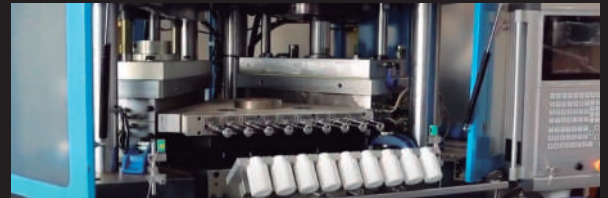




Renovando la Industria



CATÁLOGO ENVASES Y BEBIDAS

SOBRE NOSOTROS

Más de 25 Años Impulsando y Renovando la Industria en México

MAINCASA inicia sus operaciones en 1990 en la ciudad de Guadalajara como una empresa orgullosamente mexicana.

Contamos con un equipo de ventas, a nivel nacional con la capacidad y disposición de asesorar el proyecto específico de cada cliente.

Trabajamos en la innovación de nuestros servicios para superar las expectativas nuestros clientes.

En nuestro Centro de Distribución tenemos el inventario disponible más grande del país.



Maquinaria para Plástico



Trabajamos en la **mejora continua** de nuestros procesos con el fin de **otorgarle el mejor servicio**



Misión

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes con una existencia estratégica de maquinaria, equipo y herramienta industrial, brindando de forma profesional asesoría, garantía y servicio, cumpliendo sus expectativas, la de nuestros colaboradores, accionistas y sociedad.

Visión

Mantener el liderazgo nacional e incrementar nuestra participación en el mercado internacional de maquinaria, equipo y herramienta industrial, a través de la mejora continua de nuestros procesos y servicios.

Valores

Responsabilidad, honestidad, respeto y lealtad, hacia nuestros clientes, colaboradores, accionistas y sociedad, generando un ambiente de confianza y buen trato.

Política de Calidad

En MAINCASA estamos comprometidos con nuestro crecimiento satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes, mediante la mejora continua de nuestro sistema de gestión de calidad en el servicio.

SERIE OGM, SOPLADORA DE PREFORMA

- 2 SERIE OGM, sopladora de preforma de PET automática con alimentador y banda de transportación

SERIE OGS, SOPLADORAS DE PREFORMA

- 3 SERIE OGS, sopladoras de preforma de pet de operación manual

SERIE OGMS, SOPLADORAS DE PREFORMA

- 4 SERIE OGMS, sopladoras de preforma de PET, de operación manual

SERIE OGO, SOPLADORAS DE PREFORMA

- 5 SERIE OGO, sopladoras de preforma de PET semiautomáticas

SERIE HZ, SOPLADORA DE PREFORMA

- 6 SERIE HZ sopladora de preforma de PET con alimentador automático

SERIE OGB, SOPLADORAS DE PREFORMA

- 7 SERIE OGB, sopladoras de preforma PET automáticas con alimentador y banda de transportación de botella soplada

SERIE ZQ, SOPLADORA DE PREFORMA

- 8 SERIE ZQ, sopladoras de preforma de operación manual para PP / PET

SOPLADORAS DE PREFORMA

- 9 Sopladoras de preforma automáticas con manejo por la boca, para cambio rápido de formato
Sopladoras de preforma Full Servo

SOPLADORAS ROTATIVAS Y MANEJO DE ENVASES

- 10 Sopladoras rotativas
Manejo de envases

SERIE DR, MÁQUINA DE COMPRESIÓN PARA TAPAS

- 11 SERIE DR Máquina de compresión para tapas

SERIE MP, EXTRUSIÓN-SOPLO

- 12 SERIE MP Máquinas de extrusión-soplo automáticas
- 13 SERIE MP Máquinas de extrusión-soplo automáticas
- 14 SERIE MP máquinas de extrusión-soplo automáticas con IML

EXTRUSIÓN DE SOPLO DE GRANDES FORMATOS

- 15 Extrusión de soplo de grandes formatos

EXTRUSIÓN DE SOPLO ELÉCTRICAS

- 16 Máquina de extrusión de soplo eléctrica de alta gama
- 17 Máquina de tres dimensiones de extrusión soplo

SERIE JWZ, MÁQUINA DE EXTRUSIÓN

- 18 SERIE JWZ, Máquina de Extrusión

SERIE JWZ- BM30/50/100 MÁQUINA DE EXTRUSIÓN SOPLO

- 19 SERIE JWZ-BM30 /50 /100 Máquina de Extrusión Soplo

SERIE KL, INYECCIÓN-SOPLO

- 20 SERIE KL Máquinas de inyección-soplo automáticas PP/PS

SERIE WI, INYECCIÓN-ESTIRADO-SOPLO

- 21 SERIE WI, inyectoras de plástico

INYECTORAS DE PLÁSTICO SERIE EKH / PET

- 22 SERIE BELKEN BOLE, inyectoras de plástico SERIE EKH / PET

MOLDES

- 23 SERIE OG, Moldes para preformas
- 24 SERIE OG, Moldes para preformas

COMPRESORES

- 25 Compresores de alta presión para soplo de preformas

MANEJO DE TAPAS

- 26 Equipos para manejo de tapas

PREFORMAS

- 27 Preformas





SERIE OGM, SOPLADORA DE PREFORMA DE PET AUTOMÁTICA CON ALIMENTADOR Y BANDA DE TRANSPORTACIÓN



OGM-3 (AUTOMÁTICA)

CARACTERÍSTICAS:

- Sople de botellas comunes de PET 0.5 - 1.5 Lts.
- Sistema PLC (Programmable Logic Controller) marca SIEMENS, controla el tiempo de respuesta en 0.01 segundos.
- El precalentador utiliza una unidad simple rotatoria. Pistones marca FESTO.
- Cada lámpara tiene su dispositivo de control independiente, para un efecto ideal de calentamiento en la preforma.
- El diseño particular del pre calentador acerca a la preforma y reduce el recorrido de calentamiento y el consumo de energía de acuerdo con el tamaño de la botella mientras sopla.
- Equipos de sencilla instalación.

