

Los diseños de gancho de cuchilla se pueden seleccionar de acuerdo con la naturaleza de los materiales que se están procesando. La longitud de las fracciones del material de salida se puede controlar por el número de ganchos. La experiencia en la selección del perfil del gancho de la cuchilla y de la cantidad es de importancia primordial.



### RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS (SERIES M) GENOX



ESPECIFICACIONES	Unidad	M300	M400	M600	M800
DIMENSIONES L/A/A	mm	1,500 x 1,300 x 1,850	1,600 x 1,300 x 1,850	2,500 x 1,300 x 1,850	2,700 x 1,300 x 1,850
ENTRADA DE ALIMENTACIÓN	mm	300 x 470	400 x 480	600 x 480	800 x 480
ALTURA DE DESCARGA	mm	600	600	650	650
DIÁMETRO DE ROTACIÓN	mm	φ280	φ280	φ280	φ280
VELOCIDAD DE ROTACIÓN	rpm	13	13	14	14
NÚMERO DE CUCHILLAS	pcs.	15	20	30	40
ESPESOR DE LA CUCHILLA	mm	20	20	20	20
POTENCIA DE ACCIONAMIENTO	kw	7.5	7.5	5.5 + 5.5	7.5 + 7.5
VOLUMEN DE LA TOLVA	lt	480	550	650	750
PESO APROXIMADO	kg	1,300	1,500	2,200	2,500

ESPECIFICACIONES	Unidad	M800T	M1000	M1200
DIMENSIONES L/A/A	mm	3,000 x 1,850 x 2,200	3,300 x 1,900 x 2,200	3,600 x 2,000 x 2,200
ENTRADA DE ALIMENTACIÓN	mm	850 x 750	1,050 x 750	1,250 x 750
ALTURA DE DESCARGA	mm	850	850	850
DIÁMETRO DE ROTACIÓN	mm	φ430	φ430	φ430
VELOCIDAD DE ROTACIÓN	rpm	14.5	14.5	14.5
NÚMERO DE CUCHILLAS	pcs.	20	25	30
ESPESOR DE LA CUCHILLA	mm	40	40	40
POTENCIA DE ACCIONAMIENTO	kw	15 + 15	18.5 + 18.5	22 + 22
VOLUMEN DE LA TOLVA	lt	950	1,130	1,360
PESO APROXIMADO	kg	4,300	5,200	6,400





## RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS

### TRITURADOR DE DOBLE EJE (SERIES QSD) QE

#### Descripción general

Son trituradores de alto rendimiento, de baja velocidad, la operación de alto par de ejes minimiza el ruido y el consumo de energía. Son especialmente adecuados para la reducción de tamaño de los materiales voluminosos, los rendimientos de los trituradores por lo general van desde 300 kg/hr a 3,000 kg/hr.

#### Aplicaciones

Toda clase de plásticos, maderas, materiales de embalaje, metales, aluminio, espumas, hules, neumáticos de coche o camión, etc.

#### CARACTERÍSTICAS

- Velocidad lenta y alto par de trituración.
- Bajo nivel de polvo y bajo ruido de operación.
- Diseño robusto de bajo mantenimiento.
- Panel de control eléctrico autónomo con sistema de control PLC de Siemens
- Cuchillas fuertes fabricadas a partir de aceros de alta calidad, adecuado para la trituración de materiales duros.
- Sistema avanzado de sellado ajustable, para evitar la migración de material y asegurar una larga vida del cojinete.
- La caja eléctrica contiene un botón que controla el trabajo en modo manual y automático. La autoreversa trabaja en modo automático.
- Aprobado y certificado por las normas de seguridad CE.
- El sistema de sobrecarga funciona con la máquina automática todo reversa.
- Cuenta con sistema de refrigeración el cual funciona con un Chiller.
- El control electrónico de Scrap, engrasado automático gestionado por PLC.



ESPECIFICACIONES	Unidad	QSD2840	QSD2860	QSD2880	QSD4380	QSD43100	QSD43120	QSD43160
<b>DIMENSIONES</b>	mm	1,590 x 1,060 x 1,850	2,560 x 1,060 x 1,850	2,820 x 1,060 x 1,850	2,950 x 1,850 x 2,300	3,150 x 1,860 x 2,300	3,350 x 1,860 x 2,300	3,720 x 2,250 x 2,700
<b>ENTRADA DE ALIMENTACIÓN</b>	mm	400 x 470	600 x 480	800 x 480	800 x 750	1,000 x 750	1,209 x 750	1,325 x 948
<b>DIÁMETRO DE ROTACIÓN</b>	mm	284	284	284	430	430	430	514
<b>VELOCIDAD DE ROTACIÓN</b>	rpm	17	15	14	14	14	14	11.8
<b>NÚMERO DE CUCHILLAS</b>	pcs.	20	30	40	20	25	30	26
<b>ESPESOR DE LAS CUCHILLAS</b>	mm	20	20	20	40	40	40	52
<b>POTENCIA DE ACCIONAMIENTO</b>	kW	7.5	5.5 + 5.5	7.5 + 7.5	15 + 15	18.5 + 18.5	22 + 22	37 + 37
<b>VOLUMEN DE LA TOLVA</b>	lt	550	650	750	960	1,150	1,380	1,550
<b>PESO</b>	kg	1,500	2,200	2,500	4,350	5,300	6,500	8,700



## RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS

### TRITURADOR DE EJE ÚNICO (SERIES QSS) QE



#### Descripción general

Son trituradores para el procesamiento de material pequeño a mediano, dependiendo del modelo y tipo del material, los rendimientos de los trituradores por lo general van desde 300 kg/hr a 5000 kg/hr.

#### Aplicaciones

Toda clase de plásticos, maderas, cables de cobre, aluminio, espumas, hules, etc.

#### CARACTERÍSTICAS

- Energía eficiente + corte vigorizado y máxima productividad.
- Caja con gran absorción de golpes, lo que reduce el estrés en los componentes de accionamiento.
- Cuchillas del rotor giratorio con cuatro filos de corte intercambiables.
- Larga vida de las cuchillas fijas.
- Rápido cambio de pantallas para un preciso control del tamaño de la partícula.
- Doble velocidad hidráulica con aire refrigerador integrado.
- El sistema de sobrecarga funciona con la máquina automática todo reversa.
- Cuenta con sistema de refrigeración el cual puede funcionar con agua de ciudad o con un Chiller.
- El control electrónico de Scrap, engrasado automático gestionado por PLC.



ESPECIFICACIONES	Unidad	QSS2250	QSS2260	QSS4080	QSS40100	QSS40120	QSS40150
FUERZA DEL MOTOR	kW	15	18.5	37	45	55	75
VELOCIDAD DEL EJE PRINCIPAL	rpm	80	80	80	80	80	80
DIÁMETRO DE ROTACIÓN	mm	220	220	410	410	410	410
LONGITUD DE OPERACIÓN DEL ROTOR	mm	500	600	800	1,000	1,200	1,500
ESPOLÓN	mm	500	500	815	815	815	815
CUCHILLAS GIRATORIAS	pcs.	19	23 + 4	42 + 4	54 + 4	66 + 4	90 + 4
CUCHILLAS FIJAS	pcs.	4	4	4	4	6	6
ENTRADA DE LA TOLVA	mm	790*500	790*600	1,300*800	1,300*1,000	1,300*1,200	1,300*1,500
ALTURA DE DESCARGA	mm	447	447	565	565	565	615
CAMBIO DE MALLA DE PANTALLA		Manual			Hidráulico		
POTENCIA DEL MOTOR HIDRÁULICO	kW	1.5	1.5	2.5	2.5	5.5	5.5
VOLUMEN DE LA TOLVA	lt	660	760	1,500	1,760	2,030	2,430
RECEPTOR DE ALARMA - COMPLETO		-	-	√	√	√	√
PESO	kg	1,500	1,650	3,650	4,250	5,050	6,300
TAMAÑO DE PANTALLA	mm	40	40	40	40	40	40
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	1,780 x 1,192 x 1,686	1,780 x 1,292 x 1,686	2,800 x 1,775 x 2,150	2,800 x 1,985 x 2,150	2,800 x 2,500 x 2,150	2,800 x 2,805 x 2,150

# Catálogo Hules y Elastómeros



MODELO CNA



MODELO CNB



## CONVEYORS

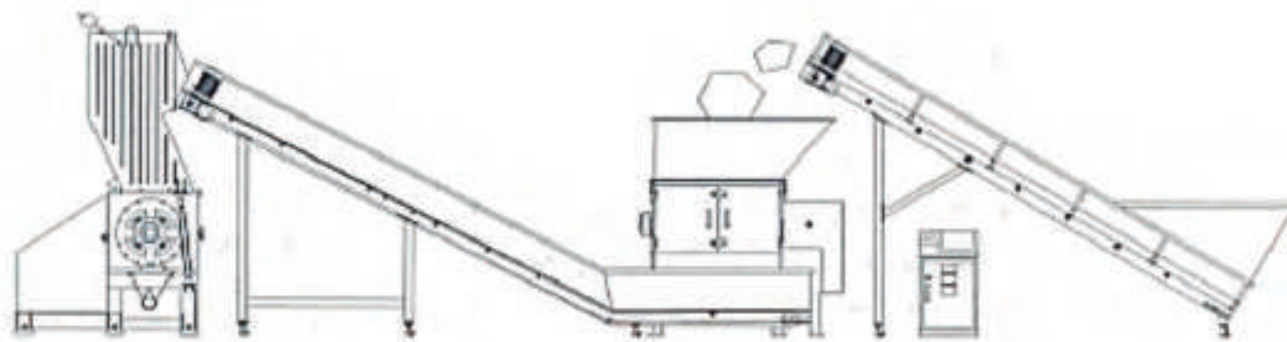
### CONVEYOR DE ALIMENTACIÓN (SERIES QE & ALFA ROBOT)

El transporte industrial y la manipulación de materiales son, en esencia, simplemente trasladar material de una estación de procesamiento o de trabajo a otra.

