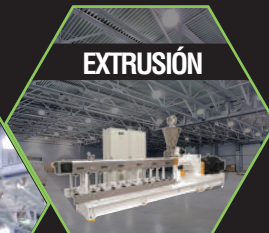


MAQUINARIA INDUSTRIAL CABRERA S.A. DE C.V.

INYECCIÓN



EXTRUSIÓN



ACCESORIOS



ENVASES Y BEBIDAS



RECICLADO



HULES Y ELASTÓMEROS



ROBOTS



TERMOFORMADO



CATÁLOGO INYECCIÓN



SOBRE NOSOTROS

Más de 25 Años Impulsando y Renovando la Industria en México

MAINCASA inicia sus operaciones en 1990 en la ciudad de Guadalajara como una empresa orgullosamente mexicana.

Contamos con un equipo de ventas, a nivel nacional con la capacidad y disposición de asesorar el proyecto específico de cada cliente.

Trabajamos en la innovación de nuestros servicios para superar las expectativas nuestros clientes.

En nuestro Centro de Distribución tenemos el inventario disponible más grande del país.



Maquinaria para Plástico



*Trabajamos en la **mejora continua** de nuestros procesos con el fin de **otorgarle el mejor servicio***



Renovando la Industria

Misión

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes con una existencia estratégica de maquinaria, equipo y herramienta industrial, brindando de forma profesional asesoría, garantía y servicio, cumpliendo sus expectativas, la de nuestros colaboradores, accionistas y sociedad.

Visión

Mantener el liderazgo nacional e incrementar nuestra participación en el mercado internacional de maquinaria, equipo y herramienta industrial, a través de la mejora continua de nuestros procesos y servicios.

Valores

Responsabilidad, honestidad, respeto y lealtad, hacia nuestros clientes, colaboradores, accionistas y sociedad, generando un ambiente de confianza y buen trato.

Política de Calidad

En MAINCASA estamos comprometidos con nuestro crecimiento satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes, mediante la mejora continua de nuestro sistema de gestión de calidad en el servicio.

Toda la comercialización de nuestros equipos está enfocada únicamente a termoplásticos



www.maincasa.com.mx

SERIES BELKEN BOLE EKH

2-8 Inyectoras serie EKH

SERIES BELKEN BOLE EKH - PVC

9-10 Inyectoras serie EKH - PVC

SERIES BELKEN BOLE EKH - PET

11 Inyectoras serie EKH - PET

TABLAS DE DIMENSIONES DE PLATINAS

12-16 Inyectoras serie EKH

SERIES BELKEN BOLE BL DK

17-21 Inyectoras eléctrico-hidráulicas de doble platina serie DK

SERIES BELKEN BOLE EKH

22 Inyectoras de plástico de alto volumen

SERIES BELKEN BOLE FE

23-25 Inyectoras eléctricas

SERIES BELKEN BOLE EKS

26-42 Inyectoras de plástico serie EKS

SERIES BELKEN BOLE MK

43-46 Inyectoras doble inyección horizontal

SERIES BELKEN BOLE HH

47-48 Inyectoras de plástico serie HH

SERIES BELKEN HH

49 Inyectoras de plástico de alta velocidad, doble servo

SERIES BELKEN SS

50-51 Inyectoras de plástico de bajo tonelaje, serie SS

SERIES YUHDAK

52-63 Inyectoras verticales

64 Tabla para la selección de tipo de husillo



Maquinaria para Plástico



INYECTORAS DE PLÁSTICO SERIE EKH

SERIE EKH

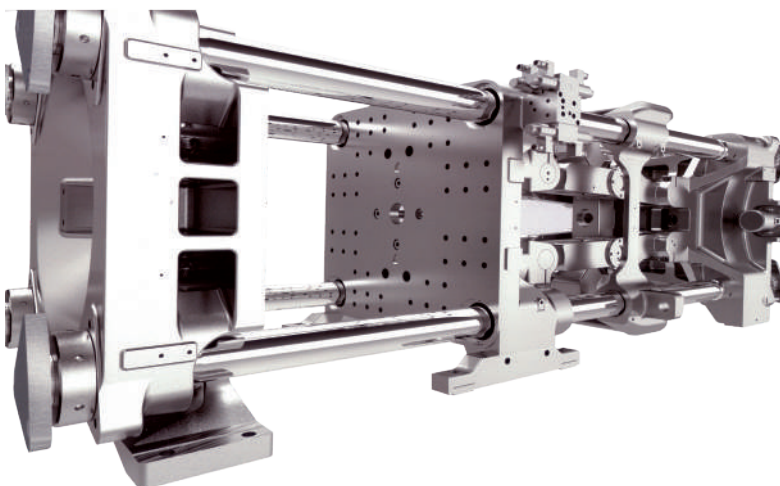
CALIDAD EXCEPCIONAL. CREACIÓN DE VALORES

Líder en tecnología de inyección y continuo desarrollo enfrentando el futuro. Las series EKH representan un alto nivel en la industria del moldeo por inyección.

Servo Motor EKH, línea de equipos con ahorro de energía



Las series EKH, dirigen la revolución tecnológica del moldeo por inyección.

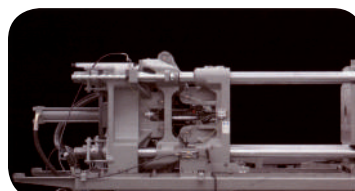


VENTAJAS DE LA LÍNEA EKH:

1. Amplio espacio entre barras de tensión.
2. Amplia apertura de carrera.
3. Máxima protección en barras de tensión y molde.
4. Inyección altamente estable.
5. Sistema completamente servo-guiado, súper ahorrador de energía, ahorro de energía hasta de un 80%

DISEÑOS INNOVADORES DE SOPORTE:

1. Estructura externa flexible de prensa y cierre.
2. Estructura de soportes rígidos guiados.
3. Sistema de expulsión estilo europeo.



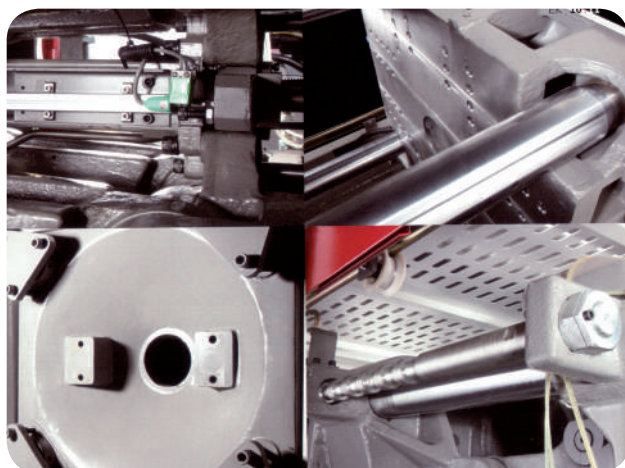
Carrera de apertura.

La carrera de apertura de las series EKH, es más grande en un 20% que en las máquinas tradicionales.



Mayor capacidad de inyección.

Incremento en la capacidad de inyección.



FUNCIÓN ESTÁNDAR EN UNIDAD DE CIERRE:

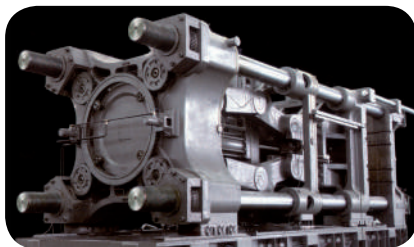
1. Diseño innovador de cinco puntos por fuera de la estructura de la rodillera.
2. Sensor lineal de posición de alta precisión que controla efectivamente la posición de expulsión.
3. Función automática para ajuste de altura de molde mediante caja de engranes.
4. Sistema de protección y seguridad mecánico, eléctrico e hidráulico.
5. Control automático de puertas de seguridad.
6. Diseño especial de barras de tensión para garantizar una resistencia confiable.
7. Diseño de tres patinas de cierre y codo, hechas en fundición de acero de alta rigidez.
8. Alta precisión en inspección y control mediante transductor lineal.
9. Sistema de expulsión hidráulico.
10. Presión automática y ajuste de posición de la altura del molde.
11. Inspección automática del volumen del sistema de lubricación.
12. Presión de apertura y cierre mediante un control de velocidad multiposiciones.



Catálogo de Inyección

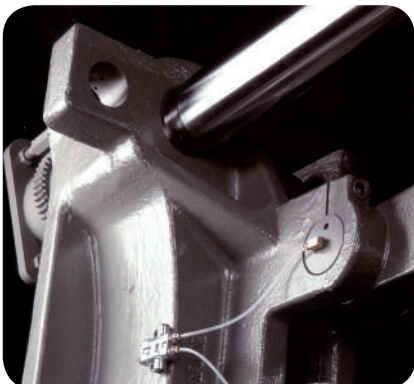
INYECTORAS DE PLÁSTICO SERIE EKH

BELKEN
EXLE



UNIDAD ELÉCTRICA.

1. Sistema de parámetros pre-establecidos.
2. Interfase de robot (Euromap).
3. Candado de protección para control de parámetros.
4. Display LCD a color.
5. Almacenamiento de información hasta 80 juegos de parámetros (moldes).
6. Inspección en tiempo real de cada movimiento.
7. Función de alarma ante cualquier anomalía.
8. Sistema de prueba I/O para el hardware del sistema.
9. Tres juegos de salidas de contactos auxiliares.
10. Sistema de seguridad con apagado de emergencia.
11. Luz de alarma.
12. Ajuste individual de movimiento y tiempo de retardo en inyección.

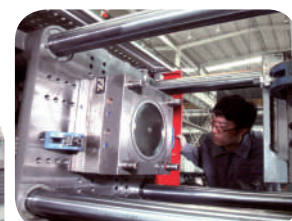
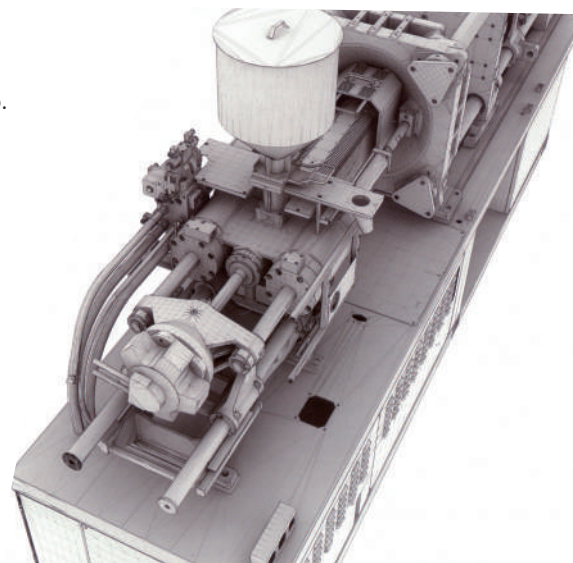


UNIDAD HIDRÁULICA.

1. Sistema servo de ahorro de energía.
2. Control de lazo cerrado para presión y flujo hidráulico.
3. Dispositivo de protección de enfriamiento en el motor.
4. Sistema hidráulico hermético importado.
5. Sistema de protección de sobrecarga del sistema.
6. Alarma de control de temperatura de aceite.
7. Sistema de enfriamiento para aceite hidráulico.
8. Sistema de apertura y cierre de molde, de alta y baja presión.

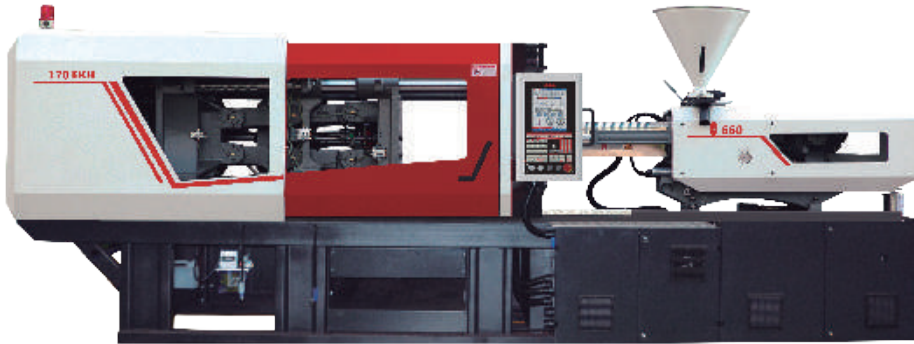
UNIDAD DE INYECCIÓN:

1. Barril y husillo con recubrimiento de cromo de alta calidad.
2. Motor hidráulico de alta calidad.
3. Sistema de control PID de temperatura del barril con calentamiento automático.
4. Resistencias de barril hechas en cerámica.
5. Cubierta de protección en resistencias de barril.
6. Inspección automática de inyección y fallas de plastificación.
7. Control multi-fase de velocidad de inyección y presión.
8. Control multi-fase de velocidad de carga y presión.
9. Ajuste de tiempo de retardo en caso de enfriamiento de material en husillo, con protección automática de temperatura.
10. Sistema de elección para la posición de plastificación.
11. Sistema de inyección balanceado con doble cilindro y presurización rápida.
12. Sistema de control de carrera de doble inyección.
13. Tolva móvil para materiales de uso común.
14. Control lineal de inyección y punto de plastificación de alta precisión.
15. Velocidad de carga, presión y posición multi-etapas.
16. Sistema preventivo de pre-carga.
17. Función automática para purga de material.
18. Sistema manual de ajuste de carga y presión (ajuste proporcional por control computarizado para presiones arriba de 1000 ton).
19. Inspección de velocidad de husillo.
20. Sistema de unidad de inyección-multihusillo disponible.





INYECTORAS DE PLÁSTICO, SERIE EKH



CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL KEBA

- Pantalla de 12"
- A colores
- Origen Austriaco
- Fácil Acceso a las pantallas
- Tecnología.4.0
- SPC (Control Estadístico de Proceso)
- Cambio de Lenguaje

VENTAJAS DE LA NUEVA LÍNEA EKH

- Mejor tecnología por el mismo precio.
- Nuevo diseño de red hidráulica de alta presión eliminando fugas de aceite.
- Distribuidores de lubricación en rodilleras con diseño en cobre.
- Ahorro en peso de disparo y control de consumo de materia prima por diseño mejorado de rodilleras al centro, que beneficia menos deformación con el 100% de efectividad de la fuerza de cierre.
- Sistema hidráulico completamente optimizado, eficiencia de 10% más alta que la serie anterior.
- Componentes hidráulicos de reconocidos fabricantes internacionales, asegurando que la máquina tendrá un desempeño confiable.

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL90EKH/C220			BL120EKH/C30			BL160EKH/C490			BL200EKH/C700			BL250EKH/C980			BL300EKH/C1600		
UNIDAD DE INYECCION		220			360			490			700			980			1600		
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	25	28	32	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	55	60	65
HUSILLO L/D RADIO		23	23	20	23	22	20	23	23	21	23	22	20	23	23	21	23	23	21
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	79	98	129	153	193	239	214	264	334	301	382	471	429	530	641	748	890	1045
PESO DEL DISPARO (PS)	g	72	91	118	141	178	220	197	243	307	277	351	433	395	487	590	688	819	961
	oz	2.6	3.2	4.2	5	6.3	7.8	6.9	8.6	10.9	9.8	12.4	15.3	14	17.2	20.8	24.3	28.9	34
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	79	99	130	96	122	150	127	156	198	155	197	243	200	247	299	267	317	373
	g/S	72	90	118	87	111	137	115	142	180	141	179	221	182	225	272	243	289	339
PRESION DE INYECCION	MPa	290	231	177	239	189	153	230	186	147	235	185	150	230	186	154	219	184	157
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	7	11	16	11	14	19	16	21	29	18	25	33	27	35	43	41	55	69
CARRERA DE INYECCION	mm	160			190			210			240			270			315		
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	162			119			125			124			126			112		
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	331			221			240			210			221			210		
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
BOMBA DEL MOTOR	kW	8.9-15			8.9-15			13.4-18.7			16.4-23			20.5-27.8			26.7-36.5		
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	5.4			6.8			9.5			12.7			14.52			19.55		
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		3+1			3+1			3+1			3+1			4+1			4+1		
FUERZA DE CIERRE	kN	900			1200			1600			2000			2500			3000		
CARRERA DE APERTURA	mm	320			360			420			480			530			590		
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	355x325			405x355			455x405			505x455			555x505			655x605		
MINIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	125(125)			160(125)			180(145)			200(165)			220(175)			250(205)		
MAXIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	360(360)			430(430)			500(500)			530(530)			570(570)			660(660)		
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS (RANURA EN T)	mm	680(680)			790(790)			920(920)			1010(1010)			1100(1100)			1250(1205)		
CARRERA DE EYECTOR	mm	70			120			140			150			150			190		
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	34			34			49			49			67			67		
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	22			22			37			37			39			39		
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	5			5			5			5			9			13		
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	25			25			25			25			50			50		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	120			150			180			230			280			350		
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	3.7x1.2x1.7			4.4x1.3x2.1			4.9x1.4x2.1			5.2x1.4x2.2			5.7x1.5x2.4			6.2x1.7x2.5		
PESO DE LA MAQUINA	Ton	2.5			3.3			4			5.5			7			9		

Catálogo de Inyección

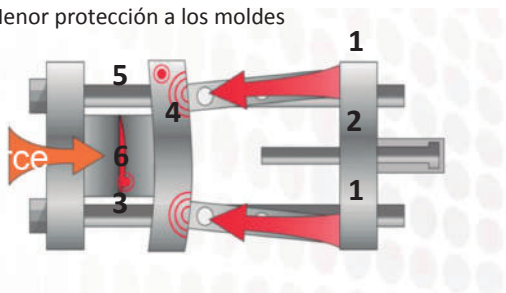
INECTORAS DE PLÁSTICO, SERIE EKH



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL400EKH/C2400			BL450EKH/C3100			BL530EKH/C4000			BL530EKH/C4700			BL600EKH/C4700			BL700EKH/C5800		
UNIDAD DE INYECCION		2400			3100			4000			4700			4700			5800		
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	62	68	75	70	75	85	75	80	90	80	90	100	80	90	100	85	95	105
HUSILLO L/D RADIO		23	23	21	23	21	19	22	21	19	24	21	19	24	21	19	23	21	19
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm3	1086	1307	1590	1462	1678	2155	1943	2211	2798	2286	2893	3572	2286	2893	3572	2836	3542	4327
PESO DEL DISPARO (PS)	g	999	1202	1462	1345	1544	1983	1787	2034	2574	2103	2662	3286	2103	2662	3286	2609	3259	3981
	oz	35.3	42.5	51.7	47.5	54.5	70.1	63.2	71.9	91.0	74.3	94.1	116.1	74.3	94.1	116.1	92.2	115.2	140.7
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm^3/s	334	401	488	430	493	523	523	595	753	619	783	967	619	783	967	708	884	1080
	g/S	304	365	444	328	377	484	476	542	686	563	713	880	563	713	880	644	805	983
PRESION DE INYECCION	MPa	219	182	149	212	185	144	209	184	145	206	163	132	206	163	132	206	165	135
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	47	59	85	60	90	115	76	90	124	88	121	155	88	121	155	92	132	177
CARRERA DE INYECCION	mm	360			380			440			455			455			500		
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	111			94			118			123			123			125		
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	175			164			158			153			153			150		
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
BOMBA DEL MOTOR	kW	39.7-40.9			50.7			57.3-62.7			57.3-62.7			67.1-73.2			77.6-81.8		
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	24.05			27.35			32			32			36.1			43		
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		4+1			4+1			4+1			4+1			5+1			5+1		
FUERZA DE CIERRE	kN	4000			4500			5300			5300			6000			7000		
CARRERA DE APERTURA	mm	660			750			850			850			900			970		
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	710x660			760x710			860x800			860x800			910x855			955x855		
MINIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	270(225)			330			330			330			380			400		
MAXIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	710(710)			780			850			850			910			900		
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS (RANURA EN T)	mm	1370(1370)			1530			1700			1700			1810			1930		
CARRERA DE EYECTOR	mm	190			210			210			210			220			260		
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	123			123			123			123			123			166		
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	82			82			82			82			82			117		
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	13			13			13			13			21			21		
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	50			50			100			100			100			100		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	420			420			600			600			750			900		
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	7x1.8x2.5			7.3x1.8x2.5			8.3x2.1x2.9			8.3x2.1x2.9			9.1x2.2x2.9			9.6x2.3x3		
PESO DE LA MAQUINA	Ton	12			14.5			19.5			19.5			22			25		

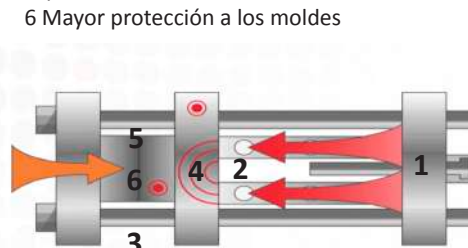
DESVENTAJAS DE LA COMPETENCIA

- 1 Fuerza de cierre mal distribuida
- 2 No cuenta con soporte central
- 3 Deformación de molde
- 4 Deformación de platina
- 5 Mayor posibilidad de rebaba en el producto.
- 6 Menor protección a los moldes



VENTAJAS DE NUESTRA MARCA (BOLE)

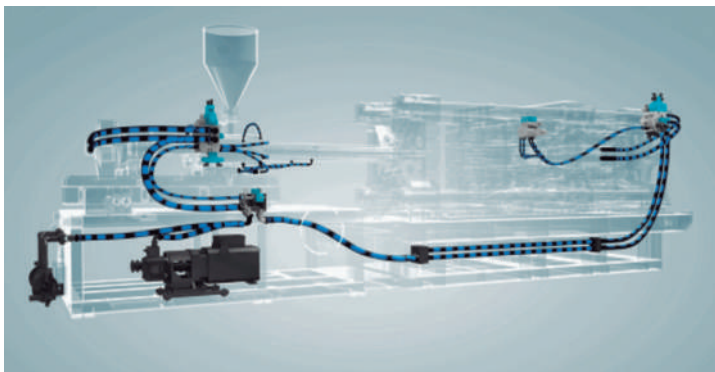
- 1 Fuerza de cierre mejor distribuido
- 2 Cuenta con soporte central
- 3 No existe deformación de molde
- 4 No existe deformación de platina
- 5 Menor posibilidad de rebaba en el producto
- 6 Mayor protección a los moldes





INYECTORAS DE PLÁSTICO, SERIE EKH

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL900EKH/C8600			BL1000EKH/C10500			BL1200EKH/C10500			BL1400EKH/C13000			BL1600EKH/C16000		
UNIDAD DE INYECCION		8600			10500			10500			13000			16000		
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	100	110	120	110	120	130	110	120	130	120	130	140	130	140	150
HUSILLO L/D RADIO		23	21	19	22.9	21.0	19.4	23	21	19	23	21	20	23	21	20
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	4278	5177	6161	5652	6726	7894	5652	6726	7894	7235	8491	9847	9021	10462	12011
PESO DEL DISPARO (PS)	g	3936	4763	5668	5199	6188	7262	5199	6188	7262	6656	7811	9059	8300	9625	11050
	oz	139.1	168.3	200.3	183.7	287.7	256.6	183.7	218.7	256.6	235.2	276.0	320.1	293.3	340.1	390.4
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	814	985	1172	985	1172	1375	985	1172	1375	1210	1420	1647	1420	1647	1891
	g/S	741	896	1066	896	1066	1252	896	1066	1252	1101	1292	1499	1292	1499	1721
PRESION DE INYECCION	MPa	202	167	140	185	156	133	185	156	133	181	154	133	180	155	135
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	154	207	263	166	211	248	166	211	248	201	237	284	220	264	316
CARRERA DE INYECCION	mm	545			595			595			640			680		
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	104			104			104			107			107		
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	152			122			122			117			108		
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
BOMBA DEL MOTOR	kW	91.6-92.4			100.4-101.4			100.4-101.4			116.4-122.7			139.2-142.3		
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	53			56.2			56.2			74.6			79.7		
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		5+1			6+1			6+1			6+1			6+1		
FUERZA DE CIERRE	kN	9000			10000			12000			14000			16000		
CARRERA DE APERTURA	mm	1120			1150			1320			1450			1550		
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	1110x1010			1160x1060			1260x1120			1420x1220			1520x1320		
MINIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	450			480			500			580			680		
MAXIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	1100			1160			1200			1300			1450		
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS (RANURA EN T)	mm	2220			2310			2520			2750			3000		
CARRERA DE EYECTOR	mm	300			300			350			350			400		
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	232			248			248			248			363		
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	132			165			165			165			280		
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	21			21			21			29			29		
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	100			100			200			200			200		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	1070			1350			1350			1650			1650		
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	10.8x2.6x3.1			10.9x2.6x3.1			11.4x3x4.2			12.3x3.3x4.1			13.4x3.4x4.3		
PESO DE LA MAQUINA	Ton	38			45			52			67			90		



SISTEMA HIDRÁULICO TOTALMENTE OPTIMIZADO

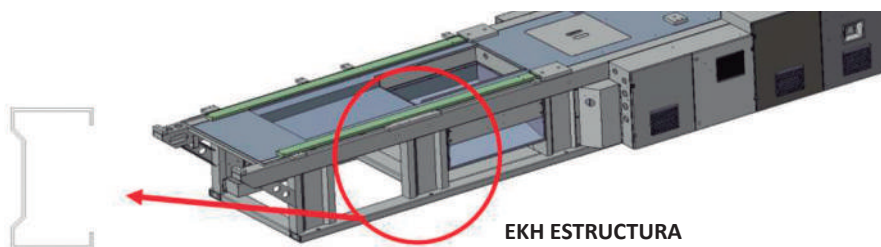
- 1.- Se elimina toda la tubería por completo.
- 2.- Se elimina el riesgo de fugas de aceite por la soldadura en la tubería.