ESPECIFICACIONES		Unidad	OGM-3
PIEZAS POR HORA NOMINAL		Piezas / h	2,200 / 1,800 / 1,600 / 1,200
PRODUCTO	VOLUMEN (MÁX)	L	0.5 / 0.75 / 1.0 / 1.5
	MÁXIMA ALTURA	mm	360
	MÁXIMO DIÁMETRO	mm	105
MOLDE	NÚMERO DE CAVIDADES (MÁX)		3
	DIMENSIÓN DEL MOLDE (MÁX)	mm	490 x 4770
	GROSOR DEL MOLDE	mm	240
	APERTURA DE LA CARRERA DEL MOLDE	mm	220
ELÉCTRICO	POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	18
SISTEMA DE AIRE	PRESIÓN DE TRABAJO	Mpa	0.8 - 1.0
	CONSUMO DE AIRE	m3/min	≤ 1.0
	PRESIÓN DE SOPLO	Mpa	≤ 2.6-3.0
	CONSUMO DE AIRE DE SOPLO	m3/min	≤ 1.6
MÁQUINA	DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto)	m	2.05 x 1.45 x 2.2
	PESO	kg	1,500
	CARGADOR DE LA PREFORMA	m	1.7 x 2.1 x 2.2
	PESO DEL CARGADOR DE LA PREFORMA	kg	200
	TRANSPORTADOR (Largo x Ancho x Alto)	m	2.0 x 0.60 x 1.1
	TRANSPORTADOR (Peso)	kg	80

EJEMPLOS DE TRABAJO



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.

* El equipo se entrega con un molde genérico ó dummy, con el fin de mostrar la funcionalidad del equipo, más si el cliente hace un desarrollo de producto y/ó molde con otro proveedor, debe consultar con un experto de MAINCASA, para proveerle la asistencia técnica necesaria para el desarrollo de su producto.



Catálogo Envases y Bebidas

SERIE OGS, SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET DE OPERACIÓN MANUAL



OGS-1-20

EJEMPLOS DE TRABAJO



OGS-4

EJEMPLOS DE TRABAJO



OGS-2

EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS:

- Máquinas de operación manual en dos piezas: precalentador y horno.
- Los diferentes modelos pueden soplar desde 2 hasta 5 ó 20 litros en botella de PET, de diferentes diseños y grandes volúmenes, así como botellas de cuello ancho.
- Circuito electrónico especial para calentamiento, alta eficiencia controlando simultáneamente una lámpara o varias, bajo consumo de energía.
- La preforma se calienta uniformemente sin influencia del entorno.
- Sistema de enfriamiento por ciclos de aire frío que asegura que las paredes internas y externas de la botella tengan la misma exposición al calor.
- El sistema de desahogo de aire diseñado por CAD garantiza la desviación del calor hasta con una temperatura de +/- 1 grado.
- El sistema de aire permite trasladar y soplar las preformas para cumplir con las diferentes necesidades de presión.
- De tamaño pequeño y bajo costo, una persona es suficiente para operar la máquina.

ESPECIFICACIONES		Unidad	OGS-1	OGS-2	OGS-4	OGS-1-20	OGS-1 DOBLE CABEZAL	
PRODUCTO	PIEZAS POR HORA NOMINAL	Piezas / h	500/400/300/200	900/800/700/600	1,800/1,600/1,400/1,200	90	900 / 800 / 600	200
	VOLUMEN (MÁX)	L	0.5/1/2/5	0.5/1/1.5/2		20	0.5 / 1 / 2	5
	MÁXIMA ALTURA	mm		360		550		360
	MÁXIMO DIÁMETRO	mm	120		105	300	105	170
MOLDE	NÚMERO DE CAVIDADES		1	2	4	1	2	1
	DIMENSIÓN DEL MOLDE	mm	490 x 470		490 x 405	600 x 630	490 x 405	490 x 470
	GROSOR DEL MOLDE	mm	250		220	400	220	250
	APERTURA DE LA CARRERA DEL MOLDE	mm	220		160	340	180	220
ELÉCTRICO	POTENCIA	KW	11		21	36		11
	POTENCIA DE CALENTAMIENTO	KW	10		20	37		10
MÁQUINA	DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto)	m		1.6 x 0.65 x 2.0		2.2 x 0.80 x 2.05		1.5 x 0.65 x 2
	PESO	kg	600		550	900		600
	PRE CALENTADOR (Largo x Ancho x Alto)	m	1.4 x 0.60 x 1.4		1.8 x 0.60 x 1.4	2.8 x 0.7 x 1.6		1.5 x 0.65 x 1.5
	PESO DEL PRE CALENTADOR	kg	300		350	400		300

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.