Contamos con transportadores industriales de cadena de arrastre, transportadores vibratorios, transportadores de tornillo, transportadores de tubería, transportadores neumáticos y una amplia gama de otros equipos de manipulación de materiales. Cada tipo de transportador industrial está diseñado y fabricado para cumplir o exceder todos los códigos y regulaciones de seguridad, al mismo tiempo que garantiza la eficiencia operativa y económica. Todos los transportadores están contruidos de componentes resistentes para una máxima fiabilidad y están diseñados con características para un fácil mantenimiento.

### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

- Cinta transportadora de alimentación con dispositivo de ajuste elástico para asegurar el funcionamiento confiable.
- Previene la sujeción de la materia prima para su función.
- Regulador de velocidad para ajustar la velocidad de transporte.
- La longitud de la cinta transportadora se puede modificar para requisitos particulares según las necesidades del cliente.
- Fácil de instalar, ajustar y operar
- Selección del material de la cinta: PVC, caucho, aluminio
- Otro tipo: Transportador de tornillo
- Fácil ajuste de la altura por ambos lados.
- Los 4 pilares de soporte fijo pueden ser plegados (doblados)
- Estructura poderosa, durable y estable.



MODELO	Unidad	CNA/CNB 200W	CNA/CNB 300W	CNA/CNB 400W	CNA/CNB 500W	CNA/CNB 600W
ANCHO DE LA CINTA	mm	200	300	400	500	600
LONGITUD DEL TRANSPORTADOR	mm	1500/2000/2500/3000/3500/4000/4500/5000/5500/6000				
ALTURA DEL EXTREMO INFERIOR (H1)	mm	700-1000				
ALTURA DEL EXTREMO SUPERIOR (H2)	mm	1200-1600				
PLANO L2	mm	300 (sólo para CNB-)				700 (sólo para CNB-)
MÁXIMA CAPACIDAD DE CARGA	kg	20				
MÁXIMA VELOCIDAD	m/min	12				
DESCRIPCIÓN DE LA CINTA		PVC / 2mm de espesor / color verde / temperatura -10°C ~ + 80°C / Prevención electroestática / a prueba de agua y aceite				
FUENTE DE ALIMENTACIÓN		Una fase ACC 220V ±10V 50/60HZ				
POTENCIA	kva	0.2				

\*Aceptamos tarjetas de crédito

\* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas



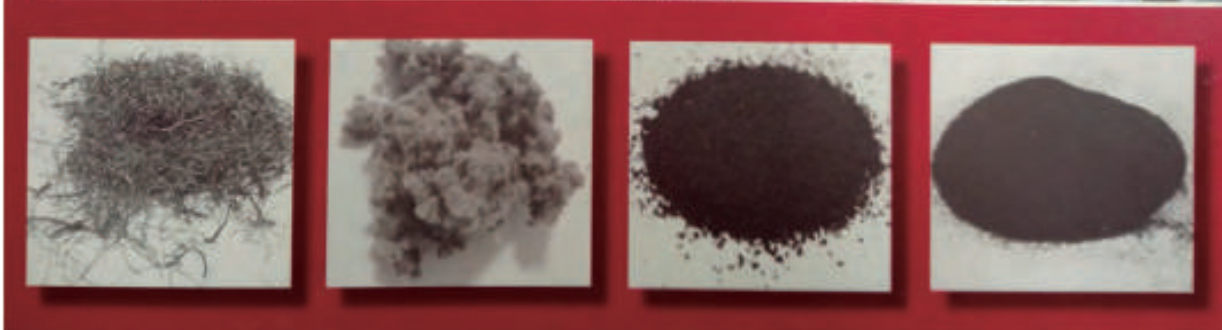


## RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS

### SISTEMA DE RECICLAJE DE LLANTAS PARA LA RECUPERACIÓN DE HULE, NYLON Y ACERO, (SERIE GENOX)

Los neumáticos son sometidos a un proceso de molienda donde la correcta combinación de los equipos, garantizan un eficiente sistema de reciclaje de llantas, obteniendo un granulo o polvo de caucho de alta calidad para la venta o para su uso en procesos de inyección, en equipos de moldeo por compresión, etc..

Antes de la entrega de los equipos que conforman el sistema de reciclaje en las instalaciones del cliente, todos los sistemas de reciclado de neumáticos son ensamblados y probados con anticipación rigurosamente bajo condiciones "reales", no sólo para garantizar la capacidad de la planta, sino también para garantizar la calidad de los productos terminados. La formación sobre el funcionamiento y mantenimiento del sistema se proporciona durante la instalación.