Catálogo de Inyección



INYECTORAS DE PLÁSTICO, SERIE EKH

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL1850EKH/ C22000		BL1850EKH/ C35000		BL2200EKH/ C35000		BL2200EKH/ C54000		BL2500EKH/ C54000		BL2800EKH/ C54000		BL2800EKH/ C72000		BL3300EKH/ C72000	
UNIDAD DE INYECCION		22000		35000		35000		54000		54000		54000		72000		72000	
TIPO DE HUSILLO		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	140	160	160	180	160	180	190	210	190	210	190	210	215	240	215	240
HUSILLO L/D RADIO		24	21	23.6	21	23.6	21	23	21	23	21	23	21	23	20.5	23	20.5
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	14155	18488	22508	28486	22508	28486	36840	45004	36840	45004	36840	45004	49350	61494	49350	61494
PESO DEL DISPARO (PS)	g	13023	17009	20707	26207	20707	26207	33893	41404	33893	41404	33893	41404	45404	56574	45404	56574
	oz	420.2	601	731.7	926	731.7	926.0	1197.6	1463.0	1197.6	1463.0	1197.6	1463.0	1604.3	1999.1	1604.3	1999.1
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	1624	2121	2016	2551	2016	2551	2369	2894	2369	2894	2369	2894	2830	3526	2830	3526
	g/S	1478	1930	1835	2322	1835	2322	2156	2633	2156	2633	2156	2633	2575	3208	2575	3208
PRESION DE INYECCION	MPa	157	120	158	125	158	125	146	120	146	120	146	120	147	118	147	118
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	195	304	304	368	304	368	345	441	345	441	345	441	481	626	481	626
CARRERA DE INYECCION	mm	920		1120		1120		1300		1300		1300		1360		1360	
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	106		100		100		84		84		84		78		78	
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	80		80		80		63		63		63		63		63	
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
BOMBA DEL MOTOR	kW	139.2-142.3		172.6-178.4		172.6-178.4		189.4-193		189.4-193		189.4-193		200.8-202.8		200.8-202.8	
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	80		95		95		115		115		115		233		233	
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		6+2		7+1		7+1		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1	
FUERZA DE CIERRE	kN	18500		18500		22000		22000		25000		28000		28000		33000	
CARRERA DE APERTURA	mm	1680		1680		1850		1850		2000		2100		2100		2200	
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	1620x1420		1620x1420		1720x1520		1720x1520		1820x1620		1920x1720		1920x1720		2110x1910	
MINIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	750		750		750		750		800		850		850		950	
MAXIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	1550		1550		1700		1700		1800		1900		1900		2000	
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS (RANURA EN T)	mm	3230		3230		3550		3550		3800		4000		4000		4200	
CARRERA DE EYECTOR	mm	400		400		450		450		500		500		500		550	
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	363		363		465		465		465		465		465		618	
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	280		280		365		365		365		365		365		483	
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	29		29		33		33		33		33		33		25	
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	200		200		400		400		400		400		400		400	
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	1650		1950		1950		1950		1950		1950		2500		2500	
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	14.9x3.9x4.5		15.8x3.9x4.6		16.9x4.1x4.6		18.1x4.1x4.6		18.6x4.3x4.8		19.1x4.5x4.9		20.1x4.4x5		20.4x5x5.1	
PESO DE LA MAQUINA	Ton	105		110		130		140		170		190		205		255	



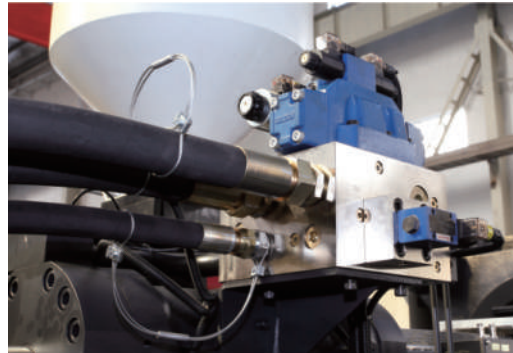
EKH ESTRUCTURA

1.- La estructura de la base presenta una mejora más robusta comparada con EKII.

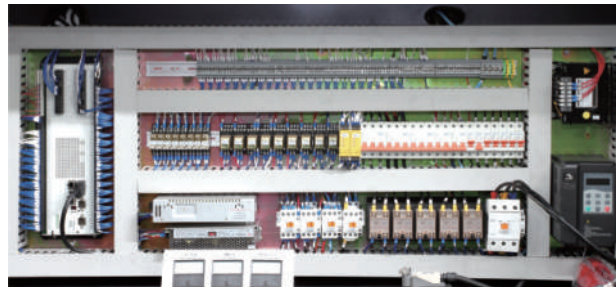


INYECTORAS DE PLÁSTICO, SERIE EKH

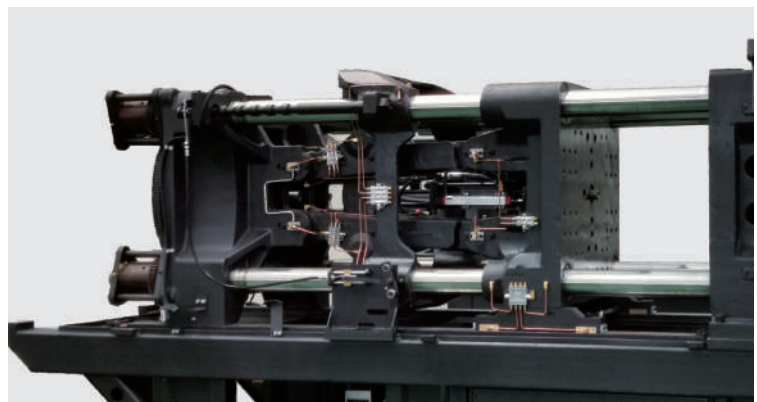
ESPECIFICACIONES	Unidad	BL3300EKH/ C94000		BL4000EKH/ C94000	
UNIDAD DE INYECCION		94000		94000	
TIPO DE HUSILLO		A	B	A	B
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	240	260	240	260
HUSILLO L/D RADIO		23	21	23	21
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	64207	75354	64207	75354
PESO DEL DISPARO (PS)	g	59070	69325	59070	69325
	oz	2087.3	2449.7	2087.3	2449.7
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	3113	3654	3113	3654
	g/S	2833	3325	2833	3325
PRESION DE INYECCION	MPa	146	125	146	125
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	626	764	626	764
CARRERA DE INYECCION	mm	1420		1420	
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	69		69	
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	63		63	
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5		17.5	
BOMBA DEL MOTOR	kW	251-253.5		253.5-263.5	
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	233		233	
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		8+1		8+1	
FUERZA DE CIERRE	kN	33000		40000	
CARRERA DE APERTURA	mm	2200		2350	
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	2110x1910		2420x2220	
MINIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	950		1100	
MAXIMA ALTURA DE MOLDE (RANURA EN T)	mm	2000		2100	
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS (RANURA EN T)	mm	4200		4450	
CARRERA DE EYECTOR	mm	550		600	
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	618		618	
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	483		483	
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	25		25	
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	400		400	
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	3000		3000	
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	21.2x5x5.1		22.5x4.95x5	
PESO DE LA MAQUINA	Ton	265		320	



SISTEMA HIDRÁULICO OPTIMIZADO PARA 17.5 MPA EN LA PRESIÓN DE INYECCIÓN



GABINETE ELÉCTRICO CON STANDARES DE SEGURIDAD GB, CE, UL, KCS



UNIDAD DE CIERRE CON MAYOR APERTURA DE MOLDE

Catálogo de Inyección

INYECTORAS DE PLÁSTICO, SERIE EKH/UPVC



CARACTERÍSTICAS

- 5 puntos verticales con doble mecanismo de palanca.
- Sistema de doble cilindro para balance de inyección.
- Multi-etapas de presión y velocidad de inyección.
- Dispositivo de ajuste de contrapresión.
- Protección de molde a baja presión (opcional).
- Sistema centralizado de lubricación.
- Control hidráulico proporcional.
- Almohadilla de nivelación mecánica.
- Control lineal del transductor.

ESPECIFICACIONES	UNIDAD	BL200EKH/ C700/UPVC	BL250EKH/ C980/UPVC	BL300EKH/ C1600/UPVC	BL400EKH/ C2400/UPVC	BL450EKH/ C3100/UPVC	BL530EKH/ C4000/UPVC	BL600EKH/ C4700/UPVC
UNIDAD DE INYECCION		700	980	1600	2400	3100	4000	4700
TIPO DE HUSILLO		UPVC	UPVC	UPVC	UPVC	UPVC	UPVC	UPVC
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	45	50	60	68	75	80	90
HUSILLO L/D RADIO		20	20	21	21	21	21	21
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	382	530	890	1307	1678	2211	2893
PESO DEL DISPARO (UPVC)	g	458	636	1068	1568	2014	2653	3472
	oz	16.2	22.5	37.7	55.4	71.1	93.7	122.7
	cm ³ /s	197	247	317	401	493	595	783
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	g/S	236	296	381	482	592	714	940
PRESION DE INYECCION	MPa	185	186	184	182	185	184	163
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (UPVC)	17	25	43	48	60	80	81
CARRERA DE INYECCION	mm	240	270	315	360	380	440	455
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	124	126	112	111	112	118	123
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	130	130	130	130	100	100	100
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
BOMBA DEL MOTOR	kW	16.4-23	20.5-27.8	26.7-36.5	39.7-40.9	50.2-50.7	57.3-61.8	67.1-73.2
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	12.2	13.72	19.55	24.05	27.35	32	36.1
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL	Num.	3+1	4+1	4+1	4+1	4+1	4+1	5+1
FUERZA DE CIERRE	kN	1700	2300	2800	3600	4500	5300	6000
CARRERA DE APERTURA	mm	480	530	590	660	750	850	900
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	505x455	555x505	655x605	710x660	760x710	860x800	910x855
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm x mm	200 (165)	220 (175)	250 (205)	270 (225)	330	330	380
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm	530 (530)	570 (570)	660 (660)	710 (710)	780	850	910
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm	1010 (1010)	1100 (1100)	1250 (1250)	1370 (1370)	1530	1700	1810
CARRERA DE EYECTOR	mm	150	150	190	190	210	210	220
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	49	67	67	123	123	123	123
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	37	39	39	82	82	82	82
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	5	9	13	13	13	13	21
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	25	50	50	50	50	100	100
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	230	280	350	420	420	600	750
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	5.2x1.4x2.2	5.7x1.5x2.4	6.2x1.7x2.5	7x1.8x2.5	7.7x1.9x2.6	8.3x2.1x2.9	9.1x2.2x2.9
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton	5.5	7	9	12	14.5	20	22



INYECTORAS DE PLÁSTICO, SERIE EKH/UPVC

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL700EKH/ C5800/UPVC	BL800EKH/ C8600/UPVC	BL900EKH/ C8600/UPVC	BL1000EKH/ C10500/UPVC	BL1200EKH/ C10500/UPVC	BL1400EKH/ C13000/UPVC	BL1600EKH/ C16000/UPVC
UNIDAD DE INYECCION		5800	8600	8600	10500	10500	13000	16000
TIPO DE HUSILLO		UPVC	UPVC	UPVC	UPVC	UPVC	UPVC	UPVC
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	95	105	110	120	120	130	140
HUSILLO L/D RADIO		21	21	21	21.0	21.0	21.0	21.0
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm3	3642	4717	5177	6726	6726	8491	10462
PESO DEL DISPARO (UPVC)	g	4251	5660	6212	8071	8071	10189	12555
	oz	150.2	200	219.5	285.2	285.2	360.0	443.6
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	884	897	985	1172	1172	1420	1647
	g/S	1061	1077	1182	1406	1406	1704	1976
PRESION DE INYECCION	MPa	165	183	167	156	156	154	155
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (UPVC)	91	116	116	140	140	144	144
CARRERA DE INYECCION	mm	500	545	545	595	595	670	680
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	125	104	104	104	104	107	107
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	100	100	100	70	70	65	65
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
BOMBA DEL MOTOR	kW	77.6-81.8	89-91.6	89-91.6	100.4-101.4	100.4-101.4	116.4-122.7	139.2-142.3
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	43	50.1	53	56.2	56.2	74.6	79.7
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL	Num.	5+1	5+1	5+1	6+1	6+1	6+1	6+1
FUERZA DE CIERRE	kN	7000	8000	9000	10000	12000	14000	16000
CARRERA DE APERTURA	mm	970	1050	1120	1150	1320	1450	1550
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	955x855	1055x955	1110x1010	1160x1060	1260x1120	1420x1220	1520x1320
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm	400	450	450	480	500	580	680
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm	960	1000	1100	1160	1200	1300	1450
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm	1930	2050	2220	2310	2520	2750	3000
CARRERA DE EYECTOR	mm	260	270	300	300	350	350	400
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	166	166	232	248	248	248	363
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	117	117	132	165	165	165	280
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	21	21	21	21	21	29	29
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	100	100	100	100	200	200	200
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	900	1070	1070	1350	1350	1650	1650
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	9.6x2.3x3	10.4x2.6x3.1	10.8x2.6x3.1	10.9x2.9x4.2	11.4x3x4.2	12.3x3.3x4.1	13.4x3.4x4.3
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton	25	30	38	45	52	67	90



Husillo especial con diseño de rosca particular para PVC, UPVC, CPVC, POWERED PV, rígidos, sin anillo de retorno y anillo de empuje, eficiencia de plastificación altamente mejorada, con mayor estabilidad, obteniendo como resultado un producto más confiable.

Carga del motor hidráulico alargada para improvisar la fuerza de torque y reducción de la velocidad, promoviendo mejores condiciones para la producción.



Barril equipado con múltiples espacios de ventilación para asegurar una temperatura precisa de fusión y el rango de calefacción altamente mejorado.

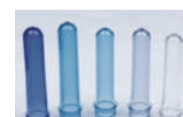
*El arreglo de estos equipos están especialmente diseñados para la fabricación de partes en PVC rígido.

*Para producción de partes en PVC flexibles en equipos convencionales, favor de contactar a nuestro departamento de soporte técnico.



Catálogo de Inyección

INYECTORAS DE PLÁSTICO, SERIE EKH / PET



CARACTERÍSTICAS

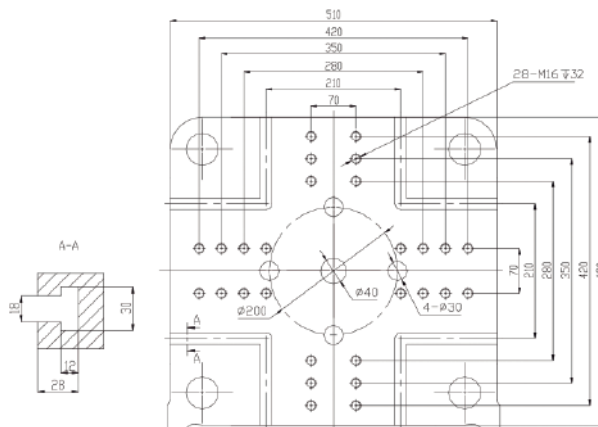
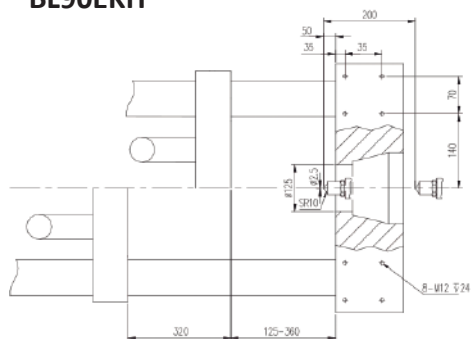
- Sistema hidráulico expandido con servo motor.
- Ampliación del torque del motor de plastificación.
- Ampliación de fuerza del eyector.
- Inyección avanzada del husillo diseñado para PET.
- Husillo de inyección y brida cromados ajustados al barril.

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL200EKH/ C980/PET	BL250EKH/ C1600/PET	BL300EKH/ C2300/PET	BL400EKH/ C3100/PET	BL450EKH/ C4000/PET	BL530EKH/ C4700/PET	BL600EKH/ C5800/PET
UNIDAD DE INYECCION		980	1600	2300	3100	4000	4700	5800
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	50	60	70	80	85	95	100
HUSILLO L/D RADIO		25	25	25	25	25	25	25
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	530	890	1385	1909	2496	3224	3925
PESO DEL DISPARO (PS)	g	609	1033	1606	2215	2895	3739	4553
	oz	21.5	36.5	56.8	78.3	102.3	132.1	160.9
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	247	317	425	561	672	873	980
	g/S	225	289	387	511	611	794	892
PRESION DE INYECCION	MPa	186	184	171	162	163	146	149
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PET)	35	55	70	90	110	140	150
CARRERA DE INYECCIÓN	mm	270	315	360	380	440	455	500
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	mm/s	126	112	111	112	118	123	125
VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	221	187	162	131	131	131	135
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
BOMBA DEL MOTOR	KW	20.5-27.8	26.7-36.5	38.8-40.9	50.2-50.7	53.7-61.8	67.1-73.2	77.4-86.7
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	15	22.75	2405	27.35	32	36.1	43
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL	KW	3+1	4+1	4+1	4+1	4+1	4+1	5+1
FUERZA DE CIERRE	kN	2000	2500	3000	4000	4500	5300	6000
CARRERA DE APERTURA	mm	480	530	590	660	750	850	900
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	505x455	555x505	655x605	710x660	760x710	860x800	910x855
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm	200 (165)	220 (175)	250 (205)	270 (225)	330	330	380
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm	530 (530)	570 (570)	660 (660)	710 (710)	780	850	910
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm	1010 (1010)	1100 (1100)	1250 (1250)	1370 (1370)	1530	1700	1810
CARRERA DE EYECTOR	mm	150	150	190	190	210	210	220
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	67	123	123	166	166	166	166
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	39	82	82	117	117	117	117
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	5	9	13	13	13	13	21
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	25	50	50	50	50	100	100
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	230	280	350	420	420	600	750
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	5.1x1.4x2.2	6x1.5x2.4	6.4x1.7x2.4	7.4x1.8x2.4	8x1.77x2.3	8.8x2x2.5	9x2.2x2.75
PESO DE LA MAQUINA	Ton	5.5	6.6	8.5	13.5	14.5	19.5	22

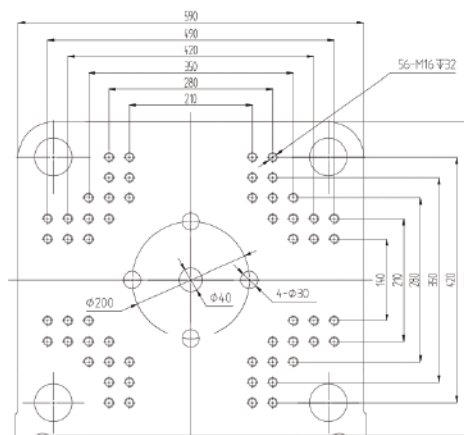
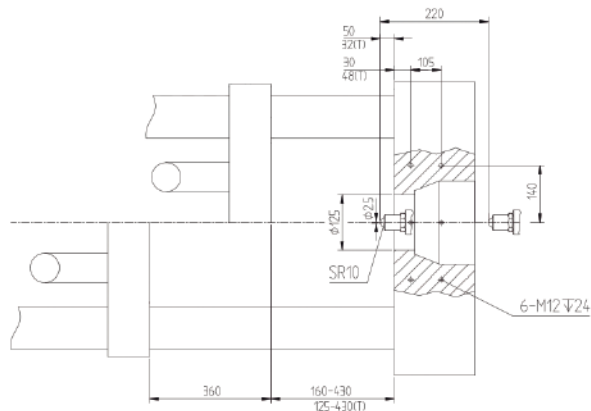


TABLA DE DIMENSIONES DE PLATINAS EKH

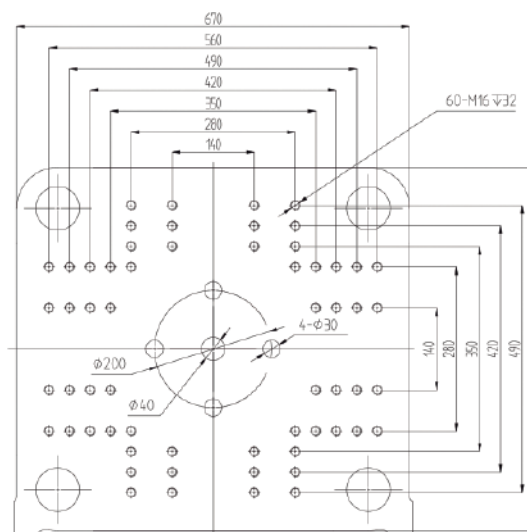
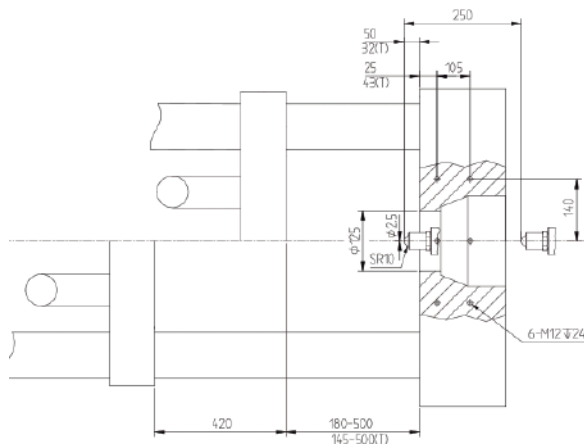
BL90EKH



BL120EKH



BL160EKH

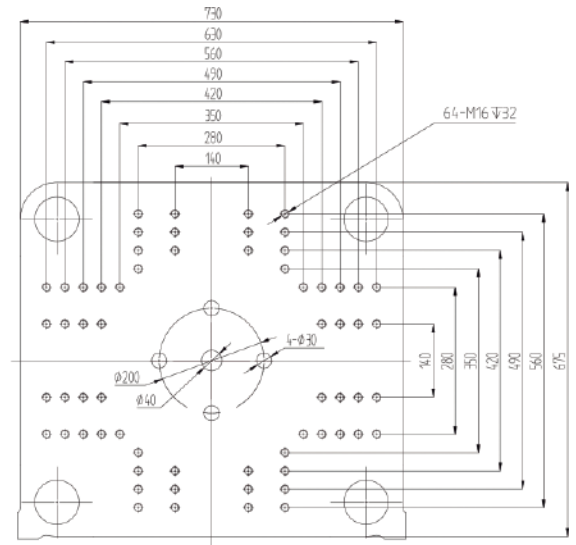
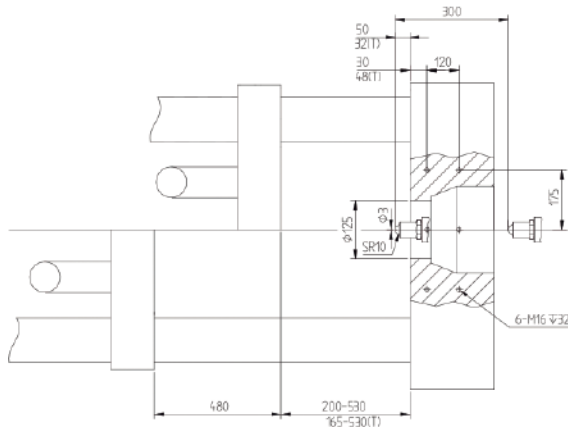




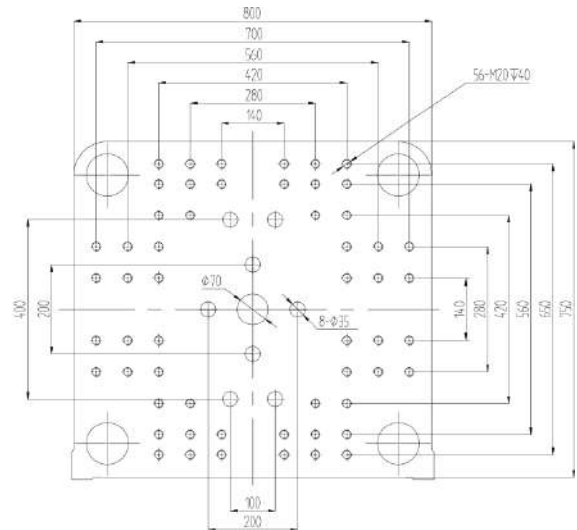
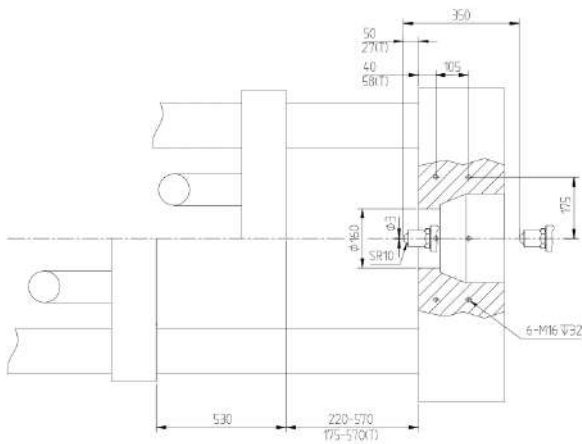
Catálogo de Inyección

TABLA DE DIMENSIONES DE PLATINAS EKH

BL200EKH



BL250EKH



BL300EKH

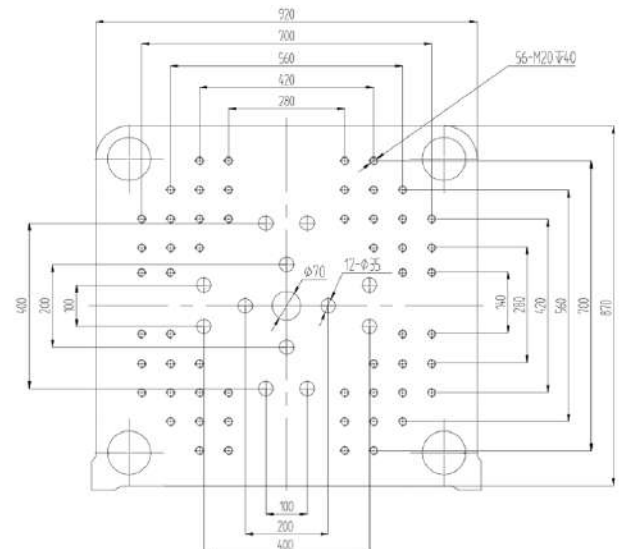
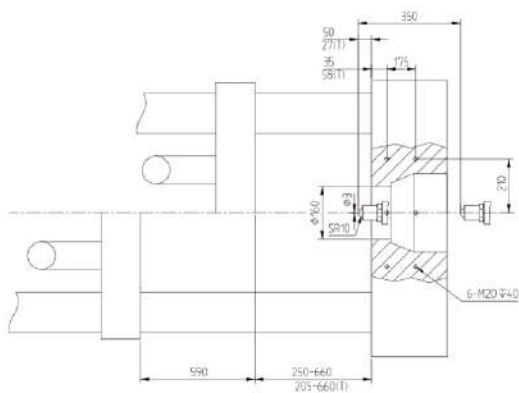
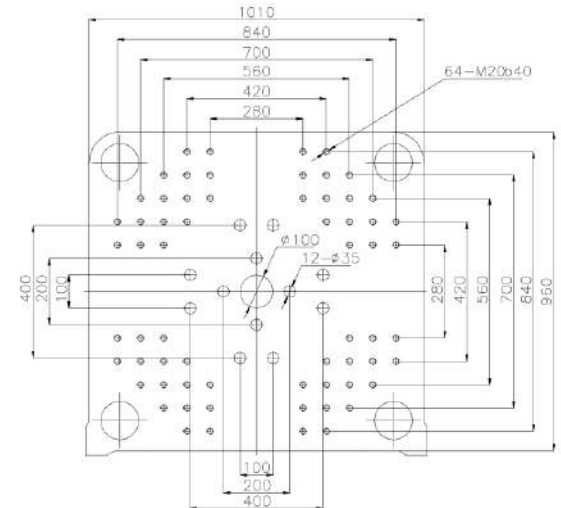
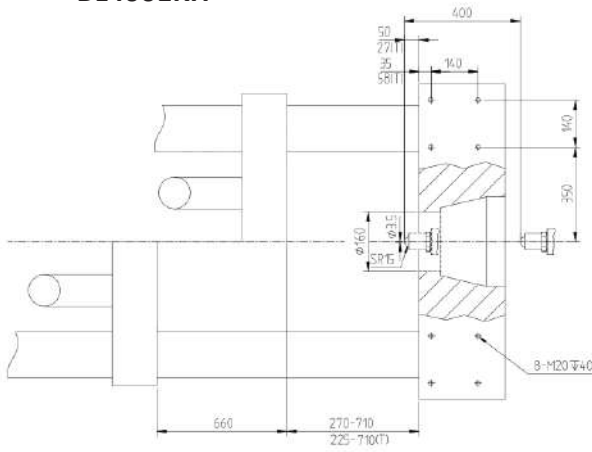