* El equipo se entrega con un molde genérico ó dummy, con el fin de mostrar la funcionalidad del equipo, más si el cliente hace un desarrollo de producto y/ó molde con otro proveedor, debe consultar con un experto de MAINCASA, para proveerle la asistencia técnica necesaria para el desarrollo de su producto.

*Aceptamos tarjetas de crédito



Catálogo Envases y Bebidas



SERIE OGMS, SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET DE OPERACIÓN SEMI AUTOMÁTICA, SALIDA A GRANEL



OGMS-4

CARACTERÍSTICAS:

- Máquinas de operación manual en tres piezas: precalentador, horno y banda de transportación de botella al final del proceso de soplado.
- Nuestra serie de sopladoras manuales OGMS es apropiada para cualquier diseño de botella por ejemplo bebidas carbonatadas, agua purificada, botellas para uso farmacológico, aceite, contenedores para cosméticos, en PET.
- Fuerte sistema de cierre de molde.
- Con PLC (Programmable Logic Controller) integrado, de fácil reparación, bajo costo, con controlador de tiempo de hasta 0.01 segundos de respuesta.
- El circuito de gas mueve, sopla y se ajusta para satisfacer las diferentes necesidades de demanda de aire de acuerdo a la botella.
- El calentador infrarrojo permite la rotación de las preformas durante el proceso haciendo un trabajo parejo, rápido y confiable.
- Cada lámpara tiene control de temperatura independiente para permitir un calentamiento de preforma efectivo.
- La dirección de las lámparas de calentamiento es ajustable a todo tipo de preformas.
- Solo necesita un operador, no requiere entrenamiento especial.
- Procesos muy sencillos de instalación y arranque.

EJEMPLOS DE TRABAJO



ESPECIFICACIONES	Unidad	OGMS-4-1500
SALIDA NOMINAL	Piezas / h	2,000/1600/1,300
MÁXIMO VOLUMEN	L	0.5/1/1.5
NÚMERO DE CAVIDADES		4
MÁXIMO DIÁMETRO Y ALTURA DE BOTELLA	mm	105 x 360
DIMENSIONES DEL MOLDE (LARGO X ALTO)	mm	700 x 420
GROSOR DEL MOLDE	mm	240
CARRERA DE APERTURA DEL MOLDE	mm	200
POTENCIA DEL MOTOR	kw	21
DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto)	m	1.9 x 0.85 x 2.25
PESO DE LA SOPLADORA	kg	750
DIMENSIONES DEL PRECALENTADOR (L x A x ALTO)	m	1.8 x 0.6 x 1.4
PESO DEL PRECALENTADOR	kg	350

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.

* El equipo se entrega con un molde genérico ó dummy, con el fin de mostrar la funcionalidad del equipo, más si el cliente hace un desarrollo de producto y/ó molde con otro proveedor, debe consultar con un experto de MAINCASA, para proveerle la asistencia técnica necesaria para el desarrollo de su producto.



SERIE OGO, SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET SEMIAUTOMÁTICAS



OGO600

EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS:

- Diseño sobre medida para preformas no convencionales o dimensiones diferentes de las medidas estándar, cada máquina se ajusta a la preforma que será usada.
- Precalentador y horno integrados en una sola máquina.
- La máquina tiene interfase para controlar todos los procesos, cargado y soplado automáticos y salida de la botella.
- Los cilindros están todos ensamblados con interruptores de inducción magnética. La conexión al PLC (Programmable Logic Controller) controla cada paso del proceso y prueba cada cilindro. Una acción comienza inmediatamente después de que la anterior termina. Si el paso anterior no finaliza, se dispara una alarma automática y la máquina deja de trabajar. El PLC muestra la posición exacta del problema dentro del proceso.
- Alta velocidad, posicionamiento exacto y acción continua.
- De acuerdo a la demanda, se adapta la fuerza de cierre, la apertura de molde se puede ajustar de acuerdo al tamaño de la botella para ahorrar tiempo.
- Las lámparas infrarrojas tienen alta penetración, realizando un calentamiento uniforme mientras las preformas van rotando. El ajuste de presión electrónica, o PLC, controla cada grupo de temperatura.
- El sistema de alimentación de aire, a baja o alta presión, permite trabajar con diferentes productos.
- La operación de alimentación de preforma es manual pero el resto del proceso es totalmente automático hasta salir la botella soplada.

ESPECIFICACIONES	Unidad	OGO-600	OGO-1000	OGO-1500	OGO-2500
SALIDA NOMINAL	Piezas / h	1,500-1,100		1,100-800	900-650
NÚMERO DE CAVIDADES				1	
CARRERA DE CIERRE	mm	100		120	160
MÁXIMO DIÁMETRO Y ALTURA DE BOTELLA	mm	90 x 235	90 x 255	90 x 320	145 x 320
DIÁMETRO DEL CUELLO	mm	12 - 80		12 - 90	12 - 95
PRESIÓN DE TRABAJO	kg			10	
PRESIÓN DE SOPLADO	kg			30	
FLUJO PROMEDIO DE AIRE DE TRABAJO	m3	0.6	1	1.2	1.5
FLUJO PROMEDIO DE AIRE DE SOPLADO	m3	0.8	1	1.2	1.5
POTENCIA TOTAL	hp	30	34	40	35
DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto)	m	2 x 1.5 x 2	2.2 x 1.5 x 2	2.2 x 1.7 x 1.9	2.45 x 1.85 x 1.95
PESO	kg	980	1,450	1,600	1,800

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.