### USOS Y APLICACIONES DEL HULE DE LLANTA PULVERIZADO

- Hule granulado para pasto sintético, canchas de futbol, centros deportivos y parques recreativos
- Hule pulverizado para fabricación de balatas de camión
- Hule pulverizado para impermeabilizantes
- Hule pulverizado para la industria del calzado
- Hule granulado para fabricación de topes de estacionamiento
- Hule granulado o pulverizado para asfalto, etc.



## RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS

### SISTEMA DE RECICLAJE DE LLANTAS.



**PRE – TRITURACIÓN**

Las Pre Trituradoras de la serie M & X son potentes reductores de tamaño de primera etapa, capaces de procesar neumáticos completos de autos o camiones en trituradoras de aproximadamente 50-300 mm. Utilizan un doble par masivo en las cuchillas resistentes al desgaste de gran diámetro.

El desbarbado de los neumáticos no es necesario antes de la trituración previa.



**SISTEMA DE RECIRCULACIÓN**

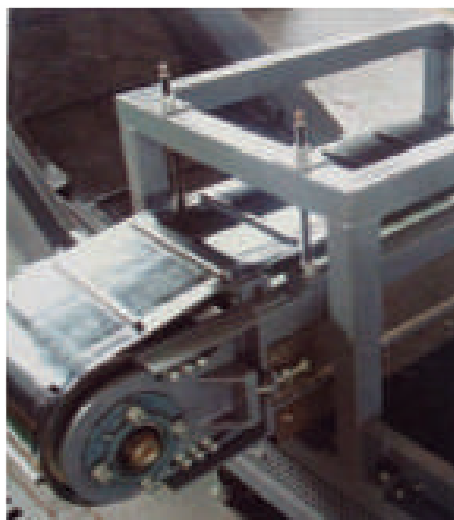
El sistema de recirculación es una combinación de transportadores y una unidad de cribado de disco.

Después de la etapa de trituración previa, el material que pasa a través de la unidad de cribado es transportado al raspador resistente para reducir el tamaño secundario. El material de gran tamaño que permanece en la parte superior de la pantalla se devuelve a través del transportador o la tolva de carga de la trituradora para una mayor reducción del tamaño.



**REDUCCIÓN DE TAMAÑO SECUNDARIO**

Los raspadores resistentes de la serie S con cuchillas dentadas afiladas, son máquinas de procesamiento secundarias agresivas y se adaptan bien para la reducción del tamaño de los neumáticos pre triturados. Durante el corte el alambre de acero se libera del hule permitiendo separaciones eficaces. Las virutas de hule resultantes creadas por el raspador se pueden usar en varias otras aplicaciones.

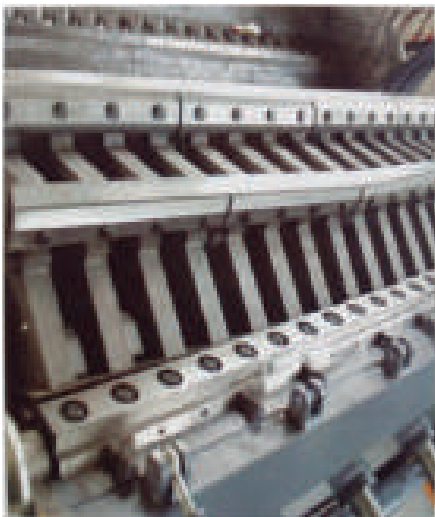


**SEPARACIÓN DE ALAMBRE DE ACERO**

Imanes de sobre banda montados sobre cintas transportadoras de alimentadores vibratorios retiran el alambre de acero liberado de las migas de goma. Debido al corte eficiente de nuestros raspadores, el alambre de acero resultante es extremadamente limpio, conteniendo niveles muy bajos de contaminación de caucho. Nuestros separadores de acero incorporan elementos magnéticos de alta resistencia para asegurar separaciones efectivas.



**DISEÑO Y CARACTERÍSTICAS**



**GRANULACIÓN FINA**

Los granuladores de la Serie GXC con sus diseños específicos de rotor de caucho son ideales para la reducción de tamaño de tercera fase de las migajas de caucho en gránulos de alta calidad. El diseño abierto de los rotores ayuda a enfriar y promueve el flujo de aire a través de la cámara de corte, minimizando así la acumulación de calor y la producción de finos. El tamaño del producto de salida se puede controlar fácilmente a través de la selección del tamaño de la pantalla.



**CLASIFICACIÓN DE PRODUCTOS**

Los gránulos de caucho en la etapa de granulación fina, pueden clasificarse por tamaño en diferentes flujos de producto y material sobredimensionado luego se recirculan de nuevo a los granuladores para una reducción adicional del tamaño.