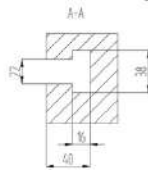
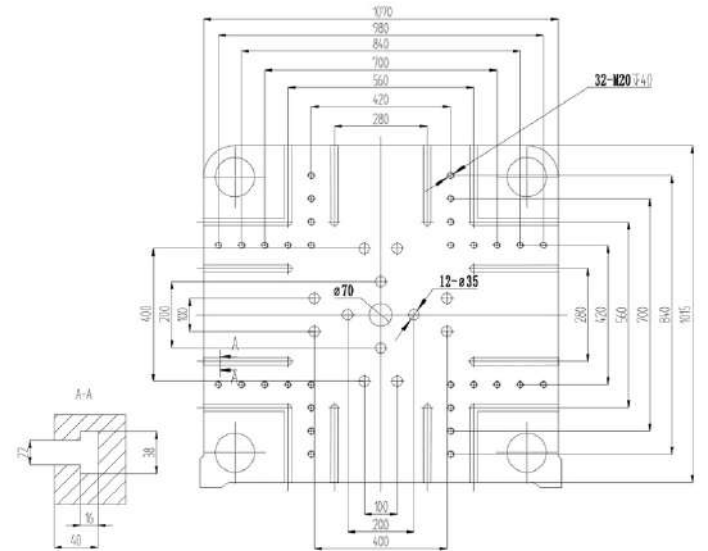
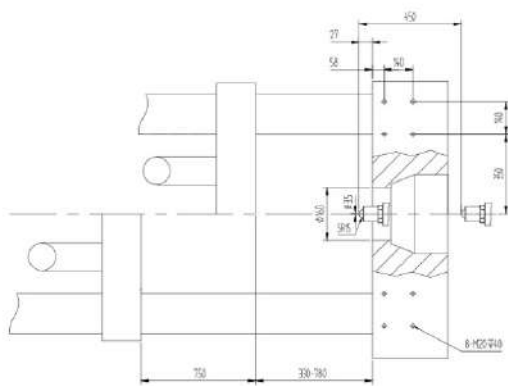


TABLA DE DIMENSIONES DE PLATINAS EKH

BL400EKH



BL450EKH



BL530EKH

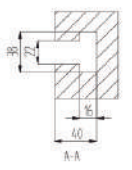
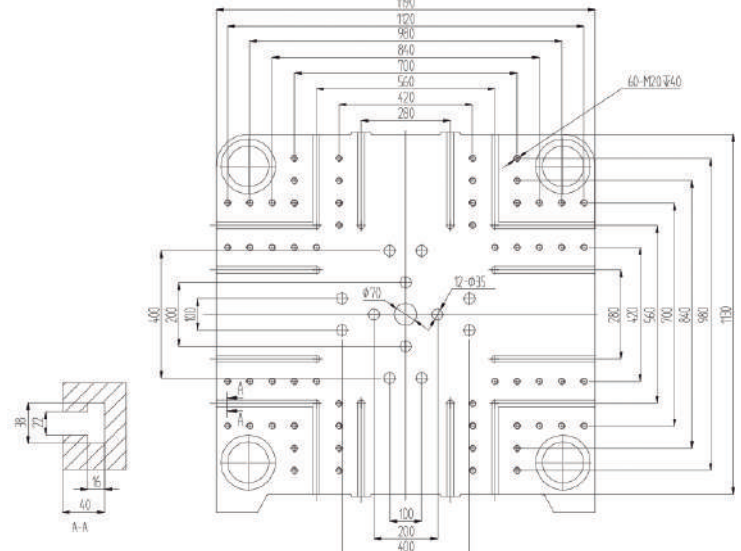
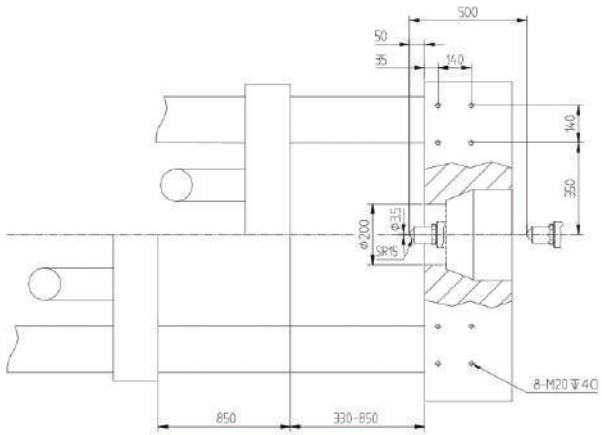
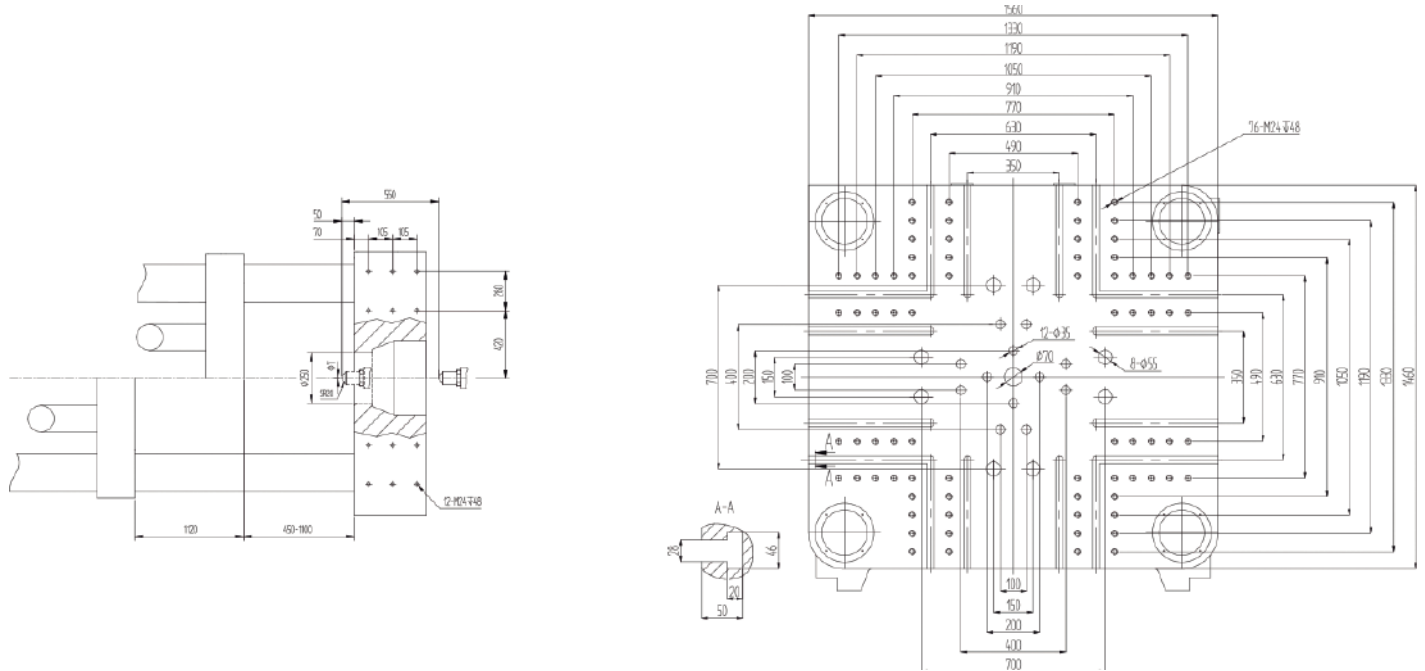


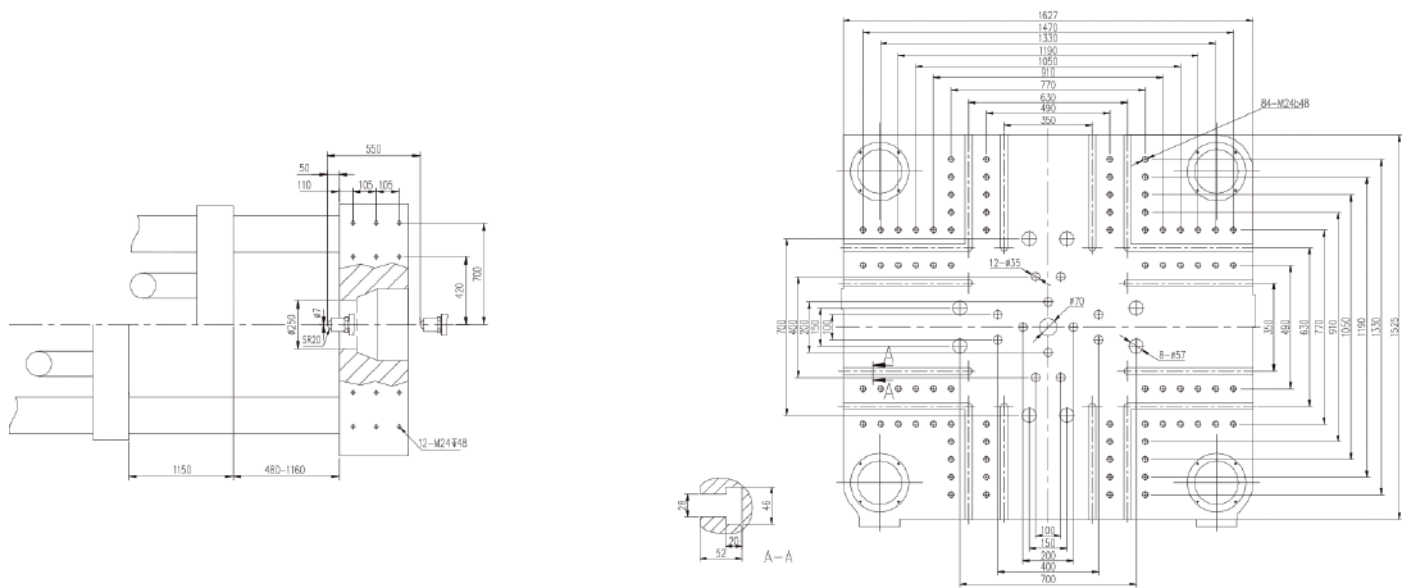


TABLA DE DIMENSIONES DE PLATINAS EKH

EKH900EKH

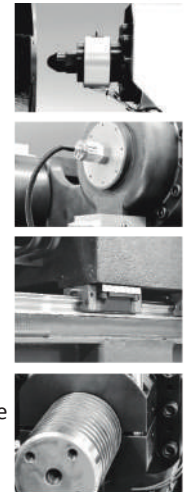


BL1000EKH



Catálogo de Inyección

INYECTORAS DE PLÁSTICO DE DOBLE PLATINA, SERIE DK DE SERVO MOTORES



CARACTERÍSTICAS

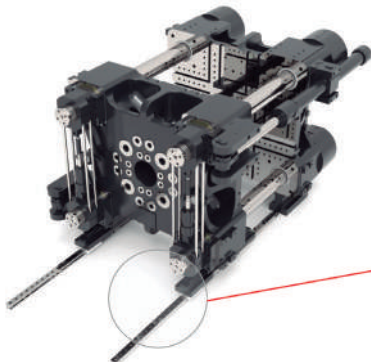
- Mayor productividad.
- Tiempo de ciclo en seco igual a las máquinas europeas.
- Diseño de barras patentado.
- Protección de barras, mayor vida útil.
- Diseño único de estructura.
- Sistema de control súper-fuerte.
- Excelente repetibilidad.
- Alta rigidez en platinas.
- Diseño patentado, esfuerzo uniforme, menos deformación.
- Avanzado diseño modular.
- Solución de alta respuesta a la customización.
- Mejor estabilidad, menor tiempo de ciclo en seco.
- Rompe con la tecnología de cuello de botella de las manufactureras chinas de 2 platinas.
- Diseño hidráulico y de apertura y cierre de cilindro únicos.
- Avanzado diseño de media-tuerca.
- Bufer con lado doble, movimiento estable.

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL520DK		BL650DK		BL800DK		BL1000DK		BL1100DK		BL1200DK-W							
		BL520DK/Z2950	BL520DK/Z2950	BL650DK/Z3700	BL650DK/Z3700	BL800DK/Z4800	BL800DK/Z4800	BL1000DK/Z5900	BL1000DK/Z5900	BL1100DK/Z7900	BL1100DK/Z7900	BL1200DK/Z7900	BL1200DK/Z7900						
UNIDAD DE INYECCIÓN		Z2950		Z3700		Z4800		Z5900		Z7900		Z7900							
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	70	75	85	75	80	90	80	85	90	80	90	100	90	100	110	90	100	110
RELACIÓN DE TORNILLO L/D	L/D	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO	cm ³	1423	1634	2099	1832	2085	2639	2286	2581	2893	2512	3179	3925	3467	4280	5180	3467	4280	5180
PESO DE DISPARO (PS)	g	1310	1503	1931	1686	1918	2428	2103	2374	2662	2311	2925	3611	3189	3938	4765	3189	3938	4765
	oz	46	53	68	59	68	86	74	84	94	82	103	127	112	138	168	112	138	168
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	120		119		116		106		104		104		104		104		104	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN TEORICA	cm ³ /s	470	540	694	525	598	756	583	659	738	533	675	833	666	822	995	666	822	995
	g/s	433	497	638	478	544	688	436	599	672	490	621	766	612	756	915	612	756	915
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	212	185	144	204	179	142	210	186	166	230	182	147	230	186	154	230	186	154
VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	160		147		140		135		120		120		120		120		120	
		531		663		816		1020		1122		1224		1224		1224		1224	
FUERZA DE CIERRE	Ton	531		663		816		1020		1122		1224		1224		1224		1224	
	kN	5200		6500		8000		10000		11000		12000		12000		12000		12000	
TAMAÑO DE LAS PLATINAS (H X V)	mm x mm	1260 x 1210		1380 x 1280		1510 x 1380		1630 x 1550		1825 x 1685		1985 x 1725		1985 x 1725		1985 x 1725		1985 x 1725	
DISTANCIA ENTRE BARRAS (H X V)	mm x mm	860 x 810		960 x 860		1060 x 920		1160 x 1020		1260 x 1120		1420 x 1160		1420 x 1160		1420 x 1160		1420 x 1160	
CARRERA DE APERTURA	mm	1100/600		1300/750		1400/800		1600/950		1870/1150		1870/1250		1870/1250		1870/1250		1870/1250	
ALTURA DE MOLDE MIN.	mm	350		350		400		450		480		580		580		580		580	
ALTURA DE MOLDE MAX.	mm	850		900		1000		1100		1200		1200		1200		1200		1200	
DISTANCIA MAX. DE PLATINAS	mm	1450		1650		1800		2050		2350		2450		2450		2450		2450	
CARRERA DE EYECTOR	mm	250		250		280		280		320		320		320		320		320	
FUERZA DE EYECTOR HACÍA ADELANTE	kN	124		124		232		232		232		232		232		232		232	
FUERZA DE EYECTOR HACÍA ATRÁS	kN	75		75		155		155		155		155		155		155		155	
CANTIDAD DE BARRAS EYECTORAS	PC	13		21		17		17		25		25		25		25		25	
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kW	27	29.2	31.4	32	35.5	37.5	36	38.3	40.6	43	48.5	54	50	54.2	58.4	50	54.2	58.4
POTENCIA DEL MOTOR	kW	30+42		42+42		50+42		50+42		50+17+42		50+17+42		50+17+42		50+17+42		50+17+42	
PRESIÓN DE TRABAJO	MPa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	600		800		900		1000		1100		1100		1100		1100		1100	
PESO MÁXIMO DEL MOLDE	Kg	6500		8000		9500		12000		15000		15000		15000		15000		15000	
PESO DE LA MÁQUINA	ton	18		22		26		35		45		49		49		49		49	
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA (L X W X H)	m x m x m	7.39 x 2.46 x 2.68		7.75 x 2.57 x 2.96		8.35 x 2.93 x 2.91		9.15 x 3.17 x 3.1		10.18 x 3.31 x 3.15		10.78 x 3.52 x 3.16		10.78 x 3.52 x 3.16		10.78 x 3.52 x 3.16		10.78 x 3.52 x 3.16	



INYECTORAS DE PLÁSTICO DE DOBLE PLATINA, SERIE DK DE SERVO MOTORES

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL1300DK-W			BL1400DK			BL1500DK-W			BL1700DK			BL850DK-W			BL2000DK		
		Z10000			Z13400			Z13400			Z19300			Z719300			Z19300		
UNIDAD DE INYECCIÓN		Z10000			Z13400			Z13400			Z19300			Z719300			Z19300		
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	100	110	120	110	120	130	110	120	130	120	135	145	120	135	145	120	135	145
RELACIÓN DE TORNILLO L/D	L/D	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO	cm ³	4671	5652	6726	6082	7238	8495	6082	7238	8495	8200	10378	11972	8200	13787	11972	8200	10378	11972
PESO DE DISPARO (PS)	g	4297	5199	6188	5596	6659	7815	5596	6659	7815	7544	9547	11014	7544	9547	11014	7544	9547	11014
	oz	152	184	219	197	235	276	197	235	276	266	337	388	276	337	388	266	337	388
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	104			102			105			100			100			100		
CAPACIDAD DE INYECCIÓN TEORICA	cm ³ /s	820	992	1180	969	1153	1353	1038	1235	1450	1170	1481	1708	1170	1481	1708	1170	1481	1708
	g/s	746	902	1074	891	1060	1245	955	1136	1334	1076	1362	1572	1076	1362	1572	1076	1362	1572
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	215	178	149	221	186	158	221	186	158	236	186	161	236	186	161	236	186	161
VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	120			115			115			100			100			100		
FUERZA DE CIERRE	Ton	1327			1429			1531			1735			1888			2041		
	kN	13000			14000			15000			17000			18500			20000		
TAMAÑO DE LAS PLATINAS (H X V)	mm x mm	1985 x 1725			2090 x 1990			2190 x 1890			2260 x 2100			2500 x 2060			2480 x 2320		
DISTANCIA ENTRE BARRAS (H X V)	mm x mm	1420 x 1160			1420 x 1320			1520 x 1220			1620 x 1460			1860 x 1420			1720 x 1560		
CARRERA DE APERTURA	mm	1870/1250			2200/1500			2200/1500			2570/1700			2570/1700			2580/1700		
ALTURA DE MOLDE MIN.	mm	580			650			650			680			720			720		
ALTURA DE MOLDE MAX.	mm	1200			1350			1350			1550			1600			1600		
DISTANCIA MAX. DE PLATINAS	mm	2450			2850			2850			3250			3300			3300		
CARRERA DE EYECTOR	mm	320			360			360			400			400			450		
FUERZA DE EYECTOR HACÍA ADELANTE	kN	232			309			309			309			309			496		
FUERZA DE EYECTOR HACÍA ATRÁS	kN	155			210			210			210			210			396		
CANTIDAD DE BARRAS EYECTORAS	PC	25			25			25			25			25			25		
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kW	56.2	60.4	62.4	72	75	87	72	75	87	75	96	115	75	96	115	75	96	115
POTENCIA DEL MOTOR	kW	50+21+50			50+50+50			50+50+50			50+50+42+50			50+50+42+50			50+50+42+50		
PRESIÓN DE TRABAJO	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	1100			1600			1600			2100			2100			2100		
PESO MÁXIMO DEL MOLDE	Kg	15000			21000			21000			35000			35000			42000		
PESO DE LA MÁQUINA	ton	52			60			61			75			82			90		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA (L X W X H)	m x m	10.78 x 3.52 x 3.64			11.53 x 3.51 x 3.81			11.53 x 3.74 x 2.81			13.23 x 4.05 x 4.20			13.25 x 4.26 x 4.11			13.41 x 4.34 x 4.20		
	xm																		



SISTEMA DE CIERRE

CARACTERÍSTICAS

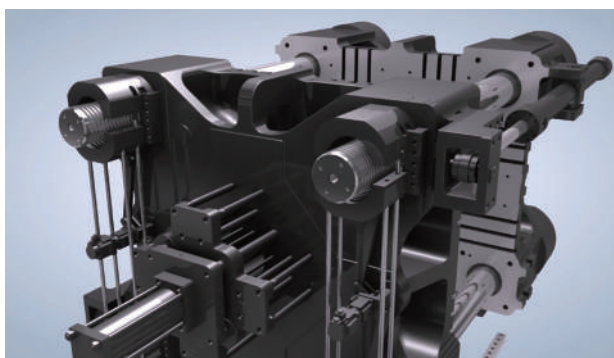
- Cuenta con guías lineales en la unidad de cierre que le ayudan al ahorro de energía ya que los movimientos no oponen resistencia
- Mayor velocidad
- Mayor precisión

Catálogo de Inyección



INYECTORAS DE PLÁSTICO DE DOBLE PLATINA, SERIE DK DE SERVO MOTORES

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL2100DK-W			BL2300DK			BL2300DK	BL2500DK-W			BL850DK-W			BL2700DK		
		BL2100DK/Z19300			BL2300DK/Z25800			BL2300DK/ Z27300	BL2500DK/Z25800			BL850DK/Z19300			BL2700DK/Z36800		
UNIDAD DE INYECCIÓN		Z19300			Z25800			Z27300	Z25800			Z719300			Z36800		
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	120	135	145	140	50	160	170	140	150	160	120	135	145	140	170	185
RELACIÓN DE TORNILLO L/D	L/D	23	23	23	23	23	23	22	23	23	23	23	23	23	23	23	23
VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO	cm ³	8200	10378	11972	12084	13872	15783	19293	12084	13872	15783	8200	13787	11972	18598	20996	24864
PESO DE DISPARO (PS)	g	7544	9547	11014	11117	12762	14521	17750	11117	12762	14521	7544	9547	11014	17110	19316	22875
	oz	266	337	388	392	450	512	626	392	450	512	276	337	388	603	681	807
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	100			90			90	90			100			85		
CAPACIDAD DE INYECCIÓN TEORICA	cm ³ /s	1170	1481	1708	1361	1562	1778	2158	1361	1562	1778	1170	1481	1708	1932	2182	2583
	g/s	1076	1362	1572	1252	1437	1636	1985	1252	1437	1636	1076	1362	1572	1778	2007	2377
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	236	186	161	213	186	164	142	213	186	164	236	186	148	198	175	148
VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	100			84			84	84			100			69		
FUERZA DE CIERRE	Ton	2143			2347			2347	2551			1888			2755		
	kN	21000			23000			23000	25000			18500			27000		
TAMAÑO DE LAS PLATINAS (H X V)	mm x mm	2500 x 2060			2560 x 2360			2560 x 2360	2760 x 2630			2500 x 2060			2700 x 2500		
DISTANCIA ENTRE BARRAS (H X V)	mm x mm	1850 x 1410			1820 x 1620			1820 x 1620	2020 x 1620			1860 x 1420			1920 x 1720		
CARRERA DE APERTURA	mm	1580/1700			2720/1800			2720/1800	2720/1800			2570/1700			2920/1900		
ALTURA DE MOLDE MIN.	mm	720			780			780	780			720			780		
ALTURA DE MOLDE MAX.	mm	1600			1700			1700	1700			1600			1800		
DISTANCIA MAX. DE PLATINAS	mm	3300			3500			3500	3500			3300			3700		
CARRERA DE EYECTOR	mm	450			450			450	450			400			500		
FUERZA DE EYECTOR HACÍA ADELANTE	kN	496			465			465	465			309			465		
FUERZA DE EYECTOR HACÍA ATRÁS	kN	396			310			310	310			210			310		
CANTIDAD DE BARRAS EYECTORAS	PC	25			25			25	29			25			29		
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kW	75	96	115	109	123	128	145	109	123	128	75	96	115	128	158	173
POTENCIA DEL MOTOR	kW	50+50+42+50			50+50+50+50			50+50+50+50	50+50+50+50			50+50+42+50			50+50+50+50+50		
PRESIÓN DE TRABAJO	MPa	17.5			17.5			17.5	17.5			17.5			17.5		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	2100			2700			2700	2700			2100			2100		
PESO MÁXIMO DEL MOLDE	Kg	35000			50000			50000	50000			35000			68000		
PESO DE LA MÁQUINA	ton	83			120			125	123			82			135		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA (L X W X H)	m x m x m	13.25 x 4.26 x 4.11			14.55 x 4.24 x 4.20			14.53 x 4.32 x 4.20	14.57 x 4.46 x 4.20			13.25 x 4.26 x 4.11			15.98 x 4.45 x 4.48		



SISTEMA DE CIERRE

- Cuenta con sistema hidráulico independiente para ahorro de energía.
- Exactitud y fácil programación.
- Diseñada para un fácil mantenimiento y limpieza.



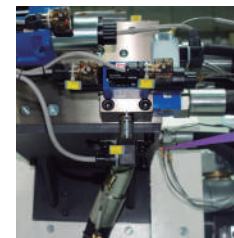
INYECTORAS DE PLÁSTICO DE DOBLE PLATINA, SERIE DK DE SERVO MOTORES



Table with 12 columns: ESPECIFICACIONES, Unidad, and four columns of model specifications (BL2800DK-W, BL3000DK, BL3000DK-W, BL3500DK). Rows include UNIDAD DE INYECCIÓN, DIÁMETRO DEL HUSILLO, RELACIÓN DE TORNILLO L/D, VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO, PESO DE DISPARO (PS), VELOCIDAD DE INYECCIÓN, CAPACIDAD DE INYECCIÓN TEORICA, PRESIÓN DE INYECCIÓN, VELOCIDAD DE HUSILLO, FUERZA DE CIERRE, TAMAÑO DE LAS PLATINAS (H X V), DISTANCIA ENTRE BARRAS (H X V), CARRERA DE APERTURA, ALTURA DE MOLDE MIN., ALTURA DE MOLDE MAX., DISTANCIA MAX. DE PLATINAS, CARRERA DE EYECTOR, FUERZA DE EYECTOR HACÍA ADELANTE, FUERZA DE EYECTOR HACÍA ATRÁS, CANTIDAD DE BARRAS EYECTORAS, POTENCIA DE CALENTAMIENTO, POTENCIA DEL MOTOR, PRESIÓN DE TRABAJO, CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE, PESO MÁXIMO DEL MOLDE, PESO DE LA MÁQUINA, and DIMENSIONES DE LA MÁQUINA (L X W X H).



CONTROL KEBA CON PANTALLA DE 12"



sensor

SENSOR DE PRESIÓN DE INYECCIÓN

- La presión de inyección se retroalimenta simultáneamente y la curva de inyección facilita al cliente la configuración del proceso para el control del producto.

Competencia



CARACTERÍSTICAS

- Diseño de la competencia de la tie bar está dividida, presenta un factor de concentración de tensión menos elevada provocando que la vida útil de unión sea corta.