* El equipo se entrega con un molde genérico ó dummy, con el fin de mostrar la funcionalidad del equipo, más si el cliente hace un desarrollo de producto y/ó molde con otro proveedor, debe consultar con un experto de MAINCASA, para proveerle la asistencia técnica necesaria para el desarrollo de su producto.



SERIE HZ SOPLADORA DE PREFORMA DE PET CON ALIMENTADOR AUTOMÁTICO



HZ - 3000

CARACTERÍSTICAS:

- Alta velocidad: Cada cavidad simple puede alcanzar 1,200 b/h (botellas por hora).
- Simple y flexible: para soplar diferentes cuellos.
- Precisión: la tolerancia de cada cavidad es menos de 1 mm, pero garantizan el funcionamiento de alta velocidad.
- Sistema de enfriamiento por agua: no hay necesidad de enfriador adicional.
- Estándares altos: válvulas FESTO y PLC (Programmable Logic Controller) DELTA.

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



ESPECIFICACIONES	Unidad	HZ - 3000	HZ - 4LS	HZ - 3000A - 4SR
NÚMERO DE CAVIDADES	Cavidades	4	4	4
SALIDA NOMINAL	Pzs / h	4000 / 3600 / 3000 / 2600 / 2300	4500 / 3800 / 3200 / 2800 / 2500	5100 / 4000 / 3800 / 3500 / 3000
VOLUMEN MÁX. DEL CONTENEDOR	L	0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 2.25	0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 2.25	0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 2.25
DIÁMETRO MÁX. DEL CUELLO	mm	38	32	32
DIÁMETRO MÁX. DEL CONTENEDOR	mm	115	115	115
ALTURA MÁX. DEL CONTENEDOR	mm	340	340	340
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	Kw	40	40	50
OPERACIÓN DE BAJA PRESIÓN	mpa	0.8	0.8	0.8
PRESIÓN DE SOPLADO	mpa	3.5	3.5	3.5
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	3.5 X 1.55 X 2.7	3.7 x 1.55 x 2.7	3.7 x 1.55 x 2.7
PESO	kg	4000	4500	4500
DIMENSIONES DEL TRANSPORTADOR	m	1.5 X 0.85 X 2.2	1.5 X 0.85 X 2.2	1.5 X 0.85 X 2.2
PESO DEL TRANSPORTADOR	kg	300	500	500

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.

* El equipo se entrega con un molde genérico ó dummy, con el fin de mostrar la funcionalidad del equipo, más si el cliente hace un desarrollo de producto y/ó molde con otro proveedor, debe consultar con un experto de MAINCASA, para proveerle la asistencia técnica necesaria para el desarrollo de su producto.



Catálogo Envases y Bebidas

SERIE OGB, SOPLADORAS DE PREFORMA DE PET AUTOMÁTICAS CON ALIMENTADOR Y SALIDA EN LÍNEA



CARACTERÍSTICAS:

-Nuestra serie de sopladoras automáticas OGB para PET son apropiada para cualquier diseño de botella como bebidas carbonatadas, agua purificada, jugos, aceites, contenedores para cosméticos, etc.

-Precalentador, horno y banda de transportación integradas en una sola máquina.

La máquina tiene interfase para controlar todos los procesos, cargado, soplado y salida automática de la botella. Los cilindros están todos ensamblados con interruptores de inducción magnética. La conexión al PLC (Programmable Logic Controller) controla cada paso del proceso y prueba cada cilindro. Una acción comienza inmediatamente después de que la anterior termina.

Si el paso anterior no finaliza, se dispara la alarma automática y la máquina deja de trabajar.

El PLC SIEMENS muestra la posición exacta del problema dentro del proceso.

- Alta velocidad, posicionamiento exacto y acción continua.

- De acuerdo a la demanda, se adapta la fuerza de cierre, la apertura de molde se puede ajustar al tamaño de la botella para ahorrar tiempo.

- Las lámparas infrarrojas tienen alta penetración, realizando un calentamiento uniforme mientras las preformas van rotando. El ajuste de presión electrónica, o PLC, controla cada grupo de temperatura.

- Nuestro diseño particular de pre-calentamiento eficaz, reduce el consumo de energía de acuerdo al tipo de botella durante el soplado.

- El sistema de alimentación de aire, a baja o alta presión, permite trabajar con diferentes productos. Pistones marca FESTO.

- El proceso de manufactura es completamente automático para permitir una excelente calidad y cero contaminación. Requiere de poca inversión, tiene alta eficiencia, es fácil de operar y de reparar.