El equipo de extracción puede configurarse por encima de la unidad de tamizado vibratorio, facilitando la eliminación de una parte del textil del granulado de caucho.



**SEPARACIÓN TEXTIL**

Los sistemas de separación en Zig-Zag eliminan la materia textil restante del granulado de caucho. Las unidades del aspirador permiten el ajuste y la afinación fina de los volúmenes del flujo de aire en el sitio permitiendo la separación eficaz de la pelusa de la miga de goma en una amplia gama de tamaños.

A menudo se instala un tambor magnético motorizado por debajo de los clasificadores para eliminar las partículas finas de metal, garantizando productos de alta calidad.



**RECOLECCIÓN DE POLVO**

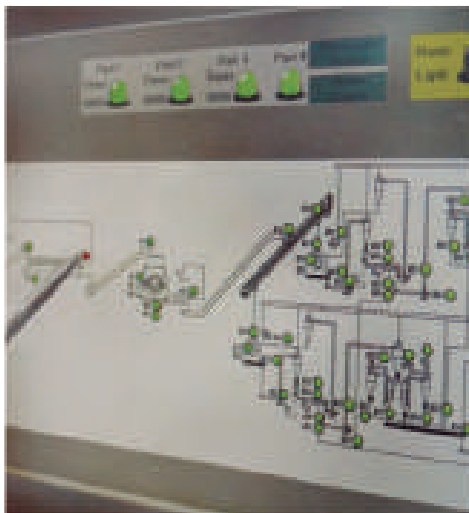
Los sistemas centrales de recolección de polvos se suministran con puntos de despegue alrededor de toda la planta de reciclaje para eliminar el polvo y los textiles creados durante las etapas de pre-trituración, reducción de tamaño secundario, granulación, clasificación y separación de textiles. El polvo y la pelusa extraída se transporta a través de conductos a una sola unidad de filtración equipada con filtros reemplazables de alta eficiencia y sistema de auto limpieza.





## RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS

### DISEÑO Y CARACTERÍSTICAS



#### PANEL DE CONTROL DEL SISTEMA

Se suministra un panel de control para mejorar la automatización completa del sistema de reciclado.

Se pueden incluir pantallas táctiles para proporcionar facilidad de acceso para la programación del sistema, mantenimiento e inspección.

Motor de arranque suave y VFD's (variadores de frecuencia) están disponibles para proporcionar un mayor control y reducir las demandas eléctricas en el sitio, especialmente durante el arranque del sistema.

### ETAPAS DEL SISTEMA DE RECICLAJE DE LLANTAS PARA LA RECUPERACIÓN DE HULE, NYLON Y ACERO.





### RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS

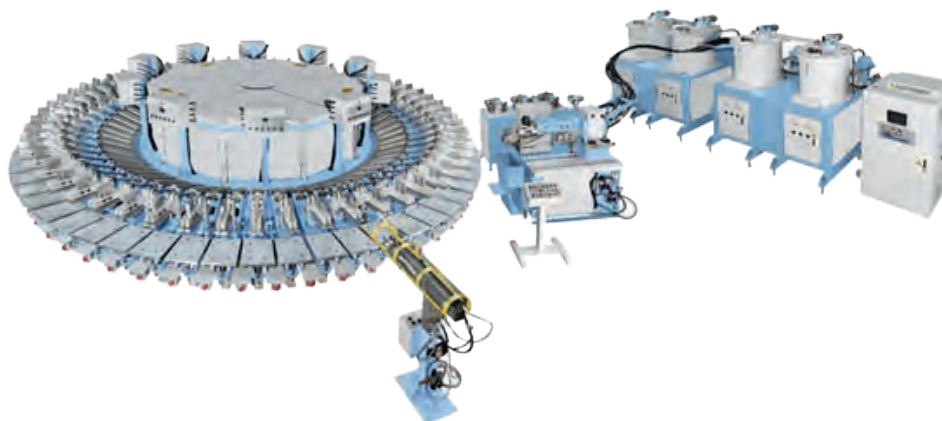


ACERO  
2~25%

NYLON  
2~25%

CAUCHO  
50~75%

### DOSIFICADOR ROTATIVO AUTOMÁTICO DE MOLDEO PARA PIEZAS DE POLIURETANO Y CORREACTANTE



#### CARACTERÍSTICAS:

Esta dosificadora de Uretano y Correactante multi-moldes es lo más versátil y rápido del mercado para la fabricación de piezas compresibles. Es la más demandada por las industrias automotriz, aeroespacial y del calzado.



## RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE HULE, LATEX Y ELASTÓMEROS

LINEA DE RECICLAJE DE NEUMÁTICOS, CAPACIDAD 500 KG/HR. (SERIE QE)



### CARACTERÍSTICAS:

1. Material aplicado: Neumático o llantas de camión
2. Diámetro máximo roto: Lazo de 1200mm
3. Especificaciones de los productos: 6-25mm
4. Capacidad: 500kg / hr

### LISTA DE EQUIPO:

- Máquina de tracción de talones de alambre: Para sacar las dos piezas de cables de acero grueso alrededor del neumático, (Potencia: 18.5kw).
- Cinta transportadora: Utilizando el movimiento continuo o intermitente de la cinta para transportar Todo tipo de objetos diferentes, (Potencia: 1.5KW, Ancho: 1200mm, Longitud: 5000mm).
- Dos trituradoras de doble eje: Utilizado para la pre-trituración de los neumáticos.
- Cinta transportadora: Utilizando el movimiento continuo o intermitente de la cinta para transportar Todo tipo de objetos diferentes, (Potencia: 1.5KW, Ancho: 600mm, Longitud: 5300mm).
- Separador de alambre de acero: Motor principal: 90kw, Velocidad: 471 rpm, Cuchillas de rotor: 76 piezas Cuchillas fijas: 6 piezas, Tamaño de la pantalla: 12
- Separador de imanes: Potencia del motor: 1.5kw, Velocidad de rotación: 36rpm
- Helix cargador: Se utiliza para el transporte de la trituradora y otros neumáticos pequeños o material en polvo, (Potencia del motor: 3kw, Velocidad: 95 rpm)
- Granuladores: Utilizado para obtener de 6-25mm gránulo de caucho del separador, (Motor principal: 45kw, Velocidad: 410 rpm, Cantidad de cuchillas ginatorias: 3 \* 16, Cantidad de cuchillas fijas: 2 \* 3, Dimensión: 1980 \* 1700 \* 2535mm, Peso: 4200kgs)



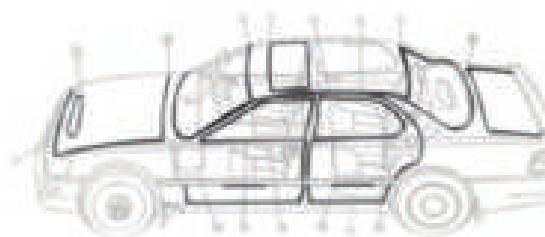
### EXTRUSORAS (SERIES BAINA)

#### MÁQUINA DE EXTRUSIÓN PARA VULCANIZACIÓN DE HULE



#### VENTAJAS COMPETITIVAS

- Diseño y Construcción.
- Acabado y Calidad de los materiales.
- Se adecuan a una gran variedad de proyectos.
- Controles electrónicos de gran calidad .
- Cuentan con PLC en el extruder y en cada sección del túnel de vulcanización.



#### LINEA DE COMPONENTES PARA LA EXTRUSIÓN DE HULE

ESPECIFICACIONES	Cantidad
EXTRUSORA DE VACÍO DE ALIMENTACIÓN EN FRÍO CON CABEZAL ESTÁNDAR, 900 MM, 20D	1
HORNO DE FORJA DE ALTA TEMPERATURA, 3M	1
HORNO DE VULCANIZACIÓN DE MICROONDAS DE 12KW, 8.9 M	1
HORNO DE VULCANIZACIÓN DE AIRE CALIENTE, 8.9 M	2
TANQUE DE REFRIGERACIÓN DE 6M, CON ENFRIADOR DE 5 HP	1
MÁQUINA DE TRACCIÓN	1
ENFRIADOR 16 HP, CON TANQUE DE AGUA 1M³	1
CORTADORA AUTOMÁTICA FIJA DE LONGITUD CON TABLA DE COLECCIÓN PLC (OPCIONAL)	1



#### MÁQUINA DE EXTRUSIÓN PARA VULCANIZACIÓN DE SILICÓN

#### LINEA DE COMPONENTES PARA LA EXTRUSIÓN DE SILICÓN

ESPECIFICACIONES	Cantidad
EXTRUSORA DE SILICÓN CON UN CABEZAL DE 75MM, 8D	1
TÚNEL DE CHOQUE DE 600 MM	1
HORNO DE VULCANIZACIÓN DE AIRE CALIENTE, 6M	2
ARRANCADOR	1
MÁQUINA DE CORTE AUTOMÁTICA	1
MÁQUINA DE BOBINADO SEMIAUTOMÁTICA	1







## MOLINOS

### MOLINOS PARA MEZCLADO DE HULE

Molino de mezcla (Serie Jinjian Shanshui)