BOLE



CARACTERÍSTICAS

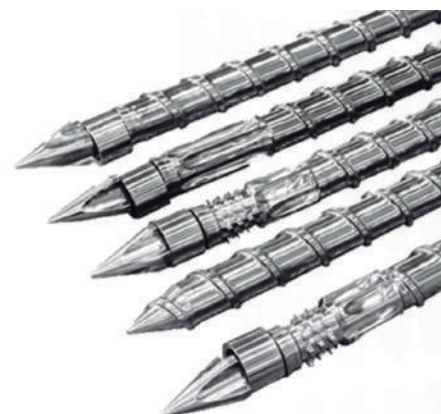
- El diseño patentado de barras de unión forjadas elimina la concentración de tensión y aumenta la resistencia en mas de cinco veces. La larga vida útil de la tie bar garantiza la estabilidad de la máquina para un funcionamiento a largo plazo.

Catálogo de Inyección

INYECTORAS DE PLÁSTICO DE DOBLE PLATINA, SERIE DK DE SERVO MOTORES

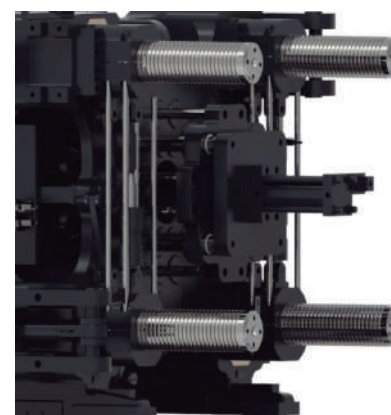


ESPECIFICACIONES	Unidad	BL4000DK			BL5000DK			BL6800DK		
		BL4000DK/Z79800			BL5000DK/Z79800			BL6800DK/Z119000		
UNIDAD DE INYECCIÓN		Z79800			Z79800			Z119000		
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	220	240	23	200	220	240	220	240	260
RELACIÓN DE TORNILLO L/D	L/D	23	23	23	23	23	23	23	23	23
VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO	cm ³	38013	45996	54739	38013	45996	54739	57780	68763	80701
PESO DE DISPARO (PS)	g	34972	42316	50360	34972	42316	50360	53157	63262	74245
	oz	233	1492	1776	1233	1492	1776	1875	2231	2619
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	55			55			50		
CAPACIDAD DE INYECCIÓN TEORICA	cm ³ /s	1750	2117	2520	1750	2117	2520	2138	2545	2987
	g/s	1610	1948	2318	1610	1948	2318	1968	2342	2748
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	210	174	146	210	174	146	208	174	148
VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	54			54			50		
FUERZA DE CIERRE	Ton	4082			5102			6939		
	kN	40000			50000			68000		
TAMAÑO DE LAS PLATINAS (H X V)	mm x mm	3340 x 2790			3570 x 3020			4150 x 3450		
DISTANCIA ENTRE BARRAS (H X V)	mm x mm	2420 x 1870			2550 x 2000			3000 x 2300		
CARRERA DE APERTURA	mm	3480/2360			3680/2460			4200/2900		
ALTURA DE MOLDE MIN.	mm	980			1080			1200		
ALTURA DE MOLDE MAX.	mm	2100			2300			2500		
DISTANCIA MAX. DE PLATINAS	mm	4460			4760			5400		
CARRERA DE EYECTOR	mm	550			550			1000		
FUERZA DE EYECTOR HACÍA ADELANTE	kN	619			619			891		
FUERZA DE EYECTOR HACÍA ATRÁS	kN	420			420			616		
CANTIDAD DE BARRAS EYECTORAS	PC	33			33			33		
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kW	216	236	263	216	236	263	236	263	290
POTENCIA DEL MOTOR	kW	50+50+50+50+50			50+50+50+50+50			50+50+50+50+42		
PRESIÓN DE TRABAJO	MPa	17.5			17.5			17.5		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	2100			2100			2600		
PESO MÁXIMO DEL MOLDE	Kg	100000			100000			180000		
PESO DE LA MÁQUINA	ton	254			330			420		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA (L X W X H)	m x m	20.50 x 5.63 x 4.99			23.5 x 5.6 x 5.0			25.5 x 6.5 x 6		
	x m									

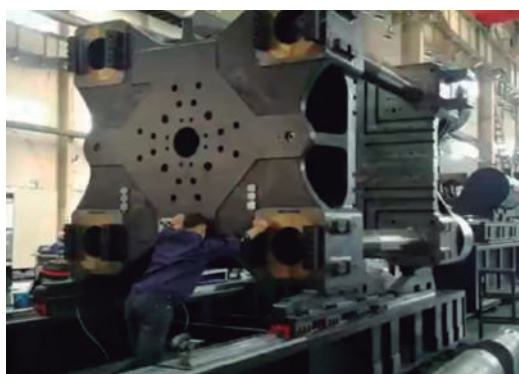


SISTEMA DE PLASTIFICACIÓN CON DISEÑO ALEMÁN

- El sistema de plastificación especial se puede personalizar para varios requisitos de procesos complejos y requisitos de aplicación.



MOVIMIENTO DE EXPULSIÓN SINCRONIZADO



CARACTERÍSTICAS

- Una persona puede empujar manualmente la platina de la máquina 2000T, como se ve en este video en línea:
<https://www.youtube.com/watch?v=qpipUtMeHUA>



- Cuando la máquina está en modo totalmente automático, se realizará la prueba de la moneda para demostrar su estabilidad.

Ver video en línea:
<https://www.youtube.com/watch?v=U6Rm5qMRSZ4>



INYECTORAS DE PLÁSTICO DE ALTO VOLUMEN



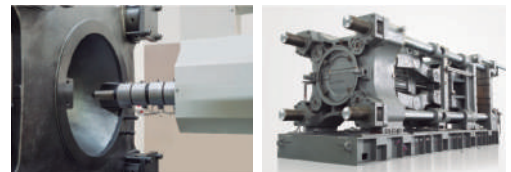
CARACTERÍSTICAS

- Eficiencia plastificación con una alta proporción de longitud-diámetro (Diseño Alemán).
- Proceso de moldeo por inyección especificado para tuberías Bi- seccionales.
- Estructura de centro de agarre patentada.
- Rango de fuerza de cierre de 4400-40000 kN.
- Volumen de inyección desde 10000 cm a 300000cm.
- Doble cilindro para inyección de cilindro individual móvil.
- Alta eficiencia de mecanismo de construcción de barras.
- Modos de jalado multi-núcleo para escoger.
- Eficiente sistema de servos ahorrador de energía auto-implementado.
- Patrones de baja y alta presión para variedad; Apropiado para diferentes productos.

Ejemplos de Trabajo:



Construcción de la máquina:



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL700EKH		BL1000EKH		BL1600EKH		BL2200EKH		BL2800EKH		BL3300EKH	
TAMAÑO UNIDAD DE INYECCIÓN		15000L	10000H	33000L	21000H	65000L	42000H	130000L	85000H	200000L	120000H	280000L	165000H
DIÁMETRO DE HUSILLO	mm	90	90	100	100	110	110	130	130	140	140	140	140
HUSILLO L/D RADIO		28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
DIÁMETRO DE TAPÓN DE INYECCIÓN	mm	150	120	200	160	250	200	310	250	350	270	40	305
CARRERA DE INYECCION	mm	950		1150		1450		1900		2200		2300	
VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO	cm³	16779	10739	36110	23110	711141	45530	143333	93219	211558	125898	288880	167957
PESO DEL DISPARO (PS)	g	15437	9880	33221	21262	65449	41888	131866	85761	194633	115826	265770	154520
VELOCIDAD DEL PISTÓN DE INYECCIÓN	mm/s	56		49		43		41		44		34	
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	cm³/s	989	633	92	144	2110	1350	3093	2012	4231	2518	4270	2483
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	100	150	100	157	100	157	99	153	92	153	88	152
MÁXIMA VELOCIDAD DE INYECCIÓN	rpm	89		79		72		79		80		108	
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN (PS)	g/s	96		118		144		260		326		350	
UNIDAD DE CIERRE													
FUERZA DE CIERRE	kn	7000		10000		16000		22000		28000		33000	
CARRERA DE APERTURA	mm	970		1150		1550		1850		2100		2200	
ESPACIO ENTRE BARRAS	mmxmm	955x855		1160x1060		1520x1320		1720x1520		1920x1720		2110x1910	
MÍNIMA ALTURA DEL MOLDE (RANURA EN T)	mm	400		480		680		750		850		950	
CARRERA DEL EYECTOR	mm	260		300		400		450		500		550	
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kn	166		248		363		465		465		618	
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kn	117		165		280		365		365		483	
NÚMERO DE EYECTORES EN MÁQUINA	pzs	21		21		29		33		33		25	
CONSUMO ELÉCTRICO													
PRESIÓN DEL SISTEMA	Mpa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
POTENCIA CALEFACCIÓN INSTALADA	kw	98		105		141		172		187		205	
POTENCIA DEL MOTOR	kw	61.4-67.5		101.4-105.4		142.3-145.1		202.8-210.8		253.5-263.5		253.5-263.5	
CAPACIDAD TANQUE DE ACEITE	L	950		1350		1650		3500		4000		4000	
TAMAÑO Y DIMENSIONES		10.7x2.6x3.5		12.2x2.8x3.7		15x3.56x4.1		16.5x3.75x4.8		18.5x4.25x5.5		22x4.95x6	
CAPACIDAD DE TOLVA	kg	200		200		300		300		400		400	
PESO NETO DE MÁQUINA SIN ACEITE	ton	25		40		85		125		185		250	

Catálogo de Inyección



INYECTORAS ELÉCTRICAS, SERIE FE



CARACTERÍSTICAS:

- Ventaja de Motor Completo: comparado con la máquina tradicional de moldeo por inyección hidráulico.
- Energía: Puede ayudar a reducir el consumo eléctrico hasta en un 60%, y ahorra hasta un 90% de agua, ya que no requiere intercambiador de temperatura.
- Eficiente: Variedad de proceso síncronos, para lograr un ciclo de moldeo mas corto.
- Precisión: Exactitud de 0.01 mm en posicionamiento de componentes para asegurar la calidad del producto a través de encoders y no de transductores de posición.
- Limpieza: Sin uso de aceite hidráulico, para mantener un entorno limpio de producción.
- Alta Velocidad: Facilidad para lograr alta velocidad de producción, para satisfacer las necesidades de moldeo de productos especiales.
- Silencioso: Ambiente de trabajo mas cómodo, bajos niveles de ruido.
- La mayor ventaja contra las máquinas eléctricas de su categoría: Uso de plataforma de diseño EK y EKH con sistema de rodilleras al centro.

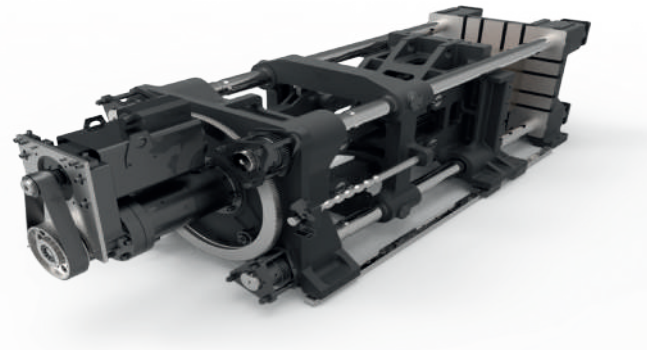
ESPECIFICACIONES	Unidad	BL110FE/ BL110FE-A				BL150FE/ BL150FE-A				BL180FE/ BL180FE-A				BL230FE/ BL230FE-A			
		AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	25	28	32	36	28	32	36	40	32	36	40	45	36	40	45	50
HUSILLO L/D RADIO	mm	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
CARRERA DE INYECCIÓN	mm	140				160				180				200			
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm3	69	86	113	143	99	129	163	201	145	1836	226	286	204	251	318	393
PESO DEL DISPARO	g	63	78	102	130	90	117	148	183	132	167	206	261	185	229	289	357
UNIDAD DE INYECCIÓN ESTÁNDAR		E225				E325				E400				E570			
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	200				200				200				190			
PRESIÓN DE INYECCIÓN	MPa	328	261	200	158	331	253	200	162	313	247	200	158	313	253	200	162
PRESIÓN DE SOSTENIMIENTO	MPa	262	209	160	126	264	203	160	130	250	198	160	126	250	203	160	130
UNIDAD DE INYECCIÓN DE ALTA VELOCIDAD		E225H				E325H				E400H				E570H			
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	330				330				330				250			
PRESIÓN DE INYECCIÓN	MPa	328	261	200	158	331	253	200	162	313	247	200	158	313	253	200	162
PRESIÓN DE SOSTENIMIENTO	MPa	262	209	160	126	264	203	160	130	250	198	160	126	250	203	160	130
REVOLUCIONES DEL HUSILLO	Rpm	400				350				350				300			
FUERZA DE CIERRE	KN	1100				1500				1800				2300			
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm	460x410				510x460				560x510				660x610			
MÁXIMA CARRERA DE APERTURA	mm	400				450				500				600			
MÍNIMA DISTANCIA DE MOLDE	mm	150				180				200				200			
MÁXIMA DISTANCIA DE MOLDE	mm	450				500				550				650			
CARRERA DEL BOTADOR	mm	100				120				130				130			
FUERZA DEL BOTADOR	kN	30				35				45				45			
NÚMERO DE BOTADORES	Pzs	5				5				5				13			
TOTAL DE CAPACIDAD ELÉCTRICA	kw	52.6-69.6				59.6-71.6				60.5-76.5				70.2-82.2			
CAPACIDAD ELÉCTRICA DE RESISTENCIAS	Kw	5.6	6.4	7.4	8.4	7	7.9	8.85	9.8	7.8	8.65	9.6	10.7	9.7	11.7	13.6	15.5
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	5.085x1.37x2.14				5.809x1.48x2.3				6.064x1.48x2.3				6.829x1.792x2.478			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton	4.2				5.7				6.9				8.5			



INYECTORAS ELÉCTRICAS, SERIE FE

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL280FE/ BL280FE-A				BL350FE/ BL350FE-A				BL450FE				BL450FE-A			
		AA	A	B	C	AA	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	40	45	50	55	45	50	55	60	60	65	75	80	70	75	85	90
HUSILLO L/D RADIO	mm	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	21.3	23	23	23	21.3
CARRERA DE INYECCIÓN	mm	230				260				325				370			
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm3	289	366	452	546	414	511	618	735	919	1078	1436	1634	1424	1635	2100	2354
PESO DEL DISPARO	g	263	333	411	499	376	465	562	669	836	981	1307	1487	1296	1487	1911	2142
UNIDAD DE INYECCIÓN ESTÁNDAR		E800				E1100				E2150				E3250			
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	190				165				165				165			
PRESIÓN DE INYECCIÓN	MPa	313	247	200	165	269	218	180	151	235	200	150	132	230	200	156	139
PRESIÓN DE SOSTENIMIENTO	MPa	250	198	160	132	239	194	160	134	188	160	120	106	184	160	125	111
UNIDAD DE INYECCIÓN DE ALTA VELOCIDAD		E800H				E1100H				E2150H				E3250H			
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	250				250				250				250			
PRESIÓN DE INYECCIÓN	MPa	313	247	200	165	269	218	180	151	235	200	150	132	230	200	156	139
PRESIÓN DE SOSTENIMIENTO	MPa	250	198	160	132	239	194	160	134	188	160	120	106	184	190	125	111
REVOLUCIONES DEL HUSILLO	Rpm	300				300				200				200			
FUERZA DE CIERRE	KN	2800				3500				4500				4500			
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm	710x660				810x760				910x860				910x860			
MÁXIMA CARRERA DE APERTURA	mm	650				750				820				820			
MÍNIMA DISTANCIA DE MOLDE	mm	220				240				350				350			
MÁXIMA DISTANCIA DE MOLDE	mm	700				800				830				830			
CARRERA DEL BOTADOR	mm	150				150				180				180			
FUERZA DEL BOTADOR	kN	50				60				98				98			
NÚMERO DE BOTADORES	Pzs	13				13				17				17			
TOTAL DE CAPACIDAD ELÉCTRICA	kw	110.3-132.3				156-178				220.9-244.9				233.1-277.7			
CAPACIDAD ELÉCTRICA DE RESISTENCIAS	Kw	13.13	15	16.9	18.8	17.2	19.1	21.9	24.5	21.8	24	26.2	26.2	29	33	37	37
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	7.376x1.865x2.684				7.922x1.952x2.544				8.84x2.374x2.033				8.84x2.374x2.033			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton	11.5				15				20				21			

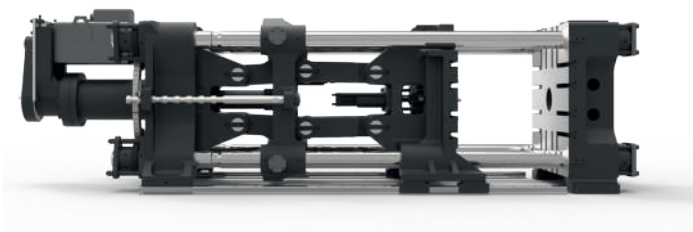
- Conceptos del diseño patentado EK y EKII aplicados a nuestras máquinas eléctricas
- Estructura de sujeción Central Patentada.
- Baja deformación del molde, fuerza mejor distribuida.
- Diseño estructural de sujeción único.
- Sistema plastificador diseñado por expertos alemanes.
- Puede elevar la eficiencia de plastificación hasta en un 20%.
- Súper control del sistema.
- Excelente desarrollo de repetibilidad.
- Estructura de inyección patentada.
- Estación de bombeo hidráulico pre-instalada sin cargos adicionales.
- Estación hidráulica frontal y de eyección estándar.
- Opción a funcionamiento eléctrico.
- Cilindro hidráulico de doble efecto simétrico, proporcionan una fuerza adecuada contra el molde.
- Sistema Hidráulico de core-pulling como equipamiento estándar, sin cargos adicionales.





Catálogo de Inyección

INYECTORAS ELÉCTRICAS, SERIE FE

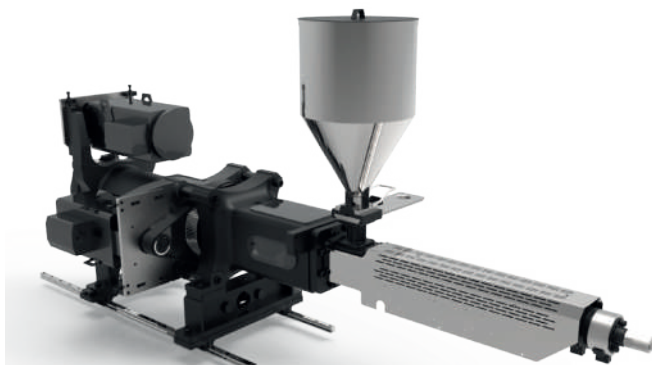


UNIDAD DE CIERRE:

- Uso del 100% de la fuerza de agarre, entre 10% y 20% mayor que la estructura tradicional de conmutador.
- Menor posibilidad de rebabas.
Se ahorra el trabajo del recorte de rebabas.
- Ahorro de 2% a 5% de material por reducción de flash o rebabas.
- Ofrece buena protección al molde, platinas y barras.
- Husillo de bolas totalmente sellado.
- Carrera de apertura larga.
- Espacio largo entre barras.
- El área del producto se mantiene libre de aceite.
- Movimiento de platina sin contacto, soportada por guías lineales de libre movimiento.

UNIDAD DE INYECCIÓN:

- Husillo de bolas totalmente sellado, el Husillo se sumerge en grasa lubricante.
- Reduce el calor de fricción rápidamente, disminuye la temperatura y la abrasión del husillo.
- Es innecesaria la grasa lubricante costosa e importada de husillo.
- Más fácil para el mantenimiento, no hay necesidad de limpiar.
- La estación de bombeo servo hidráulico es eficiente en energía.
- Presión núcleo hidráulico estándar, satisface más necesidad del molde.
- Eyección hidráulica rápida y poderosa.

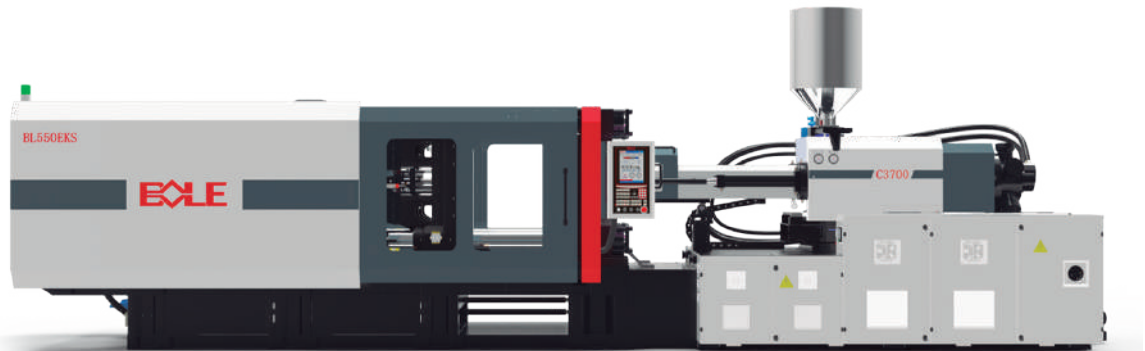


CONTROL:

- Controlador austriaco importado y sistema windows muy eficiente, plataforma de control fiable.
- Software automático de interfase 4.0 para el soporte de la operación, para un manejo de su equipo con monitoreo remoto.
- sistema de control EtherCAT fieldbus estándar, el manejo del control se transmite inmediatamente.
- Soporte XFC control tecnológico para alta velocidad, tiempo de respuesta I/O $\leq 100\mu s$, ayuda a reducir el consumo de materiales.
- Software flexible para satisfacer tus requerimientos de producción.
- Súper Control de Sistema.
- Excelente Desarrollo de Repetibilidad.



INYECTORAS SERIE EKS



CARACTERÍSTICAS:

- Económica
- Estable
- Exacta
- Inteligente

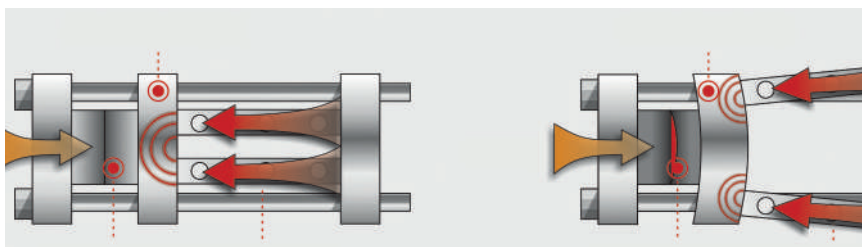
ESPECIFICACIONES	Unidad	BL100EKS/C340				BL140EKS/C460				BL170EKS/C630				BL230EKS/C860				BL280EKS/C1450			
UNIDAD DE INYECCION		340				460				630				860				1450			
TIPO DE HUSILLO		AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	28	32	36	40	32	36	40	45	36	40	45	50	40	45	50	55	50	55	60	65
HUSILLO L/D RADIO		20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	111	145	183	226	161	203	251	318	229	283	358	442	314	397	491	594	569	689	820	962
PESO DEL DISPARO (PS)	g	102	133	168	208	148	187	231	292	211	260	329	406	289	366	451	546	524	634	754	885
	oz	3.6	4.7	6.0	7.3	5.2	6.6	8.2	10.3	7.4	9.2	11.6	14.4	10.2	12.9	15.9	19.3	18.5	22.4	26.6	31.3
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	93	122	154	190	125	158	196	247	132	163	207	255	166	210	259	313	228	276	328	385
	g/S	85	11	140	173	114	144	178	225	120	149	188	232	151	191	236	285	207	251	299	351
PRESION DE INYECCION	MPa	313	239	189	153	291	230	186	147	275	223	176	143	277	219	177	147	256	211	178	151
CARRERA DE INYECCION	mm	180				200				225				250				290			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	152				156				130				132				116			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	280				250				215				221				210			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	9	13	18	24	12	16	22	30	14	19	26	34	19	27	35	46	33	44	55	69
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	13.4-18.7				16.4-23				16.4-23				20.5-27.8				26.7-36.5			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	5.8	6.8	7.9	9	7.8	8.8	10	11.3	11.2	12	13.2	14.4	11.4	13	14.6	16.2	18.5	18.5	21	23
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		3+1				3+1				3+1				4+1				4+1			
FUERZA DE CIERRE	kN	1000				1400				1700				2300				2800			
CARRERA DE APERTURA	mm	360				420				480				530				580			
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	410x360				460x410				510x460				560x510				660x610			
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm	160				180				200				220				240			
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm	420				470				530				580				680			
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm	780				890				1010				1110				1260			
CARRERA DE EYECTOR	mm	100				130				150				150				190			
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	34				49				49				67				68			
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	22				37				37				39				44			
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	5				5				5				9				13			
CONSUMO DE ENERGIA	kW.h/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	25				25				50				50				50			
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	150				180				230				280				350			
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	4.6x1.4x2.2				5x1.5x2.3				5.6x1.6x2.3				5.9x1.7x2.4				6.6x1.8x2.4			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton	3.7				4.5				6.5				7				9			

Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL350EKS/C1450				BL350EKS/C2050				BL350EKS/C3000			
UNIDAD DE INYECCION		1450				2050				3000			
TIPO DE HUSILLO		AA	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	50	55	60	65	60	65	75	80	70	75	85	90
HUSILLO L/D RADIO		20	23	23	23	23	23	23	21.3	23	23	23	21.5
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	569	689	820	962	918	1078	1435	1633	1423	1634	2099	2353
PESO DEL DISPARO (PS)	g	524	634	754	885	845	992	1320	1502	1309	1503	1931	2164
	oz	18.5	22.4	26.6	31.3	29.9	35.0	46.7	53.1	46.3	53.1	68.2	76.5
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	285	345	410	482	322	378	503	573	430	493	634	710
	g/S	259	314	373	438	293	344	458	521	391	449	576	646
PRESION DE INYECCION	MPa	256	211	178	151	226	193	145	127	212	185	144	128
CARRERA DE INYECCION	mm	290				325				370			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	145				114				112			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	263				175				164			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S(PS)	36.0	48.0	60.0	76.0	46	58	85	100	66.0	79.0	111.0	129.0
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	38.8-40.9				38.8-40.9				50.2-50.7			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	18.5	18.5	21	23	21.8	24	26.2	26.2	27	29.2	31.4	31.4
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		4+1				4+1				4+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					3500							
CARRERA DE APERTURA	mm					660							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					710x660							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					270							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					720							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					1380							
CARRERA DE EYECTOR	mm					190							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					68							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					44							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					13							
CICLO SECO	S												
CONSUMO DE ENERGIA	kW.h/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg					50							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					420							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					7.4x2x2.5				7.8x2x2.5			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					12.5							



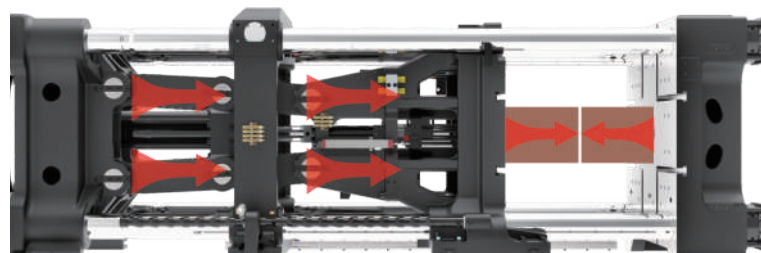
CARACTERÍSTICAS

- Mayor control del peso del disparo.
- Alta eficiencia en la fuerza de cierre.
- Mayor apertura de molde.
- Gran exactitud en el movimiento de las platinas.
- Apropia para montar moldes de menor altura.