OGB-3

ESPECIFICACIONES		Unidad	OGB-3	OGB-4	OGB-6S	OGB-3-5	OGB-2-7
PRODUCTO	PIEZAS POR HORA NOMINAL	Piezas / h	3,000/2,600/2,300	4,000/3,600/3,000	6,200/5,300/4,800	1,800/1,600	1000/500
	VOLUMEN (MÁX)	L		0.5/1/1.5		3.0/5.0	5/10
	MÁXIMA ALTURA	mm		360			400
	MÁXIMO DIÁMETRO	mm		105		195	200
MOLDE	NÚMERO DE CAVIDADES		3	4	6	3	2
	DIMENSIÓN DEL MOLDE (L X H)	mm	430 x 360	600 x 360	820 x 360		600 x 360
	GROSOR DEL MOLDE	mm		188		280	
	APERTURA DE LA CARRERA DEL MOLDE	mm		110		200	220
ELÉCTRICO	POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	18	25	32	27	25
SISTEMA DE AIRE	PRESIÓN DE TRABAJO	Mpa		0.8 - 1.0			0.8 - 1.0
	CONSUMO DE AIRE	m3/min			≤ 1.6		
	PRESIÓN DE SOPLO	Mpa			2.6 - 3.0		
	CONSUMO DE AIRE DE SOPLO	m3/min	≤ 2.4	≤ 3.2		≤ 4.8	≤ 3.2
MÁQUINA	DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTO)	m	2.7 x 1.45 x 2.5	3.4 x 1.9 x 2.5	4.4 x 1.9 x 2.0	4.4 x 1.9 x 2.0	3.4 x 1.9 x 2.5
	PESO	kg	2,000	2,600		3,200	2,600
	CARGADOR DE LA PREFORMA	m		1.9 x 0.90 x 2.2			1.9 x 1.9 x 2.2
	PESO	kg			200		

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.

* El equipo se entrega con un molde genérico ó dummy, con el fin de mostrar la funcionalidad del equipo, más si el cliente hace un desarrollo de producto y/ó molde con otro proveedor, debe consultar con un experto de MAINCASA, para proveerle la asistencia técnica necesaria para el desarrollo de su producto.

*Aceptamos tarjetas de crédito



SERIE ZQ SOPLADORA DE PREFORMA DE OPERACIÓN MANUAL PARA PP / PET



ZQ22 - III - E

EJEMPLOS DE TRABAJO

CARACTERÍSTICAS:

- Esta máquina cuenta con un sistema de calentamiento infrarrojo lejano de preforma de pp (polipropileno), el cual provoca un estiramiento biaxial de la botella correcto para la transparencia, la resistencia a la permeabilidad y la dureza del producto que requieren los estándares de calidad para la industria farmacéutica y cosmética.



ESPECIFICACIONES	Unidad	ZQ22 - III - E
VOLUMEN MÁXIMO DEL PRODUCTO	Cavidades	1.5(2 cavidades)
SALIDA	Pzs / hr	900 - 1400
MEDIDA DE CUELLO DEL PRODUCTO	mm	15 - 75
ÁREA ÚTIL DEL MOLDE	mm	350 x 450
ESPEOR DEL MOLDE	mm	120 x 170
CARRERA DEL MOLDE	mm	170
FUERZA DE SUJECIÓN	kn	50
GROSOR DE LA CARRERA	mm	360
PRESIÓN DE PRESOPLADO	kg / cm ²	≤10
PRESIÓN DEL AIRE SOPLADO	kg / cm ²	≤40
CONSUMO DE SOPLADORA	kw	0.2
PESO DE SOPLADORA	kg	700
DIMENSIONES DE SOPLADORA	m	1.52 x 0.58 x 1.78

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.

* El equipo se entrega con un molde genérico ó dummy, con el fin de mostrar la funcionalidad del equipo, más si el cliente hace un desarrollo de producto y/ó molde con otro proveedor, debe consultar con un experto de MAINCASA, para proveerle la asistencia técnica necesaria para el desarrollo de su producto.

SOPLADORAS DE PREFORMA AUTOMÁTICAS CON MANEJO POR LA BOCA, PARA CAMBIO RÁPIDO DE FORMATO



	ESPECIFICACIONES	Unidad	SJ-2	SJ-3000S	SJ-3000
CONTENEDOR	MÁXIMA CAPACIDAD DE ENVASE	l	1.5	0.6	2
	MÁXIMO DIÁMETRO DE CUELLO	mm	38	38	38
	MÁXIMO DIÁMETRO DE CUERPO	mm	95	65	105
	MÁXIMO DIÁMETRO DE CUERPO	mm	320	240	320
	NÚMERO DE CAVIDADES	cav	2	3	3
	PRODUCCIÓN TEÓRICA	bph	2,000	3,000	3,000
ELÉCTRICO	POTENCIA INSTALADA	kw	34	43	63
	MÁXIMA POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	32	40	60
AIRE	PRESIÓN DE OPERACIÓN	mpa	0.7	0.7	0.7
	CONSUMO DE AIRE DE OPERACIÓN	l/min	1,400	1,400	1,400
	PRESIÓN DE SOPLADO	bar	3.5	3.5	3.5
	CONSUMO DE AIRE SOPLADO	l/min	2,000 - 3,000	1,500 - 2,000	3,000 - 5,000
ENFRIAMIENTO	PRESIÓN	mpa	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5
	RANGO DE TEMPERATURA	°c	10 - 12	10 - 12	10 - 12
	FLUJO	l/min	60	60	60
	CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	hp	5	5	5
MÁQUINA	DIMENSIONES (L x W x H)	m	2.5 x 1.4 x 2,3	2,5 x 2,12 x 2,03	3,12 x 2,27 x 2,03
	PESO	ton	1.6	3.0	3.5

* La producción final es determinada por el tipo de preforma, peso y forma del envase

SOPLADORAS DE PREFORMA FULL SERVO



- Contamos con sopladoras de preforma lineales full servo.
- Con capacidad de soplar hasta 20,000 bph en 12 cavidades para envases de agua hasta 600 ml.
- Tenemos opciones de soplado para envases de 2.5 L, 3 l, 6 l, 10 l, 15 l, y 20 l.

- * Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.
- * El equipo se entrega con un molde genérico ó dummy, con el fin de mostrar la funcionalidad del equipo, más si el cliente hace un desarrollo de producto y/ó molde con otro proveedor, debe consultar con un experto de MAINCASA, para proveerle la asistencia técnica necesaria para el desarrollo de su producto.

*Aceptamos tarjetas de crédito



SOPLADORAS ROTATIVAS



CONTAMOS CON SOPLADORAS DE PREFORMA ROTATIVAS

DESDE	0,25 A 2,5 L	Y	12000 - 36000 BPH
	0,25 A 2,0 L		19200 - 48000 BPH
	025 A 0,7 L		28800 - 81000 BPH
	3,0 A 15 L		2000 - 8000 BPH

MANEJO DE ENVASES VACIOS

CONTAMOS CON EMPACADORAS DE CAJA O DE BOLSA
PALETIZADORAS
PROBADORES DE FUGA



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.

* El equipo se entrega con un molde genérico ó dummy, con el fin de mostrar la funcionalidad del equipo, más si el cliente hace un desarrollo de producto y/ó molde con otro proveedor, debe consultar con un experto de MAINCASA, para proveerle la asistencia técnica necesaria para el desarrollo de su producto.



Catálogo Envases y Bebidas

SERIE DR MÁQUINA DE COMPRESIÓN PARA TAPAS



DR-24

EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS

-Máquina de moldeo de compresión para tapa de plástico (polipropileno, polietileno, etc.), la cual cuenta con diseño rotativo que asegura una producción continua de tapas, en comparación al sistema de inyección, reflejando un incremento mayor en el aprovechamiento del equipo.

-La máquina cuenta con una prensa hidráulica para el moldeo por compresión continua para la fabricación de tapones y tapas de plástico, a través de la extrusión de compuestos granulados en mezcla seca es decir (polietileno de alta densidad, polipropileno). La capacidad de la máquina depende en gran medida de las propiedades de a materia prima y del diseño de los tapones y tapas.

-Sistema de control PLC (Programable Logic Controller) inteligente.

-La máquina está diseñada bajo los estándares de clase mundial de la industria, configuración eléctrica exquisita y tecnología de ensamblaje magnífica.

-La rotación que comprime el moldeo de la tapa ofrece un tiempo de reciclaje más corto, un alto rendimiento y finas tapas, sin punto de inyección u fácil para la impresión de la insignia del molde

-Molde con alta densidad, tiempos de cambios cortos de un producto a otro.

-Fácil y bajo costo de mantenimiento del molde.

ESPECIFICACIONES	Unidad	DR-24	DR-16	DR-36
TIPO DE MATERIAL	-	PP / HDPE / LDPE	PP / HDPE / LDPE	PP / HDPE / LDPE
CAPACIDAD	Pzas / hr	16000 - 20000	8000 - 10000	22,000 - 26,000
DIÁMETRO DE LA TAPA	mm	22 - 42	22 - 42	22 - 42
ALTURA DE LA TAPA	mm	10 -25	10 - 25	10 - 25
NÚMERO DE CAVIDADES	cavidades	24	16	36
POTENCIA DE CONSUMO	kw	25 - 28	16 - 20	32- 35
PRESIÓN DE OPERACIÓN	mpa	0.8	0.8	0.8
PRESIÓN DE CONSUMO	m3 / hr	1	1	2
SUMINISTRO DE POTENCIA (3 PASOS, 5 CABLES)	V / HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
PESO	Ton	6.5	4.5	9
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	4,800 x 1950 x 2,650	4,300 x 1,750 x 2,650	5,900 x 2,180 x 2,600
POTENCIA DE INSTALACIÓN	kw	55	40	75

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas



SERIE MP MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS



MP55D

CARACTERÍSTICAS:

- Adopta un sistema automático de balance y lubricación centralizada
- De fácil operación y sistema de trabajo estable.
- Dos capas de cabezales opcionales.
- Adecuada para producir empaque de comida, farmacéuticos y del área de cosméticos.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP55D
MATERIAL		PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	2
NÚMEROS DE DADOS	Juego	1 / 2 / 3 / 4 / 6
FUERZA DE SUJECIÓN	ton	3.0
CARRERA DE LAS PLATINAS	mm	120-350
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO)	mm	360 x 300
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	55
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	L/D	24
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	kg / h	45
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	10.1
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	11
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kw	4.2
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	m ³ / min	0.8 - 1
CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	18
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	33.34
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	kw	7.5
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	2.87 x 2.14 x 2.35
PESO	ton	3.5

EJEMPLOS DE TRABAJO



MP55F

CARACTERÍSTICAS:

- Adopta un sistema automático de balance y lubricación centralizada
- De fácil operación y sistema de trabajo estable.
- Mayor fuerza de cierre.
- Dos capas de cabezales opcionales.
- Adecuada para producir empaque de comida, farmacéuticos y del área de cosméticos.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP55F
MATERIAL		PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	2
NÚMEROS DE DADOS	Juego	1 / 2 / 3 / 4 / 6
FUERZA DE SUJECIÓN	ton	4.0
CARRERA DE LAS PLATINAS	mm	120-350
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO)	mm	360 x 320
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	55
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	L/D	24
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	kg / h	45
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	10.1
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	11
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kw	4.2
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	m ³ / min	0.8 - 1
CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	18
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	33.34
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	kw	7.5
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	2.87 x 2.14 x 2.35
PESO	ton	3.5

EJEMPLOS DE TRABAJO CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

* Para materiales como PVC, PA, PETG, PC : Solicitar cotización específica.