Molino cracker



#### ESPECIFICACIONES DEL MOLINO DE MEZCLA (22") MODELO KD-M2-22

No.	CONFIGURACIÓN	ESPECIFICACIONES	
1	Modelo	22"	
2	Agua de enfriamiento	22kg/CM2 0.2BM/min	
3	Vapor	Presión 5-8kg/cm2, 120-159	OEM
4	Rodillo	Ø560x124mm	
5	Velocidad del rodillo delantero	27.1 m/min	OEM
6	Velocidad de rotación del rodillo delantero	15.4 r/min	
7	Rotación de velocidad de dos rodillos	1: 1.17	
8	Sistema de control de temperatura	vapor o agua	
9	Distancia del rodillo	0.02-10mm	
10	Base de la máquina	soldado con U-acero y tablón entero	
11	Marco de la máquina	Fundición de acero	
12	Potencia del motor principal	90kw.8P.AC (380V 50HZ)	Shandong Huali
13	Caja de cambios	ZSY420	
14	Cojinete		TWB by sino - Usjoint venture
15	Accesorio eléctrico		Schneider / OMRON / MEC
16	Barrera de caucho	manual	
17	Dispositivo de seguridad	Tipo de botón: cuatro sistemas colocados dentro del travesaño	
18	Dispositivo lubricante	Motor hidráulico 1/2 HP. 4P. AC	
19	Tamaño de la máquina	6100x2010x1800 (mm)	
20	Peso	17,000 kg	



## EQUIPOS DE MEDICIÓN PARA HULE

### REÓMETRO (SERIE OHTOTECH)

#### REÓMETRO

Equipo de laboratorio que se utiliza en la industria del caucho para el control de calidad de formulas que van a ser utilizadas en la elaboración de artículos de HULE. El Reómetro genera una gráfica de "torque vs. Tiempo" que es característica del compuesto de caucho.

Esta gráfica se obtiene colocando una muestra del compuesto en el interior del Reómetro que consta de una prensa calefaccionada dentro de la cual existe un rotor oscilante que es mantenido en movimiento invariable, tanto en ángulo como en velocidad, por un motor durante el proceso de vulcanización de la muestra.

A medida que va progresando la vulcanización se hace mayor el torque necesario para mantener oscilando el rotor. Este torque se calcula en función a la fuerza que tiene que hacer el motor y se gráfica contra el tiempo, a esta gráfica se la denomina curva reométrica.

La interpretación de la curva reométrica, permite definir las siguientes variables de proceso: Presión, temperatura, tiempo de vulcanización, niveles de azufre y tipo de agentes aceleradores de vulcanización.



MODELO	HT-700-FA
CONFIGURACIÓN DE LOS DATOS	Tipo de sellado La apertura y el cierre del molde sellan totalmente
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO	ASTM-D5289
CONTROL DE TEMPERATURA	Control por computadora & PID, SSR: rango de temperatura 200 °C
EXACTITUD DE TEMPERATURA	Rango de error de Temp. $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ MIN. Lectura de temperatura 0.1°C
VELOCIDAD DE TEMPERATURA CRECIENTE	Temperatura ambiente 190°C <8'50"
TIEMPO DE CAMBIO DE TEMPERATURA	175°C ~ 190°C <4' 190 °C ~ 175 °C <4'50"
FRECUENCIA DE OSCILACIÓN	100 CPM conducido por servomotor
FUERZA DE LA MUESTRA	P, 1~1,000kg, seleccionable mediante cambio automático o selección manual
RANGO DE TORQUE (FUERZA DE TORCIÓN)	S', 1-200 lb-in S'', 0.3~200 lb-in Seleccionable mediante cambio automático o selección manual
UNIDADES DE PRESIÓN	N, Dn, Kg, lb, Nm2, dn, m2, kg / m3, lb / m3, kpis
UNIDADES DE FUERZA DE TORCIÓN	kg-cm, lb-in, N-m
LECTURA MÍNIMA DE TORQUE Y PRESIÓN	0.001 unidad
AMPLITUD DE OSCILACIÓN	$\pm 0.5^{\circ}$ , $\pm 1^{\circ}$ , $\pm 2^{\circ}$ , $\pm 3^{\circ}$
INTERVALO DE TIEMPO	Sin límite, puede ser cambiada durante la prueba
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	220V $\pm$ 10, 50/60 HZ $\pm$ 3HZ, 10A
PRESIÓN	4.6 kg/cm <sup>2</sup> (0.46 MPA), preparado por el cliente
VOLÚMEN DE LA MUESTRA	3-5cm <sup>3</sup>
DIMENSIONES (ALTURA X ANCHO X PROFUNDIDAD)	Unidad principal (66*66*124) cm
	Banco de pruebas (60*60*75) cm
	Gabinete para computadora (55*60*151) cm
PESO	399 kg
EQUIPADO CON	1 computadora (incluye: 1 monitor, 1 disco duro, 1 impresora)
ACCESORIOS	1 torque calibrador
	2 placas calefactoras, 1 par de guantes, 1 destornillador, papel de impresora, anillo sellado (sólo para troquel sellado)



# CORPORATIVO

GUADALAJARA

gdplasticos@maincasa.com

GRAN COBERTURA NACIONAL



TENEMOS LA CAPACIDAD DE **CUBRIR CUALQUIER PROYECTO** A NIVEL NACIONAL E INTERNACIONAL.