INYECTORAS, SERIE EKS

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL470EKS/C2050				BL470EKS/C3000				BL470EKS/C3700			
UNIDAD DE INYECCION		2050				3000				3700			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	60	65	75	80	70	75	85	90	75	80	90	95
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.3	23	23	23	21.5	23	23	23	21.7
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	918	1078	1435	1633	1423	1634	2099	2353	1832	2085	2639	2940
PESO DEL DISPARO (PS)	g	845	992	1320	1502	1309	1503	1931	2164	1686	1918	2428	2705
	oz	29.9	35.0	46.7	53.1	46.3	53.1	68.2	76.5	59.6	67.8	85.8	95.6
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	338	397	529	602	361	414	532	597	451	513	649	723
	g/S	308	361	481	547	328	377	484	543	410	466	590	658
PRESION DE INYECCION	MPa	226	193	145	127	212	185	144	128	204	179	142	127
CARRERA DE INYECCION	mm	325				370				415			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	120				94				102			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	219				164				158			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	51.0	64.0	93.0	110.0	66	79	111	129	76.0	90.0	124.0	144.0
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	50.7				50.7				40.9+16.4			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	21.8	24	26.2	26.2	27	29.2	31.4	31.4	32	35.5	37.5	37.5
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		4+1				4+1				5+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					4700							
CARRERA DE APERTURA	mm					750							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					810x760							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					300							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					820							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					1570							
CARRERA DE EYECTOR	mm					210							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					116							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					72							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					17							
CICLO SECO	S												
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	50											
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					500							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					8.1x2.2x2.5				8.6x2.2x2.5			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					16							



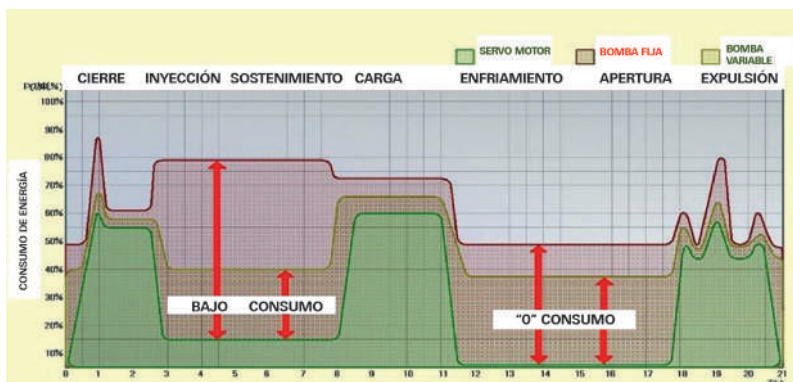
SISTEMA DE RODILLERA CENTRALIZADA - Patentado EZL2011.10250342.5

Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL550EKS/C3000				BL550EKS/C3700				BL550EKS/C4800			
UNIDAD DE INYECCION		3000				3700				4800			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	70	75	85	90	75	80	90	95	80	85	90	100
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.5	23	23	23	21.7	23	23	23	20.7
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	1423	1634	2099	2353	1832	2085	2639	2940	2286	2581	2893	3572
PESO DEL DISPARO (PS)	g	1309	1503	1931	2164	1686	1918	2428	2705	2103	2374	2662	3286
	oz	46.3	53.1	68.2	76.5	59.6	67.8	85.8	95.6	74.3	83.9	94.1	116.1
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	516	592	760	852	583	663	839	935	608	686	769	949
	g/S	469	539	692	776	530	603	839	935	608	686	769	864
PRESION DE INYECCION	MPa	212	185	144	128	204	179	142	127	210	186	166	134
CARRERA DE INYECCION	mm	370				415				455			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	134				132				121			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	197				143				153			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	72.0	86.0	122.0	140.0	76	90	124	144	88.0	103.0	121.0	163.0
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	57.3-61.85				61.4-66.6				67.1-73.2			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	27	29.2	31.4	31.4	32	35.5	37.5	37.5	36	38.3	40.6	40.6
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		4+1				5+1				5+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					5500							
CARRERA DE APERTURA	mm					850							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					860x800							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					350							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					880							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					1730							
CARRERA DE EYECTOR	mm					220							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					116							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					72							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					17							
CICLO SECO	S					4.0							
CONSUMO DE ENERGIA	kW.h/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	50				100							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					750							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					9x2.3x9				9.2x2.3x9			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					20							



ESQUEMA DE CONSUMO DE ENERGÍA

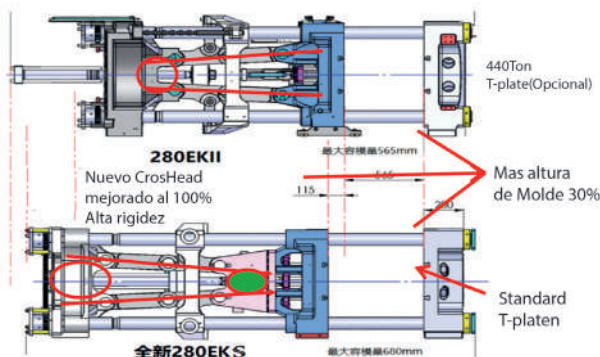
- Cero consumo durante el enfriamiento.
- 70% de ahorro de energía.



INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL650EKS/C3700				BL650EKS/C4800				BL650EKS/C5900			
UNIDAD DE INYECCION		3700				4800				5900			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	75	80	90	95	80	85	90	100	80	90	100	110
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.7	23	23	23	20.7	23	23	23	21
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	1832	2085	2639	2940	2286	2581	2893	3572	2512	3179	3925	4749
PESO DEL DISPARO (PS)	g	1686	1918	2428	2705	2103	2374	2662	3286	2311	2925	3611	4369
	oz	59.6	67.8	85.8	95.6	74.3	83.9	94.1	116.1	81.7	103.4	127.6	154.4
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	626	712	901	1004	608	686	769	949	651	824	1017	1230
	g/S	569	648	820	914	553	624	700	864	592	750	925	1120
PRESION DE INYECCION	MPa	204	179	142	127	210	186	166	134	230	181	147	121
CARRERA DE INYECCION	mm	415				455				500			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	142				121				130			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	184				153				139			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	80.0	94.0	130.0	151.0	88	103	121	163	80.0	109.0	148.0	189.0
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	67.1-73.2				67.1-73.2				77.4-86.7			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	32	35.5	37.5	37.5	36	38.3	40.6	40.6	43	48.5	54	59.5
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		5+1				5+1				5+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					6500							
CARRERA DE APERTURA	mm					950							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					960x98							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					400							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1000							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					1950							
CARRERA DE EYECTOR	mm					240							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					154							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					110							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					21							
CICLO SECO	S					4.3							
CONSUMO DE ENERGIA	kW.h/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg					100							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					850							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					9.7x2.4x3				10.1x2.4x3			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					25							



NUEVA ESTRUCTURA EN UNIDAD DE CIERRE Y PLATINA

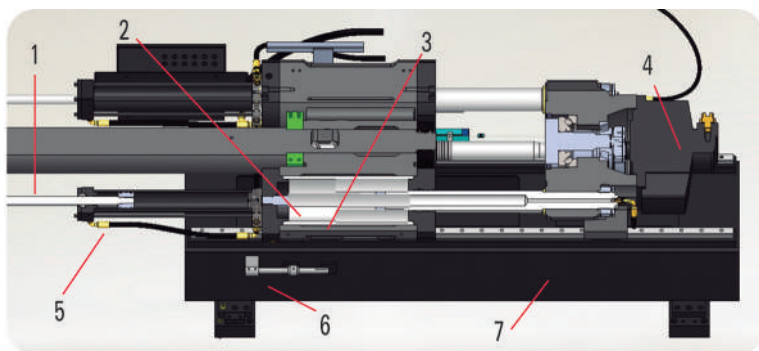
- Mayor apertura de molde
- 20 % menor dimensión

Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL750EKS/C4800				BL750EKS/C5900				BL750EKS/C7900			
UNIDAD DE INYECCION		4800				5900				7900			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	80	85	90	100	80	90	100	110	90	100	110	120
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.8	23	23	23	21	23	23	23	21
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	2286	2581	2893	3572	2512	3179	3925	4749	3465	4278	5177	6161
PESO DEL DISPARO (PS)	g	2103	2374	2662	3286	2311	2925	3611	4369	3188	3936	4763	5668
	oz	74.3	83.9	94.1	116.1	81.7	103.4	127.6	154.4	112.7	139.1	168.3	200.3
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	712	804	901	1112	651	824	1017	1230	793	979	1185	1410
	g/S	648	731	820	1012	592	750	925	1120	722	891	1078	1283
PRESION DE INYECCION	MPa	210	186	166	134	230	181	147	121	230	186	154	129
CARRERA DE INYECCION	mm	455				500				545			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	142				130				125			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	179				139				122			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	90.0	106.0	124.0	167.0	80	109	148	189	96.0	130.0	166.0	214.0
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	77.4-86.7				77.4-86.7				100.4-100.1			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	36	38.3	40.6	40.6	43	48.5	54	59.5	50	54.2	58.4	58.4
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		5+1				5+1				6+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					7500							
CARRERA DE APERTURA	mm					1050							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					1060x960							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					450							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1100							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					2150							
CARRERA DE EYECTOR	mm					270							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					198							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					129							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					21							
CICLO SECO	S					4.8							
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg					100							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					1000							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					10.4x2.6x3.1				10.9x2.6x3.1			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					31							



SISTEMA DE INYECCIÓN

- 1 Eficiente sistema de plastificación.
- 2 Sistema de enfriamiento del barril, mejorado.
- 3 Nuevo tipo de estructura de cilindro de inyección, baja resistencia de retorno de aceite, alta precisión de inyección.
- 4 Unidad preplastificante reforzada.
- 5 Doble cilindro en paralelo para unidad de inyección.
- 6 Módulo de actualización, asiento de inyección de alta rigidez, cada modelo con tres juegos de asiento de inyección.
- 7 Guía lineal estándar; con el nuevo tipo de unidad de inyección de plástico, el rendimiento y la estabilidad mejoraron enormemente.



INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL850EKS/C5900				BL850EKS/C7900				BL850EKS/C10000			
UNIDAD DE INYECCION		5900				7900				10000			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	80	90	100	110	90	100	110	120	100	110	120	130
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21	23	23	23	21	23	23	23	21
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	2512	3179	3925	4749	3465	4278	5177	6161	4671	5652	6726	7894
PESO DEL DISPARO (PS)	g	2311	2925	3611	4369	3188	3936	4763	5668	4297	5199	6188	7262
	oz	81.7	103.4	127.6	154.4	112.7	139.1	168.3	200.3	151.8	183.7	218.7	256.6
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	794	1004	1240	1500	793	979	1185	1410	976	1180	1405	1649
	g/S	722	914	1128	1365	722	891	1078	1283	888	1074	1278	1500
PRESION DE INYECCION	MPa	230	181	147	121	230	186	154	129	215	178	149	127
CARRERA DE INYECCION	mm	500				545				595			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	158				125				124			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	169				122				121			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	84.0	114.0	155.0	198.0	96	130	166	214	129.0	164.0	212.0	253.0
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	100.4-101.4				100.4-101.4				112-186			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	43	48.5	54	59.5	50	54.2	58.4	58.4	56.2	60.4	62.4	62.4
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		5+1				6+1				6+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					8500							
CARRERA DE APERTURA	mm					1100							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					1120x1020							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					450							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1150							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					2250							
CARRERA DE EYECTOR	mm					300							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					198							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					129							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					21							
CICLO SECO	S					5.8							
CONSUMO DE ENERGIA	kW.h/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	100								200			
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					1200							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					11.5x2.7X3.1				12x2.7X3.1			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					40							

MEJORAS PRINCIPALES

- 22 Mejoras en la unidad de cierre
- 12 Mejoras en la unidad de inyección
- 10 Mejoras en la unidad hidráulica
- 9 Mejoras en la unidad del Cross Head y riel.
- 5 Mejoras en la base de la máquina
- 6 Mejoras en el control eléctrico.

INDICES TRIDIMENSIONALES DE ESTABILIDAD MEJORADA:

- Precisión de la posición de cierre: ± 1 mm
- Precisión de la posición de inyección: ± 0.2mm
- Precisión de peso de inyección: ± .3 %

Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL1000EKS/C7900				BL1000EKS/C10000				BL1000EKS/C13500			
		7900				10000				13500			
UNIDAD DE INYECCION		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
TIPO DE HUSILLO													
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21	23	23	23	21.2	23	23	23	21.3
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	3465	4278	5177	6161	4671	5652	6726	7894	6079	7235	8491	9847
PESO DEL DISPARO (PS)	g	3188	3936	4763	5668	4297	5199	6188	7262	5593	6656	7811	9059
	oz	112.7	139.1	168.3	200.3	151.8	183.7	218.7	256.6	197.6	235.2	276.0	320.1
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	914	1128	1365	1624	976	1180	1405	1649	1153	1373	1611	1868
	g/S	831	1026	1242	1478	888	1074	1278	1500	1050	1249	1466	1700
PRESION DE INYECCION	MPa	230	186	154	129	215	178	149	127	221	186	158	137
CARRERA DE INYECCION	mm	545				595				640			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	144				124				121			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	141				121				113			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	98.0	133.0	170.0	220.0	129	164	212	253	154	198	237	295
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	112.1-116.8				112.1-116.8				139.2-142.3			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	50	54.2	58.4	58.4	56.2	60.4	62.4	62.4	74.6	78.1	81.6	81.6
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		6+1				6+1				7+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					10000							
CARRERA DE APERTURA	mm					1150							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					1160x1060							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					500							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1200							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					2350							
CARRERA DE EYECTOR	mm					300							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					248							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					165							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					21							
CICLO SECO	S					6.3							
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	100								200			
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					1400							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					10.2x2.9x3				10.5x2.9x3			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					45							

APLICACIONES DE TRABAJO



AUTOMOTRIZ



ELÉCTRICA



MÉDICA



CONSTRUCCIÓN



ELECTRÓNICA



ENVASES



INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL1200EKS/C7900				BL1200EKS/C10000				BL1200EKS/C13500			
UNIDAD DE INYECCION		7900				10000				13500			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21	23	23	23	21.2	23	23	23	21.3
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	3465	4278	5177	6161	4671	5652	6726	7894	6079	7235	8491	9847
PESO DEL DISPARO (PS)	g	3188	3936	4763	5668	4297	5199	6188	7262	5593	6656	7811	9059
	oz	112.7	139.1	168.3	200.3	151.8	183.7	218.7	256.6	197.6	235.2	276.0	320.1
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	914	1128	1365	1624	976	1180	1405	1649	1153	1373	1611	1868
	g/S	831	1026	1242	1478	888	1074	1278	1500	1050	1249	1466	1700
PRESION DE INYECCION	MPa	230	186	154	129	215	178	149	127	221	186	158	137
CARRERA DE INYECCION	mm	545				595				640			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	144				124				121			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	141				121				113			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	98.0	133.0	170.0	220.0	129	164	212	253	154	198	237	295
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	112.1-116.8				139.2-142.3							
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	50	54.2	58.4	58.4	56.2	60.4	62.4	62.4	74.6	78.1	81.6	81.6
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		6+1				6+1				7+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					12000							
CARRERA DE APERTURA	mm					1320							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					1260x1120							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					550							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1300							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					2620							
CARRERA DE EYECTOR	mm					350							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					248							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					165							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					21							
CICLO SECO	S					7.2							
CONSUMO DE ENERGIA	kW.h/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg					200							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					1400							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					11.2x3.3x4.2				11.7x3.3x4.2			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					52							

CENTROS DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO: ESTADOS UNIDOS Y EUROPA

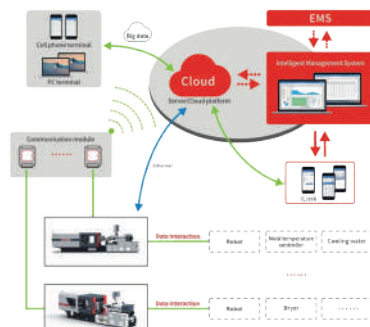


Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL1400EKS/C10000				BL1400EKS/C13500				BL1400EKS/C19300			
UNIDAD DE INYECCION		10000				13500				19300			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	100	110	120	130	110	120	130	140	120	135	145	155
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.2	23	23	23	21.3	23	23	23	21.4
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	4671	5652	6725	7894	6079	7235	8491	9847	8195	10372	11966	13673
PESO DEL DISPARO (PS)	g	4297	5199	6188	7262	5593	6656	7811	9059	7540	9543	11009	12579
	oz	151.8	183.7	218.7	256.6	197.6	235.2	276.0	320.1	266.4	337.2	389.0	444.5
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	1186	1435	1707	2004	1153	1373	1611	1868	1316	1665	1921	2195
	g/S	1070	1306	1554	1823	1050	1249	1466	1700	1197	1515	1748	1998
PRESION DE INYECCION	MPa	215	178	149	127	221	186	158	137	236	186	161	141
CARRERA DE INYECCION	mm	595				640				725			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	151				121				116			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	147				113				108			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	135.0	172.0	222.0	265.0	154	198	237	295	188	257	306	369
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	139.2-142.3				166.6-173.4							
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	56.2	60.4	62.4	62.4	74.6	78.1	81.6	81.6	70.7	76.5	80.7	80.7
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		6+1				7+1				7+1			
FUERZA DE CIERRE	kN	14000											
CARRERA DE APERTURA	mm	1450											
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	1420x1220											
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm	650											
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm	1450											
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm	2900											
CARRERA DE EYECTOR	mm	350											
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	248											
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	165											
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	29											
CICLO SECO	S	8.1											
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	200											
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	1650											
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	12.1x3.5x4.3				12.6x3.5x4.3							
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton	67											



TECNOLOGÍA

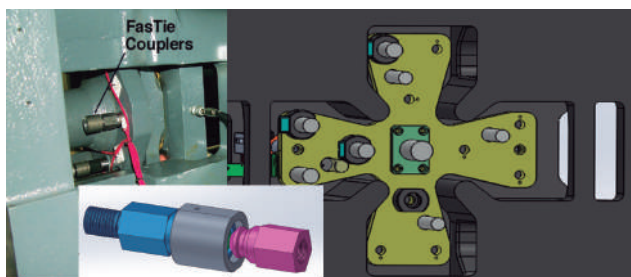
- Industria 4.0 Euromap 77 (opcional)



INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL1600EKS/C13500				BL1600EKS/C19300				BL1600EKS/C25000			
UNIDAD DE INYECCION		13500				19300				25000			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	110	120	130	140	120	135	145	155	140	150	160	170
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.3	23	23	23	21.4	23	23	23	21.6
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	6079	7235	8491	9847	8195	10372	11966	13673	12078	13865	15775	17809
PESO DEL DISPARO (PS)	g	5593	6656	7811	9059	7540	9543	11009	12579	11112	12756	14513	16384
	oz	197.6	235.2	276.0	320.1	266.4	337.2	389.0	444.5	392.6	450.7	512.8	578.9
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	1400	1667	1956	2269	1316	1665	1921	2195	1620	1860	2116	2389
	g/S	1274	1517	1780	2064	1197	1515	1748	1998	1475	1693	1926	2174
PRESION DE INYECCION	MPa	221	186	158	137	236	186	161	141	214	186	164	145
CARRERA DE INYECCION	mm	640				725				785			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	147				116				105			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	137				108				100			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	161.0	207.0	248.0	309.0	188	257	306	369	260	312	444	546
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	166.6-173.4				189.4-193							
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	74.6	78.1	81.6	81.6	70.7	76.5	80.7	80.7	112.1	116.4	120.7	120.7
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		7+1				7+1				8+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					16000							
CARRERA DE APERTURA	mm					1550							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					1520x1320							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					700							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1550							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					3100							
CARRERA DE EYECTOR	mm					400							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					363							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					280							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					29							
CICLO SECO	S					9.5							
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg					200							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					2250							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					13.1x3.6x4.3				13.5x3.6x4.3			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					94							



SISTEMA DE BOTADO (OPCIONAL)

- Sistema de eyector neumático patentado para todo tipo de sistema de botado de molde.

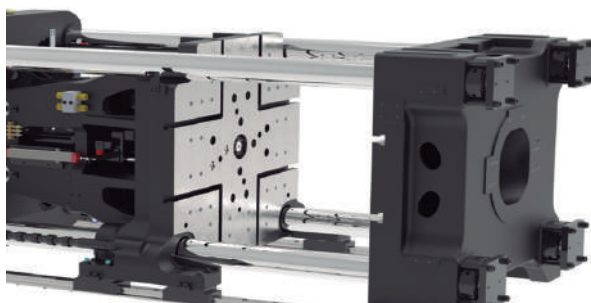


Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL1850EKS/C13500				BL1850EKS/C19300				BL1850EKS/C25000			
UNIDAD DE INYECCION		13500				19300				25000			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	110	120	130	140	120	135	145	155	140	150	160	170
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.3	23	23	23	21.5	23	23	23	21.6
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	6079	7235	8491	9847	8195	10372	11966	13673	12078	13865	15775	17809
PESO DEL DISPARO (PS)	g	5593	6656	7811	9059	7540	9543	11009	12579	11112	12756	14513	16384
	oz	197.6	235.2	276.0	320.1	266.4	337.2	389.0	444.5	392.6	450.7	512.8	578.9
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	1400	1667	1956	2269	1316	1665	1921	2195	1620	1860	2116	2389
	g/S	1274	1517	1780	2060	1197	1515	1748	1998	1475	1693	1926	2174
PRESION DE INYECCION	MPa	221	186	158	137	236	186	161	141	214	186	164	145
CARRERA DE INYECCION	mm	640				725				785			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	147				116				105			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	137				108				100			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	161.0	207.0	248.0	309.0	188	257	306	369	260	312	444	546
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	166.6-173.4				189.4-193							
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	74.6	78.1	81.6	81.6	89.9	95.7	99.8	99.8	112.1	116.4	120.7	120.7
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		7+1				7+1				8+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					18500							
CARRERA DE APERTURA	mm					1680							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					1620x1420							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					750							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1650							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					3330							
CARRERA DE EYECTOR	mm					400							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					363							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					280							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					29							
CICLO SECO	S					10							
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg					200							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					2250							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					14x3.7x4.5				14.9x3.7x4.5			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					106							



SISTEMA DE CIERRE

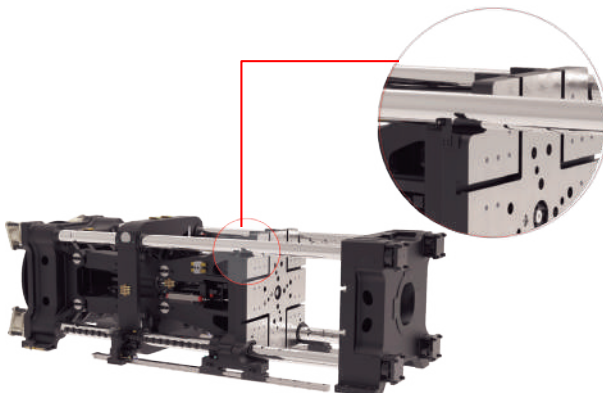
- Nuevo diseño de cierre de platina por sistemas lineales.



INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL2200EKS/C19300				BL2200EKS/C25000				BL2200EKS/C36000			
UNIDAD DE INYECCION		19300				25000				36000			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	120	135	145	155	140	150	170	185	160	170	185	195
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.5	23	23	22	21.6	23	23	23	21.7
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	8195	10372	11966	13673	12078	13865	17809	21090	18589	20985	24852	27611
PESO DEL DISPARO (PS)	g	7540	9543	11009	12579	11112	12756	16384	19403	17102	19306	22863	25402
	oz	266.4	337.2	389.0	444.5	392.6	450.7	578.9	685.6	604.3	682.2	807.9	897.6
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	1471	1861	2147	2454	1620	1860	2389	2829	1840	2078	2460	2734
	g/S	1338	1694	1954	2333	1475	1693	2174	2575	1675	1891	2239	2488
PRESION DE INYECCION	MPa	236	186	161	141	214	186	145	122	198	175	148	133
CARRERA DE INYECCION	mm	725				785				925			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	130				105				92			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	120				100				84			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	191.0	262.0	312.0	376.0	260	312	444	546	319	374	460	552
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	189.4-193				200.8-202.8							
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	89.9	95.7	99.8	99.8	112.1	116.4	120.7	120.7	175.8	180.7	188.7	188.7
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		7+1				8+1				8+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					22000							
CARRERA DE APERTURA	mm					1850							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					1720x1520							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					750							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1750							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					3600							
CARRERA DE EYECTOR	mm					450							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					465							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					365							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					33							
CICLO SECO	S					11							
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg					400							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					2500							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					15.9x4.1x4.6				15.5x4.1x4.6			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					132							



SISTEMA DE CIERRE

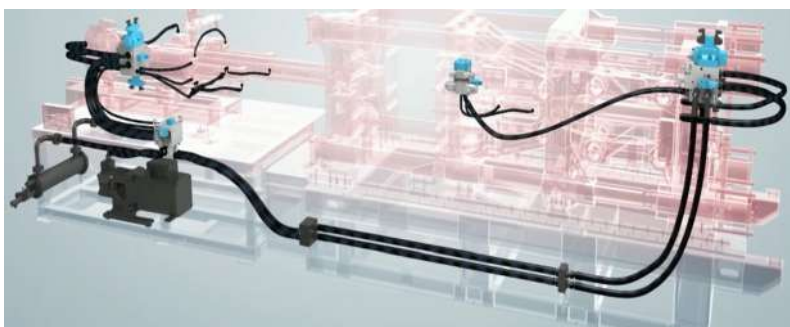
- Único sistema central de fuerza de cierre.
PATENTE: ZL201110250342.5

Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL2500EKS/C25000				BL2500EKS/C36000				BL2500EKS/C49000			
UNIDAD DE INYECCION		25000				36000				49000			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	140	150	170	185	160	170	185	195	170	190	200	220
HUSILLO L/D RADIO		23	23	22	20	23	23	23	21.7	23	23	23	21.4
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm3	12078	13865	17809	21090	18589	20985	24852	27611	23707	29614	32813	39704
PESO DEL DISPARO (PS)	g	11112	12756	16384	19403	17102	19306	22863	25402	21811	27245	30188	36527
	oz	392.6	450.7	578.9	685.6	604.3	682.2	807.9	897.6	770.7	962.7	1066.7	1290.7
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	1706	1958	2515	2978	1840	2078	2460	2734	2024	2529	2802	3390
	g/S	1552	1782	2289	2710	1675	1891	2239	2488	1842	2301	2550	3085
PRESION DE INYECCION	MPa	214	186	145	122	198	175	148	133	209	167	151	125
CARRERA DE INYECCION	mm	785				925				1045			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	111				92				89			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	105				84				81			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	260.0	312.0	444.0	546.0	319	374	460	552	361	500	573	732
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	200.8-202.8				229.5-237.3				239.5			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	112.1	116.4	120.7	120.7	175.8	180.7	188.7	188.7	222.7	233.7	239.5	239.5
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		8+1				8+1				8+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					25000							
CARRERA DE APERTURA	mm					2000							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					1820x1620							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					800							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1850							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					3850							
CARRERA DE EYECTOR	mm					500							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					465							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					365							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					33							
CICLO SECO	S					12							
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg					400							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					2750							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					17x4.3x4.8				18.2x4.3x4.8			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					160							



SISTEMA HIDRÁULICO

- Se elimina la tubería de acero del sistema hidráulico por manguera para evitar fugas.