Catálogo Envases y Bebidas



SERIE MP MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS



MP70D

CARACTERÍSTICAS:

- Adopta un sistema automático de balance y lubricación centralizada
- De fácil operación y sistema de trabajo estable.
- Dos capas de cabezales opcionales.
- Adecuada para producir empaque de comida, farmacéuticos y del área de cosméticos.
- Doble estación, doble cabezal (solo MP70D-2).

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP70D
MATERIAL		PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	5
NÚMEROS DE DADOS	Juego	1 / 2 / 3 / 4 / 6
FUERZA DE SUJECIÓN	ton	7.5
CARRERA DE LAS PLATINAS	mm	180-480
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO)	mm	430 x 470
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	70
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	L/D	24
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	kg / h	70
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	14.1
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	18.5
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kw	6.5
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	m ³ / min	1.2
CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	25
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	49.14
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	kw	9.5
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	3.6 x 2.2 x 2.36
PESO	ton	5.5

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



MP70F

CARACTERÍSTICAS:

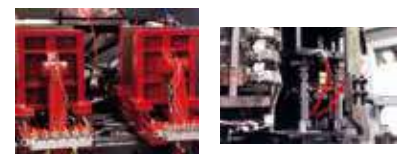
- Cabezal multicapas opcional, para producir envases de barrera, como botellas para pesticidas, o productos perfumados
- Especialmente diseñado para fabricar envases de aceite debajo de 5 lts con mirilla.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP70F
MATERIAL		PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	5
NÚMEROS DE DADOS	Juego	1 / 2 / 3 / 4 / 6
FUERZA DE SUJECIÓN	ton	9.0
CARRERA DE LAS PLATINAS	mm	180-480
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO)	mm	430 X 400
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	70
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	L/D	24
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	kg / h	70
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	14.1
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	18.5
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kw	6.5
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	m ³ / min	1.2
CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	25
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	49.14
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	kw	9.5
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	3.6 X 2.2 X 2.36
PESO	ton	5.5

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

* Para materiales como PVC, PA, PETG, PC : Solicitar cotización específica.



SERIE MP MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS CON IML



MP70FS & IML

CARACTERÍSTICAS:

- Esta máquina cuenta con sistema de gancho de sujeción lineal y guías completas, especial para altos requerimientos de producción totalmente automática.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP70FS & IML
MATERIAL		PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	10
NÚMEROS DE DADOS	Juego	1 / 2 / 3 / 4 / 6
FUERZA DE SUJECIÓN	ton	15
CARRERA DE LAS PLATINAS	mm	240-600
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO)	mm	500 x 420
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	80
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	L/D	24
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	kg / h	90
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	12
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	22
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kw	9.1
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	m ³ / min	1.5
CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	27
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	58.2
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	kw	15
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	3.7 x 2.3 x 2.5
PESO	ton	8

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



SERIE MP MÁQUINAS DE EXTRUSIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS



MP80D

CARACTERÍSTICAS:

- Adopta una estructura de soporte de cuatro puntos, que acepta moldes pesados.
 - Esta especialmente diseñada para envases de menos de 10 lts, como juguetes, autopartes, bidones, etc.

ESPECIFICACIONES	Unidad	MP80D
MATERIAL		PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	10
NÚMEROS DE DADOS	Juego	1 / 2 / 3 / 4 / 6
FUERZA DE SUJECIÓN	ton	8.2
CARRERA DE LAS PLATINAS	mm	220-620
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (ANCHO X ALTO)	mm	520 x 460
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	80
RADIO DEL HUSILLO (L/D)	L/D	24
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	kg / h	90
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	15.6
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	30
POTENCIA DE CAL. DEL DADO	kw	13.5
CONSUMO DE COMPRESIÓN DEL AIRE	m ³ / min	1.5
CONSUMO PROMEDIO DE ENERGÍA	kw	35
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	74.98
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	kw	11
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	4 X 2.3 X 2.5
PESO	ton	8.2

EJEMPLOS DE TRABAJO



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA



* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

* Para materiales como PVC, PA, PETG, PC : Solicitar cotización específica.



EXTRUSIÓN SOPLO DE GRANDES FORMATOS





**MÁQUINA DE EXTRUSIÓN SOPLO TOTALMENTE ELÉCTRICA DE ALTA GAMA
CON DISPONIBILIDAD DE MANUFACTURA INTELIGENTE (INDUSTRIA 4.0)**



MÁQUINA DE EXTRUSIÓN SOPLO TOTALMENTE ELÉCTRICA DE MEDIA GAMA





MÁQUINA DE EXTRUSIÓN SOPLO TOTALMENTE ELÉCTRICA DE ALTA GAMA CON DISPONIBILIDAD DE MANUFACTURA INTELIGENTE (INDUSTRIA 4.0)



- El motor de accionamiento ahorra aproximadamente el 30% de energía.
- No hay fugas de aceite.
- Bajo nivel de ruido.
- Se puede mantener la limpieza del piso de producción.
- Máquina más estable.
- Posicionamiento más preciso.
- Mayor velocidad y más eficiente.