**NOS RESPALDAN LA GARANTÍA Y SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO.**

ASESORIA PERSONALIZADA, **RETORNO DE SU INVERSIÓN A CORTO PLAZO**, SOMOS SU MEJOR SOCIO COMERCIAL.

## SUCURSALES

CD. JUÁREZ - HERMOSILLO - QUERÉTARO - MÉXICO SUR - MÉXICO NORTE - MONTERREY - PUEBLA - SAN LUIS POTOSÍ - TOLUCA - VERACRUZ

AGUASCALIENTES	agsplasticos@maincasa.com	MÉXICO SUR	mexsurplasticos@maincasa.com	TIJUANA	tijplasticos@maincasa.com
CD. JUAREZ	cdjzplasticos@maincasa.com	MONTERREY	mtypasticos@maincasa.com	TOLUCA	tolplasticos@maincasa.com
HERMOSILLO	hmoplasticos@maincasa.com	PUEBLA	pueplasticos@maincasa.com	VERACRUZ	verplasticos@maincasa.com
QUERÉTARO	groplasticos@maincasa.com	SAN LUIS POTOSÍ	slpplasticos@maincasa.com	MÉRIDA	merplasticos@maincasa.com
MÉXICO NORTE	mexplasticos@maincasa.com				





**Renovando la Industria**



**Máquinas  
Herramienta**



**Herramienta**



**Maquinaria  
para Plástico**



**Maquinaria  
para Lámina**



**Manejo de  
Materiales**

#### **GUADALAJARA**

Calz. Lázaro Cárdenas #1400 Col. Morelos, C.P. 44910  
Tel. (33) 3811 - 1126, e-mail: [gdlplasticos@maincasa.com](mailto:gdlplasticos@maincasa.com)

#### **AGUASCALIENTES**

[agsplasticos@maincasa.com](mailto:agsplasticos@maincasa.com)

#### **CD. JUÁREZ**

María Luisa Montoya #4825-3, Fracc. Jardines de San José, C.P. 32683  
Cd. Juárez, Chihuahua. Tel. (656) 61156-17 al 20, e-mail: [cdjzplasticos@maincasa.com](mailto:cdjzplasticos@maincasa.com)

#### **HERMOSILLO**

Periférico Sur #330 Col. Y Griega, C.P. 83290  
Tel. (662) 1478 - 020 al 23, e-mail: [hmoplasticos@maincasa.com](mailto:hmoplasticos@maincasa.com)

#### **MÉXICO NORTE**

Tlalnepantla Edo. de México  
Av. Presidente Juárez #93 A, Col. San Jerónimo, Tepetlalcayo C.P. 54090  
Tel. (55) 3004 - 1078 al 81, e-mail: [mexplasticos@maincasa.com](mailto:mexplasticos@maincasa.com)

#### **MONTERREY**

Av. Vicente Guerrero # 2725, Colonia del Norte C.P. 64500, Monterrey, N.L.  
Tel. (81) 8073 - 6076 al 79, 374 - 0481, e-mail: [mtypasticos@maincasa.com](mailto:mtypasticos@maincasa.com)

#### **PUEBLA**

Calle Hidalgo #167, Col. Independencia, Esq. Boulevard Forjadores C.P. 72150  
Tel. (222) 774 - 8526 y 27, e-mail: [pueplasticos@maincasa.com](mailto:pueplasticos@maincasa.com)

#### **QUERÉTARO**

Paseo Constituyentes #1715, Col. El Pueblito, C.P. 76900, Corregidora, Querétaro, Qro.  
Tel. (442) 4418 - 078 al 81, 228 - 5931, e-mail: [qroplasticos@maincasa.com](mailto:qroplasticos@maincasa.com)

#### **SAN LUIS POTOSÍ**

Av. Industrias #905, Col. Valle Dorado, C.P. 78399  
Tel. (444) 107 - 8530 al 31, 830 - 7519, e-mail: [slpplasticos@maincasa.com](mailto:slpplasticos@maincasa.com)

#### **TIJUANA**

[tijplasticos@maincasa.com](mailto:tijplasticos@maincasa.com)

#### **TOLUCA**

Av. Alfredo del Mazo #312A, Col. Zona Industrial Toluca C.P. 50071  
Tel. (722) 235 - 4810, 2715 - 787, e-mail: [tolplasticos@maincasa.com](mailto:tolplasticos@maincasa.com)

#### **VERACRUZ**

Arrayanes, esquina Lizardi, Cd. Industrial, Bruno Pagliai, C.P. 91697, Veracruz, Veracruz  
Tel. (229) 775-8074 al 77, e-mail: [verplasticos@maincasa.com](mailto:verplasticos@maincasa.com)

Síguenos en:     

[www.maincasa.com.mx](http://www.maincasa.com.mx)