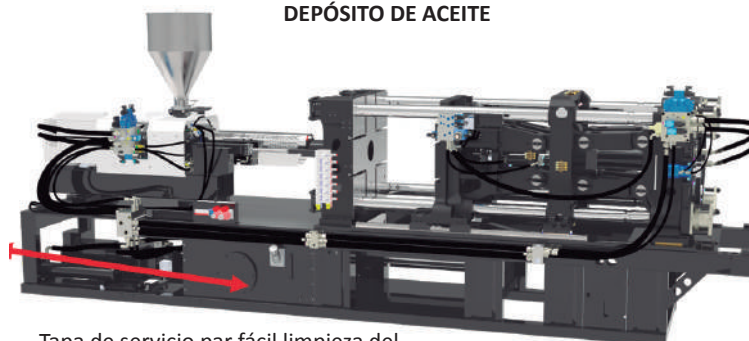


INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL2800EKS/C36000				BL2800EKS/C49000				BL2800EKS/C80000			
UNIDAD DE INYECCION		36000				49000				80000			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	160	170	185	195	170	190	200	220	210	220	240	260
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.7	23	23	23	21.4	23	23	23	22
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	18589	20985	24852	27611	23707	29614	32813	39704	41888	45973	54711	64210
PESO DEL DISPARO (PS)	g	17102	19306	22863	25402	21811	27245	30188	36527	38537	42295	50334	59073
	oz	604.3	682.2	807.9	897.6	770.7	962.7	1066.7	1290.7	1361.7	1494.5	1778.6	2087.4
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION ALAIRE	cm ³ /s	2135	2440	2884	3171	2024	2529	2802	3390	2680	2941	3500	4108
	g/S	1943	2193	2597	2886	1842	2301	2550	3085	2439	2676	3185	3738
PRESION DE INYECCION	MPa	198	175	148	133	209	167	151	125	190	174	146	124
CARRERA DE INYECCION	mm	925				1045				1210			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	106				86				77			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	97				81				67			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	319	374	460	552	361	500	573	732	524	599	743	907
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	29.5-237.3				29.5-237.3				278.4-284.6			
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	175.8	180.7	188.7	188.7	222.7	233.7	239.5	239.5	222.7	229.1	242.9	242.9
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		8+1				8+1				8+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					28000							
CARRERA DE APERTURA	mm					2100							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					1920x1720							
MINIIMA ALTURA DE MOLDE	mm					900							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1950							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					4050							
CARRERA DE EYECTOR	mm					500							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					465							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					365							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					33							
CICLO SECO	S					12.5							
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	400				400				400			
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	3000				3000				3500			
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					18.6x4.5x5				19.8x4.5x5			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					190							

DEPÓSITO DE ACEITE



- Tapa de servicio par fácil limpieza del tanque de aceite hidráulico.

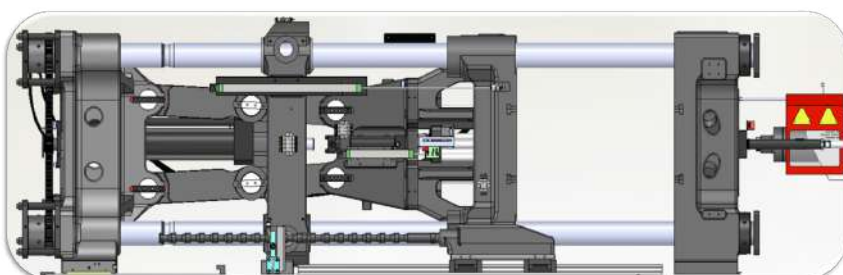


Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE EKS



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL3300EKS/C49000				BL3300EKS/C80000				BL3300EKS/C120000			
UNIDAD DE INYECCION		49000				80000				120000			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	170	190	200	220	210	220	240	260	220	240	260	270
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	21.4	23	23	23	22	23	23	23	22.1
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm3	23707	29614	32813	39704	41888	45973	54711	64210	57751	68728	80660	86984
PESO DEL DISPARO (PS)	g	21811	27245	30188	36527	38537	42295	50334	59073	53131	63230	74207	80026
	oz	770.7	962.7	1066.7	1290.7	1361.7	1494.5	1778.6	2087.4	1877.4	2234.3	2622.2	2827.8
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	2443	3052	3382	4092	2680	2941	3500	4108	2634	3135	3679	3967
	g/S	2223	2777	3077	3424	2439	2670	3185	3738	2397	2853	3348	3610
PRESION DE INYECCION	MPa	209	167	151	125	190	174	146	124	208	174	149	138
CARRERA DE INYECCION	mm	1045				1210				1520			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	108				77				69			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	89				67				63			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	361	500	573	732	524	599	743	907	568	704	860	945
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	278.4-284.6				301.2-304.2							
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	222.7	233.7	239.5	239.5	222.7	229.1	242.9	242.9	246	259.8	274.8	274.8
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		8+1				8+1				5+1			
FUERZA DE CIERRE	kN					33000							
CARRERA DE APERTURA	mm					2200							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm					2110x1910							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm					1000							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm					2000							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm					4200							
CARRERA DE EYECTOR	mm					550							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN					618							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN					483							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC					25							
CICLO SECO	S					13							
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg					400							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L					3500							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m					20.2x4.6x5.1				21.9x4.6x5.1			
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton					265							



SISTEMA DE CIERRE

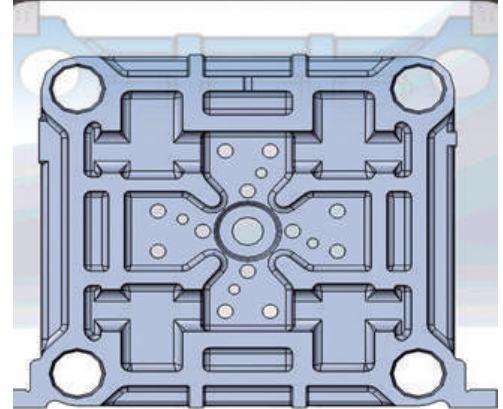
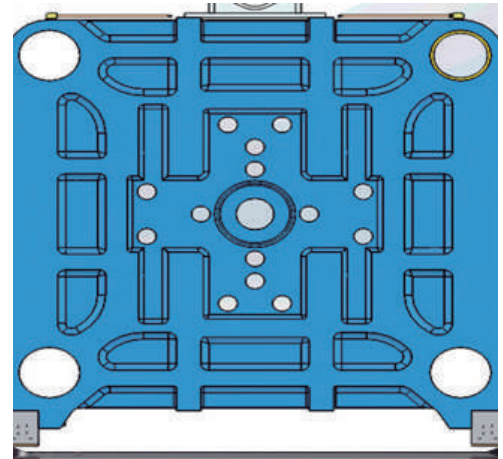
- Mejor diseño en barras.
- Mejor estabilidad
- Mejor control.
- Más rápida.
- Tiempos ciclos de producción más cortos.
- Repetibilidad en el cierre y apertura de molde ±0.5 mm y desviación en el peso del disparo ≤.3.



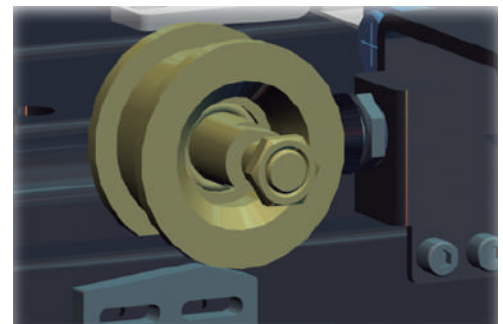
INYECTORAS, SERIE EKS

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL4000EKS/C80000				BL4000EKS/C120000			
UNIDAD DE INYECCION		80000				120000			
TIPO DE HUSILLO		A	B	C	D	A	B	C	D
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	210	220	240	260	220	240	260	270
HUSILLO L/D RADIO		23	23	23	22	23	23	23	22.1
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	41888	45973	54711	64210	57751	68728	80660	86984
PESO DEL DISPARO (PS)	g	38537	42295	50334	59073	53131	63230	74207	80026
	oz	1361.7	1494.5	1778.6	2087.4	1877.4	2234.3	2622.2	2827.8
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	2871	3151	3750	4401	2334	3135	3679	3967
	g/S	2613	2867	3413	4005	2397	2853	3348	3610
PRESION DE INYECCION	MPa	190	174	146	124	208	174	149	138
CARRERA DE INYECCION	mm	1210				1520			
MAXIMA VELOCIDAD DE INYECCION	mm/s	83				69			
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	79				63			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PS)	524	599	743	907	568	704	860	945
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5							
BOMBA DEL MOTOR	kW	301.2-304.2							
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	246	259.8	274.8	274.8	246	259.8	274.8	274.8
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL		8+1				8+1			
FUERZA DE CIERRE	kN	40000							
CARRERA DE APERTURA	mm	2350							
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	2420x2220							
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm	1100							
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm	2100							
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm	4450							
CARRERA DE EYECTOR	mm	600							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	618							
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	483							
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	25							
CICLO SECO	S	13.5							
CONSUMO DE ENERGIA	kWh/kg	≤0.4				≤0.4			
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	400							
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	4000							
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	22.5x5.3x5.4							
PESO DE LA MAQUINA (APROX)	Ton	320							

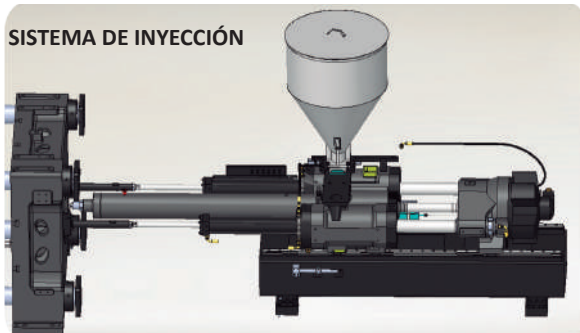
PLATINAS



- Platinas móviles reforzadas.



- Dispositivo ajustable de apertura de puerta de operador.



- Aumento de presión a 17.5 Mpa.

Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE MK DOBLE INYECCIÓN HORIZONTAL



PRODUCTO NUEVO

EXCELENTE RENDIMIENTO Y CALIDAD SERIE BOLE MK DE DOBLE INYECCIÓN Y PLATINA ROTATIVA



- Podrá satisfacer la demanda de la industria automotriz, electrodomésticos juguetes y envasado de alimentos. Por su apariencia y diseño personalizado ayudará a los clientes a mejorar su competitividad.

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL170MK								BL280MK								BL450MK							
		260				260				500				500				880				1300			
TIPO DE HUSILLO		AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	25	28	32	36	25	28	32	36	32	36	40	45	32	36	40	45	40	45	50	55	45	50	55	60
RELACIÓN DE TORNILLO L/D	L/D	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23
VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO	cm ³	79	98	129	163	79	98	129	163	161	203	251	318	161	203	251	318	276	350	432	522	461	569	689	820
PESO DE DISPARO (PS)	g	72	91	118	150	72	91	118	150	148	187	231	292	148	187	231	292	254	322	397	481	424	524	634	754
	oz	2.6	3.2	4.2	5.3	2.6	3.2	4.2	5.3	5.2	6.6	8.2	10.3	5.2	6.6	8.2	10.3	9.0	11.4	14.0	17.0	15.0	18.5	22.4	26.6
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	339	270	207	163	339	270	207	163	311	246	199	158	311	246	199	158	316	250	202	167	296	240	198	166
CARRERA DE INYECCIÓN	mm	160				160				200				200				220				290			
MÁX. VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	147				147				122				122				123				130			
MÁX. VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	272				272				270				270				272				270			
FUERZA DE CIERRE	kN	1700								2800								4500							
CARRERA DE APERTURA	mm	420								500								650							
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm x mm	700x450								950x550								1100x620							
DISTANCIA ENTRE CENTROS DE INYECCIÓN	mm	400								500								550							
DIÁMETRO DEL SISTEMA ROTATIVO DEL MOLDE	mm	810								1050								1200							
MIN. ALTURA DEL MOLDE	mm	150								180								220							
MAX. ALTURA DEL MOLDE	mm	480								600								700							
MAX. DISTANCIA DE PLATINAS	mm	900								1100								1350							
CARRERA DEL BOTADOR	kN	100								130								150							
FUERZA DEL BOTADOR	kN	31x2								31x2								62x2							
NÚMERO DE EYECTORES	PC	5x2								5x2								5x2							
PRESIÓN DEL SISTEMA	kW	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	13.4				1.34				16.4				16.4				26.7				40.9			
CAPACIDAD DE RESISTENCIAS	MPa	5	11	15	16	5	11	15	16	9	15	16	18	9	15	16	18	14	18	20	23	16	20	23	26
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	350								350								650							



INYECTORAS, SERIE MK DOBLE INYECCIÓN HORIZONTAL

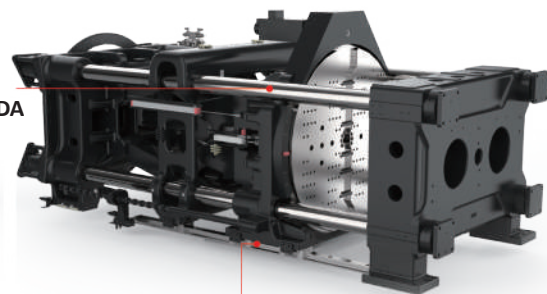


ESPECIFICACIONES	Unidad	BL550MK								BL700MK								BL950DK/MK											
		880				1300				1300				1300				3900				1300							
		AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C				
TIPO DE HUSILLO		AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	40	45	50	55	45	50	55	60	45	50	55	60	45	50	55	60	70	75	85	90	45	50	55	60	45	50	55	60
RELACIÓN DE TORNILLO L/D	L/D	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23	23	23	23	23	20	23	23	23	20	23	23	23
VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO	cm ³	276	350	432	522	461	569	689	820	461	569	689	820	461	569	689	820	1635	1877	2410	2702	461	569	689	820	461	569	689	820
PESO DE DISPARO (PS)	g	254	322	397	481	424	524	634	754	424	524	634	754	424	524	634	754	1504	1727	2218	2486	424	524	634	754	424	524	634	754
	oz	9.0	11.4	14.0	17.0	15.0	18.5	22.4	26.6	15.0	18.5	22.4	26.6	15.0	18.5	22.4	26.6	53.1	61.0	78.4	87.9	15.0	18.5	22.4	26.6	15.0	18.5	22.4	26.6
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	316	250	202	167	296	240	198	166	296	240	198	166	296	240	198	166	241	210	164	146	296	240	198	166	296	240	198	166
CARRERA DE INYECCIÓN	mm	220				290				290				290				425				290							
MÁX. VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	123				130				130				130				108				130							
MÁX. VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	272				270				270				270				139				270							
FUERZA DE CIERRE	kN	5500								7000								9500											
CARRERA DE APERTURA	mm	750								820								1480/830											
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm x mm	1200x660								1260x800								1160x1020											
	mm	650								650								710											
DISTANCIA ENTRE CENTROS DE INYECCIÓN	mm	650								650								710											
DIÁMETRO DEL SISTEMA ROTATIVO DEL MOLDE	mm	1340								1420								1540											
MIN. ALTURA DEL MOLDE	mm	280								320								330											
MAX. ALTURA DEL MOLDE	mm	800								900								980											
MAX. DISTANCIA DE PLATINAS	mm	1550								1720								1930											
CARRERA DEL BOTADOR	kN	150								210								130											
FUERZA DEL BOTADOR	kN	62x2								113x2								124x2											
NÚMERO DE EYECTORES	PC	5x2								9x2								5x2											
PRESIÓN DEL SISTEMA	kW	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5				17.5							
BOMBA DEL MOTOR	kW	26.7				40.9				40.9				40.9				50.7+13.4				40.9							
CAPACIDAD DE RESISTENCIAS	MPa	14	18	20	23	16	20	23	26	16	20	23	26	16	20	23	26	28	33	37	42	16	20	23	26	16	20	23	26
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	650								750								950											



-PLATINA ROTATIVA

SISTEMA DE CIERRE



TIERBAR REFORZADA

SISTEMA LINEAL DE CIERRE

-SISTEMA DE CIERRE REFORZADO



Catálogo de Inyección

INYECTORAS, SERIE MK DOBLE INYECCIÓN HORIZONTAL



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL1100DK/M								BL1400DK/M							
		3900				1300				3900				1300			
TIPO DE HUSILLO		AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	70	75	85	90	45	50	55	60	70	75	85	90	45	50	55	60
RELACIÓN DE TORNILLO L/D	L/D	23	23	2 3	23	20	23	23	23	23	23	23	23	20	23	23	23
VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO	cm3	1635	1877	2410	2702	461	569	689	820	1635	1877	2410	2702	461	569	689	820
PESO DE DISPARO (PS)	g	1504	1727	2218	2486	424	524	634	754	1504	1727	2218	2486	424	524	634	754
	oz	53.1	61.0	78.4	87.9	15.0	18.5	22.4	26.6	53.1	61.0	78.4	87.9	15.0	18.5	22.4	26.6
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	241	210	164	146	296	240	198	166	241	210	164	146	296	240	198	166
CARRERA DE INYECCIÓN	mm	425				290				425				290			
MÁX. VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	108				130				108				130			
MÁX. VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	139				270				139				270			
FUERZA DE CIERRE	kN	11000								14000							
CARRERA DE APERTURA	mm	1740/1020								2050/1350							
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm x mm	1260x1120								1420x130							
DISTANCIA ENTRE CENTROS DE INYECCIÓN	mm	710								710							
DIÁMETRO DEL SISTEMA ROTATIVO DEL MOLDE	mm	1650								1980							
MIN. ALTURA DEL MOLDE	mm	330								500							
MAX. ALTURA DEL MOLDE	mm	1070								1200							
MAX. DISTANCIA DE PLATINAS	mm	2220								2700							
CARRERA DEL BOTADOR	kN	120								150							
FUERZA DEL BOTADOR	kN	124x2								166x2							
NÚMERO DE EYECTORES	PC	5x2								9x2							
PRESIÓN DEL SISTEMA	kW	17.5				17.5				17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	50.7+13.4				40.9				50.7+13.4				40.9			
CAPACIDAD DE RESISTENCIAS	MPa	28	33	37	42	16	20	23	26	28	33	37	42	16	20	23	26
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	950								950							



INECTORAS, SERIE MK DOBLE INYECCIÓN HORIZONTAL



ESPECIFICACIONES	Unidad	BL1700DK/M							
		3900				3900			
TIPO DE HUSILLO		AA	A	B	C	AA	A	B	C
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	70	75	85	90	70	75	85	90
RELACIÓN DE TORNILLO L/D	L/D	23	23	23	23	23	23	23	23
VOLUMEN DE INYECCIÓN CALCULADO	cm ³	1635	1877	2410	2702	1635	1877	2410	2702
PESO DE DISPARO (PS)	g	1504	1727	2218	2486	1504	1727	2218	2486
	oz	53.1	61.0	78.4	87.9	53.1	61.0	78.4	87.9
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	241	210	164	146	241	210	164	146
CARRERA DE INYECCIÓN	mm	425				425			
MÁX. VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	108				108			
MÁX. VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	139				139			
FUERZA DE CIERRE	kN	17000							
CARRERA DE APERTURA	mm	2400/1530							
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm x mm	1620X1460							
DISTANCIA ENTRE CENTROS DE INYECCIÓN	mm	710							
DIÁMETRO DEL SISTEMA ROTATIVO DEL MOLDE	mm	2120							
MIN. ALTURA DEL MOLDE	mm	510							
MAX. ALTURA DEL MOLDE	mm	1380							
MAX. DISTANCIA DE PLATINAS	mm	3080							
CARRERA DEL BOTADOR	kN	200							
FUERZA DEL BOTADOR	kN	166x2							
NÚMERO DE EYECTORES	PC	9x2							
PRESIÓN DEL SISTEMA	kW	17.5				17.5			
BOMBA DEL MOTOR	kW	50.7+13.4				50.7+13.4			
CAPACIDAD DE RESISTENCIAS	MPa	28	33	37	42	28	33	37	42
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	1200							

EJEMPLOS DE TRABAJO:



CONTROL KBA 2000 TOUCH SCREEN

- Con doble módulo de entradas y salidas.



AUTOMOTRIZ



ELECTRODOMÉSTICOS



ARTICULOS PARA BEBÉS



ARTICULOS PARA COCINA



HERRAMIENTA



JUGUETERIA



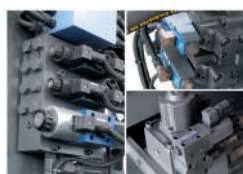
Catálogo de Inyección



INYECTORAS DE PLÁSTICO SERIE HH (LÍNEA ECONÓMICA DE APLICACIONES ESPECIALES)

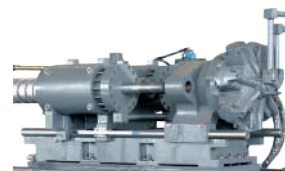


BL130HHD



UNIDAD HIDRÁULICA

Se han ampliado los componentes hidráulicos en las unidades del sistema, controlados por una válvula proporcional, además el dispositivo de cierre cuenta con excelentes válvulas de rápida respuesta y control.



UNIDAD DE INYECCIÓN

Dobles puntos de apoyo, doble cilindro balanceador dirigido directamente en baja velocidad.



UNIDAD DE CIERRE

Óptimo diseño de doble palanca con 5 puntos de clampeo, para ampliar la fuerza de cierre, movimiento estable y alta velocidad con múltiples funciones de botado.



CONTROL

Se adapta un control especial para máquina de inyección de plástico y un control avanzado donde se puede aumentar la velocidad de funcionamiento del sistema de control y advertir sobre el exceso de temperatura del aceite para asegurar la precisión del funcionamiento de la máquina.

INYECTORAS BOMBA FIJA

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL68HHD			BL110HHD			BL130HHD			BL170HHD			BL230HHD			BL270HHD		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
FUERZA DE CIERRE	ton	68			110			130			170			230			270		
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	28	30	32	35	38	42	38	42	45	40	45	48	45	50	55	50	55	60
RELACIÓN DEL HUSILLO	L / D	24.6	23	21.6	26.4	24.3	22	24.3	22	20.5	24.8	22	20.6	26.6	23.96	21.8	27.3	24.8	22.7
PORCIÓN DEL DISPARO	cm ³	86	99	113	168	198	241	21.5	263	302	284	360	410	397	490	593	538	652	775
VOLUMEN DE INYECCIÓN	g	78	90	103	153	180	219	196	239	275	258	328	373	361	446	540	490	593	705
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	219	191	168	219	186	152	186	152	133	225	178	156	210	170	140	242	200	168
RANGO DE INYECCIÓN	g/seg	49	56	63	95	122	136	122	150	172	96	122	138	103	128	155	128	155	184
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	g/seg	6.3	8.4	10.3	11	12	15	11	14	17	16.2	20	21	19	24	29	23	27	33
VELOCIDAD DEL HUSILLO	rpm	0 - 220						0 - 185						0 - 160					
CARRERA DE APERTURA	mm	300			320			360			430			490			545		
TAMAÑO MÁX. DEL MOLDE	mm	330			380			440			510			550			580		
TAMAÑO MIN. DEL MOLDE	mm	120			140			140			170			200			210		
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm	310 x 310			370 x 370			415 x 415			470 x 470			532 x 532			580 x 580		
CARRERA DEL BOTADOR	mm	80			100			120			140			140			145		
NÚMERO DE BOTADORES	piezas	5						9											
PRESIÓN DEL SISTEMA	Mpa	16																	
POTENCIA DEL MOTOR	hp	10			15			17.5			20			25			30		
CAPACIDAD DEL TANQUE	L	140			180			210			240			340			470		
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	3.4 x 1.1 x 1.5			4.3 x 1.25 x 1.8			4.7 x 1.3 x 1.85			5.1 x 1.4 x 1.9			5.3 x 1.6 x 2.1			5.6 x 1.7 x 1.9		
PESO	Ton	2.6			3.4			3.7			5.2			7			8.6		



INYECTORAS DE PLÁSTICO SERIE HH



INYECTORAS BOMBA FIJA

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL330HHD			BL380HHD			BL420HHD			BL500HHD			BL520HHD			BL600HHD		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
FUERZA DE CIERRE	ton	330			380			420			500			520			600		
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	60	65	70	65	70	75	70	75	80	75	85	90	75	85	90	90	95	100
RELACIÓN DEL HUSILLO	L / D	24.9	23	21.4	21.4	19.9	18.6	23.6	22	20.6	23	29	19	22.3	19.7	18.6	21.1	20	19
PORCIÓN DEL DISPARO	cm ³	876	1,028	1,192	1,068	1,239	1,423	1,436	1,650	1,876	1,810	2,325	2,606	1,810	2,325	2,606	2,790	3,105	3,440
VOLUMEN DE INYECCIÓN	g	797	935	1,085	972	1,127	1,295	1,307	1,502	1,707	1,670	2,139	2,400	1,764	2,116	2,371	2,539	2,826	3,130
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	219	187	161	208	180	156	192	167	147	214	167	149	214	167	149	161	145	131
RANGO DE INYECCIÓN	g/seg	198	233	279	271	315	361	296	340	386	350	460	507	405	521	584	520	580	642
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	g/seg	31.1	36.5	43	41	45	49	41	45	49	40	60	70	40	60	70	76	85	95
VELOCIDAD DEL HUSILLO	rpm	0 - 180						0 - 150						0 - 125					
CARRERA DE APERTURA	mm	605			660			710			750			780			860		
TAMAÑO MÁX. DEL MOLDE	mm	670			720			720			800			810			860		
TAMAÑO MIN. DEL MOLDE	mm	250			240			250			350			350			350		
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm	680 x 680			710 x 710			735 x 735			800 x 800			830 x 810			860 x 840		
CARRERA DEL BOTADOR	mm	160			160			160			180			200			220		
NÚMERO DE BOTADORES	piezas	13						13						17					
PRESIÓN DEL SISTEMA	Mpa	16						16						16					
POTENCIA DEL MOTOR	hp	40			50			50			60			60			74		
CAPACIDAD DEL TANQUE	L	650			840			850			1,050			1,050			1,100		
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	6.9 x 2.0 x 2.4			7.4 x 2.1 x 2.5			7.5 x 2.1 x 2.5			8 x 2.1 x 2.7			8.2 x 2.2 x 2.7			9 x 2.3 x 3.7		
PESO	Ton	14			17			18			20			21			28		

INYECTORAS BOMBA FIJA

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL680HHD			BL800HHD			BL1080HHD			BL1280HHD			BL1680HHD			BL2200HHD			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D
FUERZA DE CIERRE	ton	680			800			1080			1280			1680			2200			
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	95	100	105	100	105	115	100	110	120	110	120	130	130	140	150	130	140	150	160
RELACIÓN DEL HUSILLO	L / D	21.2	20.1	19.1	23	21.9	29	24.2	22	20.2	24	22	20.3	24	22.3	20.8	25.8	24	22.4	21
PORCIÓN DEL DISPARO	cm ³	3,046	3,375	3,720	4,082	4,500	5,398	3,970	4,802	5,716	6,174	7,347	8,623	8,623	10,000	11,480	9,021	19,462	12,010	13,665
VOLUMEN DE INYECCIÓN	g	2,771	3,071	3,385	3,715	4,095	4,912	3,886	4,461	5,566	5,680	6,760	8,000	7,930	9,200	10,560	8,525	9,887	11,349	12,913
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	168	152	138	194	176	147	195	161	136	226.1	190	161.9	163	142	123	190	163	142	125
RANGO DE INYECCIÓN	g/seg	603	680	736	739	815	977	716	867	1,031	604	814	963	1,010	1,163	1,350	1,052	1,220	1,400	1,593
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	g/seg	72	85	95	85	94	113	88.3	100.8	120	86.5	104	122	139	151	165	150	180	206	232
VELOCIDAD DEL HUSILLO	rpm	0 - 130			0 - 110			0 - 100			0 - 99			80						
CARRERA DE APERTURA	mm	920			980			1,215			1,300			1,600			1,650			
TAMAÑO MÁX. DEL MOLDE	mm	900			1,000			1,100			1,250			1,500			1,620			
TAMAÑO MIN. DEL MOLDE	mm	400			400			500			550			700			800			
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm	900 x 900			980 x 980			1,100 x 1,100			1,250 x 1,250			1,550 x 1,430			1,650 x 1,650			
CARRERA DEL BOTADOR	mm	260			260			320			320			400			420			
NÚMERO DE BOTADORES	piezas	17			21			21			21			29			29			
PRESIÓN DEL SISTEMA	Mpa	16																		
POTENCIA DEL MOTOR	hp	40 + 40			50 + 50			60 + 60			74 + 74			60 + 60 + 60			60 + 74 + 74			
CAPACIDAD DEL TANQUE	L	1,290			1,500			1,660			1,700			2,500			3,800			
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	9.4 x 2.4 x 3.8			10.1 x 2.6 x 3.8			11.5 x 2.8 x 4.0			12.2 x 2.9 x 4.0			14.2 x 3.5 x 4.2			15.50 x 3.75 x 4.50			
PESO	Ton	36			45			56			59			100			148			

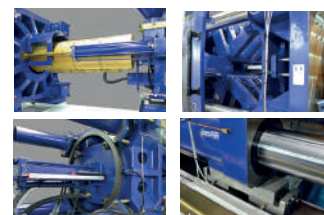
Catálogo de Inyección



INYECTORAS DE PLÁSTICO DE ALTA VELOCIDAD, SERIE HXH (DOBLE SERVO)



CONSTRUCCIÓN:



CARACTERÍSTICAS:

- El barril adopta el dispositivo de aislamiento de calor de rayo infrarrojo. Con modo de calefacción por radiación de rayos infrarrojos, tiene calefacción rápida, alta eficiencia, ahorro de energía, vida de servicio más larga y otras ventajas.
- Utilizando la medición sin contacto, puede transmitir señales digitales y hacer que los datos de medición sean precisos y confiables. Mientras que, con la alta precisión de repetición, puede perfectamente mejorar la posición de precisión del molde.
- Con un diseño optimizado de la estructura de sujeción de la biela articulada del codo, tiene un movimiento suave. Con un diseño de mayor resistencia, hace que la unidad funcione de manera estable y tenga una vida útil más larga.

EJEMPLOS DE TRABAJO:



ESPECIFICACIONES	Unidad	HXH160		HXH200		HXH250		HXH330		HXH400		HXH500	
UNIDAD DE INYECCIÓN													
TIPO DE HUSILLO		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	40	45	45	50	50	55	55	60	60	65	65	70
HUSILLO L/D RADIO	L/D	22	20	24	22	24	22	24	22	24	22	24	22
CAPACIDAD TEÓRICA DE INYECCIÓN	cm3	232	294	294	363	422	510	582	692	763	895	978	1135
PESO DEL DISPARO (PS)	g	211	268	268	330	384	464	529	630	694	815	890	1033
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	217	171	171	138	175	144	185	156	207	176	211	182
VELOCIDAD INYECCIÓN	mm/s	250		250		260		290		290		240	
PLASTIFICACIÓN	g/s	28	40	46	57	57	80	80	97	103	126	126	150
MÁXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	rpm	400		400		400		400		400		400	
UNIDAD DE CIERRE													
FUERZA DE CIERRE	kn	1600		2000		2500		3300		4000		5000	
CARRERA DE APERTURA	mm	420		500		530		625		690		780	
ALTURA MÁX. DEL MOLDE	mm	530		580		600		650		780		800	
ALTURA MÍN. DEL MOLDE	mm	150		200		230		250		280		320	
ESPACIO ENTRE BARRAS (ANCHO X ALTO)	mm	520x470		570x520		620x570		720x670		770x720		820x770	
FUERZA BOTADOR	Kn	35		80		80		125		181		181	
CARRERA DE BOTADOR	mm	150		150		150		180		180		200	
NÚMERO DE BOTADORES	n	5		9		13		13		13		13	
OTROS													
PRESIÓN MÁX. DE LA BOMBA	Mpa	16		16		16		16		16		16	
POTENCIA DRIVE/MOTOR	kw	37		37		30+30		37+37		45+45		45+45	
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kw	13.55		13.55		17.8		20.3		23		28	
DIMENSIONES DE MÁQUINA	lxaxa	5.22x1.59x2.05		5.80x1.75x2.05		6.49x1.80x2.11		7.20x1.88x2.12		7.40x1.96x2.35		7.85x2.00x2.40	
PESO DE LA MÁQUINA	ton	6.5		8		9.5		13		14.7		17.5	
CAPACIDAD DE TANQUE DE ACEITE	l	280		410		500		800		900		1000	

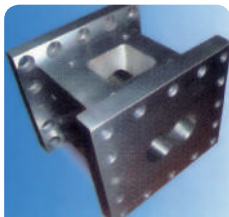


INYECTORAS DE PLÁSTICO DE BAJO TONELAJE, SERIE SS (DE MICRO INYECCIÓN)



Nuestra nueva línea de inyectoras de plástico de bajo tonelaje, "Belken Serie SS", se caracteriza por trabajar a *alta velocidad, gran ahorro de energía, confiabilidad, estructura moderna y un alto grado de automatización.*

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES DE ESTA FAMILIA.



- Función de protección de pantalla, extiende la vida útil de la misma.
- Función de bloqueo del teclado para prevenir que los operadores realicen cambios en la información almacenada.
- Caja de control eléctrica completamente sellada, componentes eléctricos acomodados adecuadamente para no tener interferencia entre ellos, caja a prueba de polvo y de agua.
- El panel de control con pantalla de tecnología a color detecta todos los procesos de producción y muestra cualquier clase de fallas en el funcionamiento
- El software de diseño de las platinas asegura un sistema de cierre estable.
- El sistema de rodilleras de cinco puntos asegura alta precisión para el cierre de molde y también reduce los efectos de tensión y presión.
- La platina móvil está equipada con sistemas de soporte ajustables para mejorar el paralelismo de las platinas y provee protección a las barras de sujeción y molde.
- Las barras de sujeción son cromadas, hechas de una aleación de acero y diseñadas y manufacturadas para alta rigidez y resistencia al desgaste.
- Apertura de cierre extendida con mayor distancia entre las barras de sujeción para alcanzar requerimientos especiales de moldeo.
- El sistema de rodilleras usa mangas lubricadas por un sistema central de lubricación automática que provee una excelente calidad de lubricación a todos los puntos y extiende la vida útil de la unidad de cierre.

INYECTORAS CON BOMBA FIJA / SERVO-MOTOR

ESPECIFICACIONES	Unidad	SSF320/K5/S			SSF420/K5/S			SS520/K5/S			SSF720/K5/S		
UNIDAD DE INYECCIÓN													
TIPO DE HUSILLO													
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	19	22	25	25	27	30	25	28	32	32	34	36
HUSILLO L/D RADIO	L/D	20.5	17.7	15.5	19.8	18.4	16.5	22.6	20.2	17.7	22.3	21	19.8
CAPACIDAD TEÓRICA DE INYECCIÓN	cm ³	22.6	30	38	47	55	68	56	70	92	112	127	142.5
PESO DEL DISPARO (PS)	g	20.6	27	34	43	50	62	51	64	84	102	116	130
(PS)	oz	0.7	0.9	1.2	1.5	1.9	2.1	1.8	2.2	2.9	3.6	4.1	4.6
PLASTIFICACIÓN	g/s	2.0	2.6	3.3	3.5	4.3	5.9	5.6	6.9	8.8	10.5	11.6	13
VELOCIDAD INYECCIÓN	g/s	19	25	32	43	50	62	39	48	65	89	115	129
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	280	209	162	241	207	168	261	211	162	203	180	160
MÁXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	rpm	190			200			200			200		
FUERZA DE CIERRE	kn	320			420			520			720		
CARRERA DE APERTURA	mm	155			245			270			300		
ESPACIO ENTRE BARRAS (ANCHO X ALTO)	mm	255x220			260x260			300x300			330x330		
ALTURA MÁX. DEL MOLDE	mm	260			300			340			360		
ALTURA MÍN. DEL MOLDE	mm	80			100			100			130		
CARRERA DE BOTADOR	mm	40			45			70			85		
FUERZA BOTADOR	Kn	13			25			25			31		
NÚMERO DE BOTADORES	pc	1			1			1			5		
DIÁMETRO ALINEACIÓN DE MOLDE	mm	55			80			100			100		
PRESIÓN MÁX. DE LA BOMBA	Mpa	14			16			16			16		
POTENCIA MOTOR DE LA BOMBA	kw	3			5.5			5.5			7.5		
POTENCIA DEL SERVO MOTOR	kw	5.5			7.5			7.5			12		
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kw	.6			3.2			4.7			6		
DIMENSIONES DE MÁQUINA	m	2.85x0.88x1.35			3.10x1.10x1.4			3.30x1.10x1.60			3.90x1.20x1.65		
CAPACIDAD DE TANQUE DE ACEITE	l	80			95			115			130		
PESO DE LA MÁQUINA	ton	1.10			1.65			2.2			2.8		



Catálogo de Inyección

INYECTORAS DE PLÁSTICO DE BAJO TONELAJE, SERIE SS (DE MICRO INYECCIÓN)

INYECTORAS CON SERVO-MOTOR

ESPECIFICACIONES	Unidad	SSF920			SSF1200			SSF1500			SSF1700		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
TIPO DE HUSILLO													
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	32	35	38	35	38	42	38	42	45	42	45	50
HUSILLO L/D	L/D	24.8	22	20	23.8	22	19.9	23.7	21.4	20	23.6	22	19.8
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCIÓN	L / D	116	139	164	192	226	277	226	277	318	311	357	441
PESO DEL DIPARO	g	105	126	149	175	206	252	206	252	289	283	325	402
	oz	3.7	4.4	5.2	6.1	7.2	8.8	7.3	8.9	10.2	10	11.5	14.2
PLASTIFICACIÓN	g/s	10.4	11.6	13	12	17	23	16	22	28	20	27	34
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	g/s	72	86	101	89	105	128	106	130	149	138	160	196
PRESIÓN DE INYECCIÓN	Mpa	232	194	164	219	186	152	223	183	159	216	188	152
MÁXIMA VELOCIDAD DEL HUSILLO	rpm	180			190			220			180		
FUERZA DE CIERRE	Kn	920			1200			1500			1700		
CARRERA DE APERTURA	mm	330			350			400			435		
DISTANCIA ENTRE BARRAS	mm	370x370			410 x 410			430 x 430			480 x 480		
MÁXIMA ALTURA DE MOLDE	mm	400			450			480			535		
MÍNIMA ALTURA DE MOLDE	mm	150			150			160			180		
CARRERA DEL BOTADOR	mm	100			130			130			145		
FUERZA DEL BOTADOR	Kn	31			45			45			53		
NÚMERO DE BOTADORES	pc	5			5			5			5		
MÁXIMA PRESIÓN DEL SISTEMA	Mpa	16			16			16			16		
POTENCIA DEL SERVO MOTOR	Kw	9.0			18.5			18.5			18.5		
POTENCIA DE RESISTENCIAS	Kw	7.2			8.5			10.3			12.3		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	m	4.20x1.20x1.65			4.40x1.28x1.9			4.50x1.35x1.9			5.13x1.45x2.12		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	150			230			250			300		
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	3.4			3.6			4			6		

MÁQUINAS INYECTORAS CON SERVO MOTOR AHORRADOR DE ENERGÍA

- No existe un consumo extra de energía si se cambiala carga de volumen en la máquina.
- De acuerdo con diferentes productos, el ahorro de energía de las máquinas con servo motor puede ir desde un 20% a un 80% del consumo original, lo que proporciona elevados beneficios económicos.
- Estas máquinas comparadas con las de bomba variable, pueden ahorrar hasta un 40% de energía y comparadas con las de bomba fija o de flujo continuo, pueden ahorrar hasta un 60% de la energía usada.
- Cada tipo de producto tiene diferentes efectos en el consumo de la energía.
- El servo motor es muy silencioso.

EJEMPLOS DE TRABAJO:



* La capacidad de inyección varía dependiendo del material.



SISTEMA HIDRÁULICO: Nuestro diseño de flujo de aceite incorpora módulos para rápida transferencia y respuesta dinámica. Incorpora sistemas tecnológicos de control de fabricantes internacionales de renombre, que controlan con toda precisión cada movimiento de la máquina.

CARGA POR CONTRAPRESIÓN: Permite un plastificado preciso y estable, que puede lograr toda clase de nuevos productos con diferentes procesos de inyección por moldeo.

UNIDAD DE CIERRE

- El software de diseño de las platinas asegura un sistema de cierre estable.
- El sistema de rodilleras de cinco puntos asegura alta precisión para el cierre de molde y también reduce los efectos de tensión y presión de la platina móvil está equipada con sistemas de soporte ajustables para mejorar el paralelismo de las platinas y provee protección a las barras de sujeción y molde.
- Las barras de sujeción son cromadas, hechas de una aleación de acero y diseñadas y manufacturadas para alta rigidez y resistencia al desgaste.
- Apertura de cierre extendida con mayor distancia entre las barras de sujeción para alcanzar requerimientos especiales de moldeo.
- El sistema de rodilleras usa mangas lubricadas por un sistema central de lubricación automática que provee una excelente calidad de lubricación a todos los puntos y extiende la vida útil de la unidad de cierre.

UNIDAD DE INYECCIÓN

- Existe una amplia variedad de husillos para procesar diferentes polímeros. Se usan materiales de ingeniería especiales para manufacturar los husillos y asegurar una óptima calidad y larga vida.
- La unidad de inyección incorpora un sistema de soporte doble con una unidad de inyección de balanceo de doble cilindro para distribuir uniformemente la fuerza y movimiento rápido del husillo.
- La alta calidad del husillo con tratamiento de nitrógeno en el barril provee un efecto anti-corrosivo de alta resistencia y larga vida de trabajo.



**INYECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD
(MOLDE Y MEDIO DE MESA DESLIZABLE CON INYECCIÓN HORIZONTAL)**



ESTRUCTURA Y CARACTERÍSTICAS

- Boquilla de inyección de fácil ajuste en el molde.
- Deslizamiento doble alterno, un molde para la inyección y otro para colocar las piezas de inserción.
- Alta seguridad operativa y alta eficiencia de producción.

ESPECIFICACIONES	Unidad	YC-40-C			YC-60-C			YC-90-C			YC-120-C		
		C	C25	CR	C	C25	CR	C	C25	CR	C	C25	CR
UNIDAD DE INYECCIÓN													
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	28	36		32	40		34	42		38	50	
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm2	2008	1215		1914	1225		1931	1265		2079	1200	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm3	83	137		124	194		149	228		204	353	
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	74	123		112	175		134	205		183	319	
	oz	2.6	4.3		3.9	6.1		4.7	7.2		6.4	11.1	
TASA DE INYECCIÓN	cm3/seg	47	78		56	92		67	108		81	141	
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-170			0-160			0-160			0-150		
UNIDAD DE CIERRE													
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza	40			60			90			120		
CARRERA DE CIERRE	mm	215			250			250			300		
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	395			450			500			550		
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	180			200			250			250		
ESPACIO PARA EL MOLDE	mm	420x240			480x280			580x380			650x420		
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	1.7			1.7			2.7			2.7		
CARRERA DEL EYECTOR	mm	40			40			40			40		
UNIDAD EXTENDEDORA													
TRAMO DESLIZABLE	mm	450			500			600			650		
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm	870x240			980x280			1180x380			1290x420		
UNIDAD DE MESA													
DIÁMETRO DE MESA	mm	750			856			980			1172		
OTROS													
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	5.5(7.5)	5.5+2.2(7.5+3)		7.5(10)	7.5+2.2(10+3)		11.1(15)	11.1+2.2(15+3)		14.9(20)	14.9+2.2(20+3)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	4.5			6			7.5			9.5		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	200			220			250			300		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	L (m)	2.5	2.6	3	2.7	2.8	3.3	2.9	3	3.7	3	3.1	4.2
	W (m)	1.3	1.4	1.4	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6	1.6	1.6	1.7	1.7
	H (m)	2.5	2.6	2.7	2.6	2.7	2.8	2.7	2.8	2.9	3	3	3.1
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	3.5	4	4.5	4.1	4.6	5	5.5	6	6.5	7	7.8	8.6

Catálogo de Inyección



INYECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD CON PISTÓN INTERIOR PARA DESAHOGO DE PRODUCTO



ESTRUCTURA Y CARACTERÍSTICAS

- Máquina de inyección vertical de cuatro columnas , platina de forma rectangular para agilizar la inserción de piezas.
- Doble cilindro de inyección para tener más potencia
- El sistema de deslizamiento del molde por seguridad siempre lo direcciona hacia afuera con mucha facilidad para la carga y descarga de piezas.
- Doble deslizamiento para dos moldes inferiores, la máquina moldea mientras el operador realiza la carga en el otro molde.

ESPECIFICACIONES	Unidad	YH-15		YH-25		YH-40			YH-60		
		V	V	1S	25	V	1S	25	V	1S	25
UNIDAD DE INYECCIÓN											
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	20	26	26	32	28	32	36	32	36	40
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm ²	1714	1014	1988	1312	2008	1537	1215	1914	1512	1225
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm ³	25	42	55	84	83	108	137	124	157	194
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	22	38	50	75	74	97	123	112	141	175
	oz	0.77	1.33	1.7	2.6	2.6	3.4	4.3	3.9	4.9	6.1
TASA DE INYECCIÓN		30	52	35	52	47	61	78	56	71	88
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	cm ³ /seg	98		66		77			70		
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-150		0-155		0-165			0-160		
UNIDAD DE CIERRE											
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza	15		25		40			60		
CARRERA DE CIERRE	mm	200		215		215			250		
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	240		360/410		360/410			450/500		
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	40		145/195		145/195			200/250		
DIMENSIÓN DEL POSTE INTERNO	mm	310x		350x150		400x200			450x250		
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	0.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
CARRERA DEL EYECTOR	mm	40	40	60	60	40	60	60	40	100	100
UNIDAD EXTENDEDORA											
TRAMO DESLIZABLE	mm		240	260		320	350		370	400	
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm		330x260	330x500		380x350	380x700		420x400	800x420	
OTROS											
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	2.2(3)	3.7(5)	3.7+2.2(5+3)		5.5(7.5)	5.5+2.2(7.5+3)		7.5(10)	7.2+2.2(10+3)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	2		3.5		4.5			6		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	100		140		200			220		
	L (m)	1.2	1.5	1.9	1.4	1.6	1.8	1.5	1.7	2	1.7
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	W (m)	1	1.2	1.2	1.4	1.3	1.3	1.5	1.4	1.4	1.7
	H (m)	2.6	2.9	3	3	3.2	3.3	3.3	3.5	3.6	3.6
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	0.95	1.9	2	2.2	2.3	2.5	2.7	3.2	3.3	3.5



INECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD CON PISTÓN INTERIOR PARA DESAHOGO DE PRODUCTO



ESPECIFICACIONES	Unidad	YH-90			YH-120			YH-160			YH-200		
		V			V	1S	25	V	1S	25	V	1S	25
UNIDAD DE INYECCIÓN													
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	34	38	42	34	44	50	42	50	46	55		
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm ²	1931	1546	1265	2079	1550	1200	2000	1411	2034	1423		
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm ³	149	187	228	204	273	353	276	392	365	522		
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	134	168	205	183	246	317	249	353	328	470		
	oz	4.7	5.9	7.2	6.4	8.6	11.1	8.7	12.4	11.5	16.5		
TASA DE INYECCIÓN		70	89	108	81	109	141	109	154	128	193		
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	cm ³ /seg	78			72			79			77		
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-160			0-150			0-150			0-150		
UNIDAD DE CIERRE													
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza	90			120			160			200		
CARRERA DE CIERRE	mm	250			300			300			350		
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	450/500			550/600			550/600			650/700		
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	200/250			250/300			250/300			300/350		
DIMENSIÓN DEL POSTE INTERNO	mm	510x310			580x340			650x380			750x400		
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	3.3	3.3	3.3	4.5	4.5	4.5
CARRERA DEL EYECTOR	mm	70	100	100	70	100	100	80	125	125	100	150	150
UNIDAD EXTENDEDORA													
TRAMO DESLIZABLE	mm	480	550	520	580	580	630	630	680	630	680		
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm	480x550	1100x480	540x570	1140x540	630x630	1260x630	730x680	1360x730				
OTROS													
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	11.2(15)	11.2+2.2(15+3)	14.9(20)	14.9+2.2(20+3)	18.7(25)	18.7+2.2(25+3)	22.4(30)	22.4+2.2(30+3)				
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	7.5			9			11			13		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	250			300			350			400		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	L (m)	1.9	2.2	2	2	2.4	2.1	2.3	2.7	2.4	2.5	3	2.7
	W (m)	1.5	1.5	2	1.6	1.6	2.1	1.7	1.7	2.2	1.8	1.8	2.5
	H (m)	3.7	3.8	3.8	4	4.2	4.2	4.5	4.7	4.7	5	5.4	5.4
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	4.3	4.5	4.8	4.9	5.2	5.6	6.2	6.5	7	8.2	8.8	9.5

Catálogo de Inyección

INYECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD DE MESA DESLIZABLE PARA ALIMENTACIÓN FRONTAL



ESTRUCTURA Y CARACTERÍSTICAS

- Máquina de inyección vertical de tres columnas con doble cilindro de cierre para tener una mejor calidad en la inyección de las piezas.
- Gran relación L/D del husillo ideal para plásticos de ingeniería.
- Se puede instalar un deslizamiento opcional para que la operación sea más rápida y eficiente.

ESPECIFICACIONES	Unidad	YL-40		YL-60		YL-90	
		L	L1S	L	L1S	L	L1S
UNIDAD DE INYECCIÓN							
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	28	32	32	36	34	38
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm ²	2008	1537	1914	1512	1931	1546
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm ³	83	108	124	157	149	187
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	74	99	112	141	134	168
	oz	2.6	3.4	3.9	4.9	4.7	5.9
TASA DE INYECCIÓN	cm ³ /seg	47	61	56	71	70	89
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-170		0-160		0-160	
UNIDAD DE CIERRE							
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza	40		60		90	
CARRERA DE CIERRE	mm	215		250		250	
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	395		450		500	
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	180		200		250	
ESPACIO DEL MOLDE	mm	420x350		450x420		560x480	
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	1.7		1.7		2.7	
CARRERA DEL EYECTOR	mm	40		40		40	
UNIDAD EXTENDEDORA							
TRAMO DESLIZABLE	mm	300		400		500	
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm	460x320		550x410		600x450	
OTROS							
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	5.5(7.5)		7.5(10)		11.1(15)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	4.5		6		7.5	
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	200		220		250	
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	L (m)	1.9	2.3	2	2.5	2.1	2.7
	W (m)	1.5	1.5	1.7	1.7	1.9	1.9
	H (m)	2.8	2.9	3.2	3.3	3.4	3.5
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	2.3	2.4	4.5	4.6	6.7	6.9



INYECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD DE CORTINAS NEUMÁTICAS DE SEGURIDAD



ESTRUCTURA Y CARACTERÍSTICAS

- Equipo de cierre e inyección vertical de cuatro columnas para montajes de moldes más grandes.
- El espacio dentro de las columnas permite instalar dispositivos de inserción y extracción automáticas de productos.
- La automatización total de la máquina para que trabaje completamente en automático.
- Gran relación L/D de husill adecuado para plásticos de ingeniería.
- Sistema de control por computadora de alto estándar de precisión en la inyección.
- La calidad de los productos es mucho más estable.
- Las hay de una ó dos estaciones.

ESPECIFICACIONES	Unidad	YQ-25				YQ-40				YQ-60			
		L	1S	2S	2SL	L	1S	2S	2SL	L	1S	2S	2SL
UNIDAD DE INYECCIÓN													
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	26		30		28		32		32		26	
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm2	1988		1493		2008		1537		1914		1512	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm3	55		74		83		108		124		159	
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	50		66		74		97		112		141	
	oz	1.7		2.3		2.6		3.4		3.9		4.9	
TASA DE INYECCIÓN	cm3/seg	55		74		68		89		88		112	
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s			105				110				110	
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm			0-190				0-200				0-200	
UNIDAD DE CIERRE													
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza			25				40				60	
CARRERA DE CIERRE	mm			215				215				250	
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm			360/410				360/410				450/500	
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm			145/195				145/195				200/250	
DIMENSIONES DEL POSTE INTERNO	mm			310x310				400x400				450x450	
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza			1.7				1.7				1.7	
CARRERA DEL EYECTOR	mm			60				60				100	
UNIDAD EXTENDEDORA													
TRAMO DESLIZABLE	mm			360				460				520	
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm		280x280	640x280	280x280		380x380	840x380	380x380		420x420	940x420	420x420
OTROS													
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)		7.5(10)	7.5+2.2(10+3)		11.2(15)		11.2+2.2(15+3)		14.9(20)		14.9+2.2(20+3)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW			3,5				4,5				6	
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L			220				250				300	
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	L (m)	1.5	1.8	1.6	1.9	1.7	2.1	1.9	2.4	2	2.3	1.9	2.4
	W (m)	1.2	1.2	1.4	1.3	1.3	1.3	1.6	1.5	1.4	1.4	1.9	1.8
	H (m)	3	3.1	3.1	3.2	3.2	3.3	3.3	3.4	3.5	3.6	3.6	3.7
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	2.2	2.3	2.5	2.4	2.5	2.6	2.9	2.8	3.4	3.4	3.8	3.7



Catálogo de Inyección

INYECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD DE CORTINAS NEUMÁTICAS DE SEGURIDAD



ESPECIFICACIONES	Unidad	YQ-90				YQ-120				YQ-160			
		L	1S	2S	2SL	L	1S	2S	2SL	L	1S	2S	2SL
UNIDAD DE INYECCIÓN													
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	34		38		38		44		42		48	
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm2	1931		1546		2079		1550		2000		1531	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm3	149		187		204		273		276		361	
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	134		168		183		246		249		325	
	oz	4.7		5.9		6.4		8.6		8.7		11.4	
TASA DE INYECCIÓN	cm3/seg	106		133		127		170		162		212	
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	117				113				118			
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-200				0-200				0-200			
UNIDAD DE CIERRE													
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza	90				120				160			
CARRERA DE CIERRE	mm	250				300				300			
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	450/500				550/600				550/600			
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	200/250				250/300				250/300			
DIMENSIONES DEL POSTE INTERNO	mm	510x510				580x580				650x650			
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	2.7				2.7				3.5			
CARRERA DEL EYECTOR	mm	100				100				125			
UNIDAD EXTENDEDORA													
TRAMO DESLIZABLE	mm	580				650				750			
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm	480x480	1060x480	480x480		540x540	1190x540	540x540		630x630	1380x630	630x630	
OTROS													
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	18.7(25)		18.7+2.2(25+3)		22.4(30)		22.4+2.2(30+3)		29.8(40)		29.8+2.2(40+3)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	7.5				9				11			
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	350				400				450			
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	L (m)	2.1	2.5	2	2.6	2.2	2.7	2.1	2.8	2.3	3	2.3	3.1
	W (m)	1.5	1.5	2	1.9	1.6	1.6	2.2	2.1	1.8	1.8	2.5	2.4
	H (m)	3.7	3.8	3.8	3.9	4	4.2	4.2	4.3	4.5	4.7	4.7	4.8
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	4.5	4.7	5	4.9	5.1	5.3	5.8	5.7	6.4	6.7	7.2	7.1

ESPECIFICACIONES	Unidad	YQ-200			
		L	1S	2S	2SL
UNIDAD DE INYECCIÓN					
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	46		50	
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm2	2034		1721	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm3	365		431	
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	328		388	
	oz	11.5		13.6	
TASA DE INYECCIÓN	cm3/seg	134		158	
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	92			
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-200			
UNIDAD DE CIERRE					
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza	200			
CARRERA DE CIERRE	mm	350			
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	650/700			
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	300/350			
DIMENSIONES DEL POSTE INTERNO	mm	750x750			
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	4.5			
CARRERA DEL EYECTOR	mm	150			
UNIDAD EXTENDEDORA					
TRAMO DESLIZABLE	mm	870			
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm	730x730	1600x730	730x730	
OTROS					
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	37.4(50)		37.4+2.2(50+3)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	13			
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	500			
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	L (m)	2.5	3.3	2.5	3.4
	W (m)	1.9	1.9	2.8	2.4
	H (m)	5	5.4	5.4	5.5
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	8.5	8.9	9.7	9.6



INYECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD DE MESA ROTATIVA (DE UNA A TRES ESTACIONES)



ESTRUCTURA Y CARACTERÍSTICAS

- Máquina de inyección vertical con mesa giratoria de 180° con giros hacia izquierda y derecha para aumentar la productividad.
- Mesa giratoria con alineación precisa del molde con capacidad de interfaz de robot para la automatización completa de dos estaciones y con capacidad de tres y cuatro estaciones para una eficiencia avanzada.
- Las hay de tres y opcional de cuatro columnas.

ESPECIFICACIONES	Unidad	YR-25-3R		YR-40-3R		YR-60-3R		YR-90-3R		YR-120-3R					
UNIDAD DE INYECCIÓN															
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	26	32	28	32	36	32	36	40	34	38	42	38	44	50
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm2	1988	1312	2008	1537	1215	1914	1512	1225	1931	1546	1265	2079	1550	1200
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm3	55	84	83	108	137	124	157	194	149	187	228	204	273	353
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	50	75	74	97	123	112	141	175	134	168	205	183	246	317
	oz	1.7	2.6	2.6	3.4	4.3	3.9	4.9	6.1	4.7	5.9	7.2	6.4	8.6	11.1
TASA DE INYECCIÓN	cm3/seg	35	52	47	61	78	56	71	88	70	89	108	81	109	141
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	66		77		70		78		72					
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-155		0-170		0-160		0-160		0-150					
UNIDAD DE CIERRE															
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza	25		40		60		90		120					
CARRERA DE CIERRE	mm	215		215		250		250		300					
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	360/410		360/410		450/500		450/500		550/600					
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	145/195		145/195		200/250		200/250		250/300					
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	1.7		1.7		1.7		2.7		2.7					
CARRERA DEL EYECTOR	mm	60		60		100		100		100					
UNIDAD ROTATORIA															
DIÁMETRO DE MESA	mm	520		750		856		980		1172					
TAMAÑO MÁXIMO DE MOLDE CUADRADO	mm	150x150		220x220		260x260		300x300		400x400					
MOLDE RECTANGULAR	mm	150x200		170x300		200x350		250x450		300x500					
OTROS															
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	3.7+2.2(5+3)		5.5+2.2(7.5+3)		7.5+2.2(10+3)		11.2+2.2(15+3)		14.9+2.2(20+3)					
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	3.5		4.5		6		7.5		9					
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	200		225		250		300		350					
	L (m)	1.8		2		2.2		2.4		2.7					
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	W (m)	1.3		1.5		1.6		1.7		1.7					
	H (m)	3		3.5		3.9		4		4.3					
	PESO DE LA MÁQUINA	2.2		3		4		4.9		6					



Catálogo de Inyección



INECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD DE MESA ROTATIVA (DE UNA A TRES ESTACIONES)

ESPECIFICACIONES	Unidad	YR-160-3R		YR-200-3R		YR-250-3R	
UNIDAD DE INYECCIÓN							
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	42	50	46	55	55	65
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm ²	2000	1411	2034	1423	2082	1491
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm ³	276	392	365	522	593	829
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	249	353	328	470	534	746
	oz	8.7	12.4	11.5	16.5	18.8	26.2
TASA DE INYECCIÓN	cm ³ /seg	109	154	128	193	169	236
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	mm/s	79		77		71	
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-150		0-150		0-150	
UNIDAD DE CIERRE							
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza	160		200		250	
CARRERA DE CIERRE	mm	300		350		400	
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	550/600		650/700		800/850	
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	250/300		300/350		400/450	
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	3.5		4.5		4.5	
CARRERA DEL EYECTOR	mm	125		150		150	
UNIDAD ROTATORIA							
DIÁMETRO DE MESA	mm	1350		1550		1750	
TAMAÑO MÁXIMO DE MOLDE CUADRADO	mm	450x450		500x500		550x550	
MOLDE RECTANGULAR	mm	400x550		450x600		500x650	
OTROS							
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	18.7+2.2(25+3)		22.4+2.2(30+3)		29.8+2.2(40+3)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	11		13		15	
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	400		450		500	
	L (m)	3		3.2		3.6	
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	W (m)	1.9		2.1		2.3	
	H (m)	4.8		5.3		5.7	
	PESO DE LA MÁQUINA	Ton	8		11.5		14



INYECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD DE INYECCIÓN HORIZONTAL, UNA SOLA ESTACIÓN.



ESTRUCTURA Y CARACTERÍSTICAS

- La estructura mecánica de la máquina permite una mayor resistencia para la fuerza de cierre hasta 500 toneladas.
- La boquilla se puede ajustar a la altura requerida facilmente asi como corregir su centrado con el molde.
- La inyección es suave y potente.
- La relación L/D es ideal para plásticos de ingeniería.
- El programa del control permite trabajar totalmente en automático con sistemas de incersión.

ESPECIFICACIONES	Unidad	YT-60			YT-90			YT-120		
		V	2S	3R	V	2S	3R	V	2S	3R
UNIDAD DE INYECCIÓN										
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	32	40		34	42		38	50	
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm2	1914	1225		1931	1256		2079	1200	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm3	124	194		149	228		204	353	
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	112	175		134	205		183	317	
	oz	3.9	6.1		4.7	7.2		6.4	11.1	
TASA DE INYECCIÓN	cm3/seg	56	88		70	108		81	141	
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-160			0-160			0-150		
UNIDAD DE AGARRE										
FUERZA DE AGARRE	Ton Fuerza	60			90			120		
CARRERA DE AGARRE	mm	250			250			300		
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	450			450			550		
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	200			200			250		
DIMENSIONES DEL POSTE INTERNO	mm	390x390			440x440			490x490		
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	1.7			2.7			3.5		
CARRERA DEL EYECTOR	mm	100	100	100	100	100	100	125	125	125
ALTURA DEL CENTRO DE LA BOQUILLA	mm	min110 / max150			min110 / max150			min125 / max175		
DISTANCIA DEL CENTRO DEL MOLDE DE LA BOQUILLA	mm	min125			min125			min125		
UNIDAD EXTENDEDORA										
TRAMO DESLIZABLE	mm	460			520			580		
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm	840x380			940x420			1060x480		
UNIDAD ROTATORIA										
DIÁMETRO DE MESA ROTATORIA	mm	856			980			1172		
GENERAL										
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	7.5(10)	7.5+2.2(10+3)		11.2(15)	11.2+2.2(15+3)		14.9(20)	14.9+2.2(20+3)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	6			7.5			9		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	250			300			350		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	L (m)	3.2	3.2	3.5	3.7	3.7	4.1	4.1	4.1	4.5
	W (m)	1.1	1.6	1.2	1.2	1.9	1.3	1.3	2.1	1.5
	H (m)	3	3.2	3.3	3.1	3.3	3.4	3.3	3.5	3.6
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	4.9	6	7.5	7	8	9.5	8.5	10	12



INYECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD DE INYECCIÓN HORIZONTAL, UNA SOLA ESTACIÓN.

ESPECIFICACIONES	Unidad	YT-160			YT-200			YT-250		
		V	2S	3R	V	2S	3R	V	2S	3R
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	42	55		46	60		55	65	
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm ²	2000	1161		2034	1195		2082	1491	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm ³	276	474		365	621		593	829	
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	249	427		328	559		534	742	
	oz	8.7	15		11.5	19.7		18.8	26.2	
TASA DE INYECCIÓN	cm ³ /seg	109	187		128	217		169	236	
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-150			0-150			0-150		
UNIDAD DE AGARRE										
FUERZA DE AGARRE	Ton Fuerza	160			200			250		
CARRERA DE AGARRE	mm	300			350			400		
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	550			650			700		
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	250			300			300		
DIMENSIONES DEL POSTE INTERNO	mm	580x580			640x640			740x740		
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	4.3			4.3			5.3		
CARRERA DEL EYECTOR	mm	125	125	125	125	125	125	150	150	150
ALTURA DEL CENTRO DE LA BOQUILLA	mm	min125 / max175			min150 / max200			min150 / max200		
DISTANCIA DEL CENTRO DEL MOLDE DE LA BOQUILLA	mm	min150			min200			min200		
UNIDAD EXTENDEDORA										
TRAMO DESLIZABLE	mm	650			750			580		
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm	1190x540			1380x630			1060x480		
UNIDAD ROTATORIA										
DIÁMETRO DE MESA ROTATORIA	mm	1350			1550			1750		
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	18.7(25)	18.7+2.2(25+3)		22.4(30)	22.4+2.2(30+3)		29.8(40)	29.8+2.2(40+3)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	11.5			13.5			16		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	400			450			500		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	L (m)	4.5	4.5	4.9	4.9	4.9	5.3	5.3	5.5	5.8
	W (m)	1.4	2.3	1.7	1.5	2.6	1.9	1.7	2.8	2.3
	H (m)	3.5	3.7	3.8	3.7	3.9	4	4.1	4.2	4.3
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	10	11.5	13	12	14	16	16	17	19

ESPECIFICACIONES	Unidad	YT-350		
		V	2S	3R
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	60	70	
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm ²	1749	1285	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm ³	706	961	
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	630	860	
	oz	22.1	30.2	
TASA DE INYECCIÓN	cm ³ /seg	227	310	
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL TORNILLO	rpm	0-150		
UNIDAD DE AGARRE				
FUERZA DE AGARRE	Ton Fuerza	350		
CARRERA DE AGARRE	mm	450		
DISTANCIA MÁXIMA DE APERTURA	mm	850		
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	400		
DIMENSIONES DEL POSTE INTERNO	mm	840x840		
FUERZA DE EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	7		
CARRERA DEL EYECTOR	mm	150	150	150
ALTURA DEL CENTRO DE LA BOQUILLA	mm	min200 / max250		
DISTANCIA DEL CENTRO DEL MOLDE DE LA BOQUILLA	mm	min250		
UNIDAD EXTENDEDORA				
TRAMO DESLIZABLE	mm	970		
TAMAÑO DE EXTENDEDORA	mm	1800x830		
UNIDAD ROTATORIA				
DIÁMETRO DE MESA ROTATORIA	mm	1750		
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	39.3(50)	39.3+2.2(50+3)	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	19		
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	600		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	L (m)	5.3	5.5	5.8
	W (m)	1.7	2.8	2.3
	H (m)	4.1	4.2	4.3
PESO DE LA MÁQUINA	Ton	17	19	21



INECTORAS VERTICALES DE ALTA FLEXIBILIDAD DE DOBLE INYECCIÓN (2C)



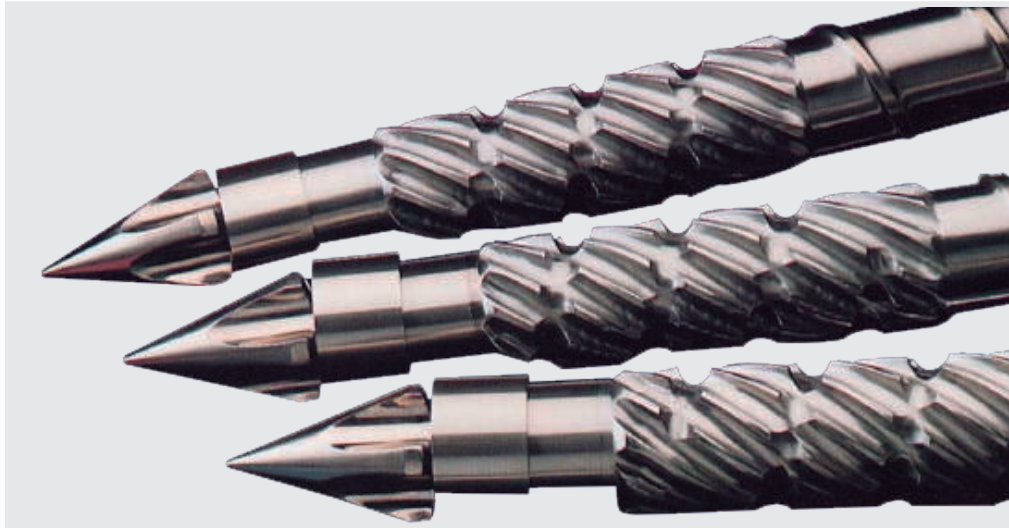
ESTRUCTURA Y CARACTERÍSTICAS

- Máquina de cierre vertical de cuatro columnas con sistema hidráulico de inyección separado para activación de doble inyección.
- Máquinas con fuerza de cierre de 90 a 500 Tóneladas.
- Platina para dos moldes en la parte superior y tres moldes en la parte inferior en el disco giratorio de 120°.
- Sistema de control hidráulico computarizado para trabajar en forma automática.
- Se puede instalar dispositivos para la automatización de extracción de piezas y así aumentar la producción.

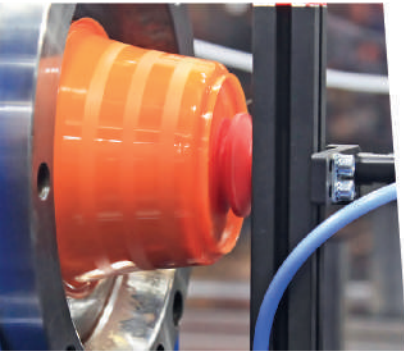
ESPECIFICACIONES	Unidad	TC-90-4R2		TC-120-4R2		TC-160-4R2		TC-200-4R2		TC-250-4R2	
SELECCIÓN DE INYECTOR	Tamaño	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
	NO	AB	AB	ABC	ABC	BC	BC	BCD	BCD	CDE	CDE
UNIDAD DE CIERRE											
FUERZA DE CIERRE	Ton Fuerza	90(45x2)		120(60x2)		160(80x2)		200(100x2)		250(125x2)	
ALTURA MÍNIMA DE MOLDE	mm	200		250		250		300		300	
CARRERA DE CIERRE	mm	250		300		300		300		350	
ESPACIO MÍNIMO DE MOLDE	mm	450		550		550		600		650	
ESPACIO ENTRE COLUMNAS	mm	280x280		350x350		400x400		450x450		500x500	
TAMAÑO DE PLATICA	mm	1050x520		1240x550		1250x660		1450x790		1700x800	
DIÁMETRO DE MESA/CENTRO DE INYECCIÓN	mm	Φ 750/400		Φ 980/500		Φ 1050/550		Φ 1170/600		Φ 1350/700	
FUERZA DEL EYECTOR HIDRÁULICO	Ton Fuerza	2.7x2		2.7x2		2.7x2		3.3x2		3.3x2	
CARRERA DEL EYECTOR	mm	40		50		50		60		60	
GENERAL											
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	300		350		400		450		500	
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	m x m x m	2.1 x 1.7 x 3.5		2.3 x 1.9 x 3.7		2.5 x 2 x 3.9		2.7 x 2.2 x 4.3		2.9 x 2.4 x 4.5	
PESO DE LA MÁQUINA	Ton Fuerza	5.5		6.8		9		10.5		13	

ESPECIFICACIONES	Unidad	A		B		C		D		E	
UNIDAD DE INYECCIÓN											
DIÁMETRO DEL TORNILLO	mm	22	26	26	30	32	36	38	46	46	55
PRESIÓN DE INYECCIÓN	kgf/cm ²	1851	1325	1988	1493	1914	1512	2079	1418	2034	1423
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm ³	34	47	55	74	124	157	204	298	365	522
PESO DE INYECCIÓN MÁXIMO	gr	30	42	55	66	112	141	183	268	325	470
	oz	1.2	1.6	1.7	2.6	3.9	4.9	6.4	9.4	11.5	16.5
TASA DE INYECCIÓN	cm ³ /s	37	52	45	62	59	75	85	124	107	153
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE TORNILLO	rpm	0-190		0-200		0-180		0-160		0-150	
CALEFACCIÓN	kW	2.1x2		3.5x2		6x2		9x2		13.2	
POTENCIA DEL DRIVE	kW(hp)	3.7x2(5x2)		5.5x2(7.5x2)		7.5x2(10x2)		14.9x2(20x2)		18.7x2(25x2)	

TABLA DE SELECCIÓN PARA LA SELECCIÓN DE TIPO DE HUSILLO



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	INDUSTRIA				TEMPERATURA DE CALENTAMIENTO	
	Artículos de Hogar	Electrodomésticos	Automotriz	Electrónicos	<300°C	≥300°C
TORNILLO + CABEZA DE MEZCLADO	42CrMo Endurecimiento + Cromo		Acero inoxidable (9Cr18MoV) Endurecimiento por vacío		42 CrMo Endurecimiento + Cromo	Acero inoxidable (9Cr18MoV) Endurecimiento por vacío
BARRIL	38CrMoAl Nitrurado		38 CrMoAl Bi-metálico (anti corrosión con aleación base de níquel)		38 CrMoAl Nitrurado	38 CrMoAl Bi-metálico (anti corrosión con aleación base de níquel)
CABEZA DEL TORNILLO	42CrMo Endurecimiento + Cromo + Rocío de soldadura bi- metálico		Acero Inoxidable (9Cr18Mov) Endurecimiento por vacío		42CrMo Endurecimiento + Cromo + Rocío de soldadura bi- metálico	Acero Inoxidable (9Cr18Mov) Endurecimiento por vacío
ANILLO	SKD61 Endurecimiento por vacío + Templado					
BRIDA DEL BARRIL	40Cr Cromado					
NARIZ	40Cr Cromado					



Renovando la Industria



Máquinas Herramienta



Maquinaria para Plástico



Herramienta



Maquinaria para Lámina



Manejo de Materiales



Libera el flujo de efectivo para cubrir otras necesidades.

Al terminar el plazo la arrendadora te cambia el equipo o te lo vende

Arrendadoras recomendadas por MAINCASA

	 PREMIUM BLUE DE MEXICO S.A. DE C.V. <small>Los expertos en Maquinaria Industrial</small> PREMIUM BLUE	 CUANTICUS	 UNIFIN <small>Soluciones Financieras a tu Medida</small>	ARRENDAMEX® ARRENDAMEX
Tipo de moneda pago arrendamiento	Pesos y dólares	Facturación en moneda nacional	Pesos y dólares	Pesos y dólares
Documentos	Documentos recabados por asesor de ventas MAINCASA (dudas y cierre apoya telefónicamente Lic. Barrera)	Documentación y cierre de venta por asesores de la arrendadora, así como dudas fiscales	Documentación formatos unifin recabados por asesor. Información financiera e información legal.	Documentación y cierre directamente con asesor financiero de Arrendamex
Montos mínimos y máximos	Mínimos - 10,000.00 USD normal - 15,000.00 USD 24 MSI Máximo sin límite	Topado a 7 millones para nuevos clientes	Mínimo \$150,000 ó su equivalente en dólares Máximo sin límite	Mínimo \$200,000 Máximo \$25,000,000
Pagos iniciales	- Sin enganche - 2% de comisión por apertura, sobre importe arrendamiento - Valor de 1 renta deposito en garantía	2.5 apertura + Seguro + 2 rentas antes de iva (montacargas 1 mes de renta antes de iva)	Pago inicial: 10% de enganche + 2.5% de comisión de apertura (financiada o de contado)	10% Depósito en garantía + Seguro
Plazos	- 12 a 48 meses Normal - 24 meses sin intereses	Plazos de 12 a 48 meses	Plazos de 12 a 60 meses	Plazos de 12 a 96 meses
Respuesta	3 días hábiles con documentación completa	Tiempo de respuesta de 5 días con toda la documentación completa	3 días hábiles con documentación completa.	24 Hrs. para autorización Después de entregar la documentación completa.
Valor residual o interés	Importe equivalente a 1 renta	Valor Residual en maquinaria el 1%	Valor residual 10% del valor activo	Valor residual 0 al 30%
Extras	Opción a 24 meses sin intereses	Apoyo en pérdidas totales	Possibilidad de calificar línea en página web en solo 20 minutos (aplica sólo para personas morales).	Plan de rescate / No consultamos buró de crédito.
Contacto	Lic. Héctor Barrera Cel: 656.206.9748	María García Reynaga Cel: 331.227.7629	Lic. Alejandro Álvarez Cel: 331.724.9362	Jorge Retes Cel: 333.258.1233

¿Por qué Arrendar?



CORPORATIVO

GUADALAJARA

gdplasticos@maincasa.com

GRAN COBERTURA NACIONAL



Renovando la Industria

TENEMOS LA CAPACIDAD DE **CUBRIR CUALQUIER PROYECTO** A NIVEL NACIONAL

NOS RESPALDAN LA GARANTÍA Y SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO.

ASESORÍA PERSONALIZADA, **RETORNO DE SU INVERSIÓN** A CORTO PLAZO, SOMOS SU MEJOR SOCIO COMERCIAL.

SUCURSALES

CD. JUÁREZ - HERMOSILLO - QUERÉTARO - MÉXICO SUR - MÉXICO NORTE - MONTERREY - PUEBLA - SAN LUIS POTOSÍ - TOLUCA - VERACRUZ

AGUASCALIENTES	agsplasticos@maincasa.com	MONTERREY	mtypasticos@maincasa.com	TIJUANA	tijplasticos@maincasa.com
CD. JUAREZ	cdjzplasticos@maincasa.com	PUEBLA	pueplasticos@maincasa.com	TOLUCA	tolplasticos@maincasa.com
HERMOSILLO	hmoplasticos@maincasa.com	QUERETARO	qroplasticos@maincasa.com	VERACRUZ	verplasticos@maincasa.com
LEÓN	leonplasticos@maincasa.com	SAN LUIS POTOSI	slpplasticos@maincasa.com	MERIDA	merplasticos@maincasa.com
MEXICO	mexplasticos@maincasa.com				



Renovando la Industria



**Máquinas
Herramienta**



Herramienta



**Maquinaria
para Plástico**



**Maquinaria
para Lámina**



**Manejo de
Materiales**

GUADALAJARA

Calz. Lázaro Cárdenas #1400 Col. Morelos, C.P. 44910
Guadalajara, Jalisco México.
Tel. (33) 3811 - 1126, e-mail: gdlplasticos@maincasa.com

CD. JUÁREZ

María Luisa Montoya #4825-3, Fracc. Jardines de San José, C.P. 32683
Cd. Juárez, Chihuahua México.
Tel. (656) 3436-472, e-mail: cdjzplasticos@maincasa.com

HERMOSILLO

Periférico Sur #330 Col. Y Griega, C.P. 83290
Hermosillo, Sonora México.
Tel. (662) 1478 - 020, e-mail: hmoplasticos@maincasa.com

LEÓN

Blvd. Aeropuerto #3620, Col. Los Sauces, C.P.36100
León, Guanajuato México.
Tel. (477) 1002-948, e-mail: leonplasticos@maincasa.com

MÉXICO

Tlalnepantla Edo. de México
Av. Presidente Juárez #93 A, Col. San Jerónimo, Tepetlalcacol C.P. 54090
Tlalnepantla, Edo. de Mex., México.
Tel. (55) 5365 - 0063, e-mail: mexplasticos@maincasa.com

MONTERREY

Vicente Guerrero #2725, Col. Del Norte, C.P. 64500
Monterrey, Nuevo León México.
Tel. (81) 8372 - 2172, e-mail: mtypasticos@maincasa.com

PUEBLA

Calle Hidalgo #167, Col. Independencia, C.P. 72150
Puebla, Puebla México.
Tel. (222) 7748 - 526, e-mail: pueplasticos@maincasa.com

QUERÉTARO

Paseo Constituyentes #1715, Col. El Pueblito, C.P. 76900
Querétaro, Querétaro México.
Tel. (442) 2285 - 900, e-mail: qroplasticos@maincasa.com

SAN LUIS POTOSÍ

Av. Universidad #2025, Col. San Luis, C.P. 78310
San Luis Potosí, México.
Tel. (444) 8307 - 519, e-mail: slpplasticos@maincasa.com

TOLUCA

Av. Alfredo del Mazo #312 A, Col. Zona Industrial, C.P.50071
Toluca, Edo. de Méx., México.
Tel. (722) 2354 - 810, e-mail: tolplasticos@maincasa.com

VERACRUZ

Av. Arrayanes Lote 2, Manzana 14, Col. Ciudad Industrial Bruno Pagliai, C.P. 91697
Veracruz, Veracruz México.
Tel. (229) 775-8074 al 77, e-mail: verplasticos@maincasa.com

Síguenos en:     

www.maincasa.com.mx