MÁQUINA DE TRES DIMENSIONES DE EXTRUSIÓN SOPLO:



Ejemplos de aplicación



- Adecuada para producir diferentes productos de accesorios de tubería en formas caprichosas, principalmente para automóvil, como la tubería de llenado de aceite, tubería de conductos de aire y otros.
- Producto terminado con menos scrap y mayor resistencia.
- Adopta un sistema de extrusión de alto rendimiento, con cabeza acumulador y robot de múltiples ejes.



SERIE JWZ, MÁQUINA DE EXTRUSIÓN SOPLO



CARACTERISTICAS

- Produccion de envase apilables desde 15 a 30 L.
- Sistema de extrusión tipo continuo, preparado para autodeflash.
- Configurable con transportadores de producto, de scrap, probador de fuga.
- Cierre por brazo en platinas.
- Configurable con multi layers o view line.
- Configurable con Servomotor para la asistencia hidráulica.



ESPECIFICACIONES	Unidad	BM30DC-C
MATERIAL		PE / PP
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	30
CICLO EN SECO	PPH	450*2
ESTRUCTURA DEL CABEZAL		Tipo continuo
FUERZA DE SUJECCIÓN	Kn	300
ESPACIO ENTRE PLATINAS	mm	340-860
TAMAÑO DE PLATINA (ANCHO Y ALTO)	mm	580 x 600
MAX. TAMAÑO DE MOLDE (ANCHO Y ALTO)	mm	500 x 600
DIÁMETRO DE HUSILLO	mm	100
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	Kg/h	190
POTENCIA DE CALENTAMIENTO CABEZAL	kw	20
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	55
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	125
POTENCIA MOTOR ACEITE (SERVO)	kw	22
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	46.6X 4.8 X 4.5
PESO	Ton	18



Catálogo Envases y Bebidas

SERIE JWZ-BM30/50/100, MÁQUINA DE EXTRUSIÓN SOPLO



ESPECIFICACIONES	Unidad	BM30	BM50	BM100
MATERIAL		PE / PP		
MÁXIMA CAPACIDAD DEL ENVASE	L	30	50	100
CICLO EN SECO	PPH	600	450	360
ESTRUCTURA DEL CABEZAL		Tipo acumulador		
FUERZA DE SUJECCIÓN	Kn	280	400	600
ESPACIO ENTRE PLATINAS	mm	400-900	450-1200	500-1300
TAMAÑO DE PLATINA (ANCHO Y ALTO)	mm	740 x 740	880 x 880	1020x1000
MAX. TAMAÑO DE MOLDE (ANCHO Y ALTO)	mm	550 x 650	700 x 850	800x1200
DIÁMETRO DE HUSILLO	mm	80	90	100
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	Kg/h	10.1	10.1	14.1
POTENCIA DE CALENTAMIENTO CABEZAL	kw	20	28	30
POTENCIA DE CONDUCCIÓN DEL EXTRUSOR	kw	37	45	55
CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA	kw	95	110	135
POTENCIA MOTOR ACEITE (SERVO)	kw	22	30	30
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	4.3 X 2.2 X 3.5	5.6 X 2.4 X 3.5	5.5X2.5X4.0
PESO	Ton	12	13.5	16

CARACTERISTICAS

- Diseñado para producir contendores desde 15 hasta 100 L en diferentes tamaños y formas.
- Alta capacidad de plastificación por el sistema de acumulación.
- Configurable con view line.
- Configurable con servomotor para la asistencia hidráulica.





SERIE KL MÁQUINAS DE INYECCIÓN-SOPLO AUTOMÁTICAS PP/PS

EJEMPLOS DE TRABAJO



SZCX 130/30



SZCX 250/60

ESPECIFICACIONES	Unidad	SZCX 130/30	SZCX 250/60	SZCX 300/70X
FUERZA DE CIERRE	ton	30	60	70
FUERZA DE CIERRE DE LA SOPLADORA	ton	4	8.0	11
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	40	52	55
RELACIÓN DEL HUSILLO	L/D	22:1	23:1	24:1
PORCIÓN DEL DISPARO	cm ³	200	380	400
PESO DE INYECCIÓN	g	130	250	300
CAPACIDAD DE PLASTIFICADO	g/s	32	58	60
MÁX. CARRERA DEL HUSILLO	mm	167	180	170
MÁX. VELOCIDAD DEL HUSILLO	rpm	10 - 235	10 - 235	10 - 235
POTENCIA DEL BARRIL	kw	8.8	15.2	18.5
NÚM. DE ZONAS DE CALENTAMIENTO		5	6	6
CARRERA DE APERTURA DE LAS PLATINAS	mm	120	140	150
MÁX. RADIO DE GIRO (MESA)	mm	378	570	612
ALTURA DE LA MESA GIRATORIA	mm	60	70	75
MÁX. TAMAÑO DEL MOLDE (LARGO X ANCHO)	mm	320 x 270	700 x 400	780 x 460
MÍN. GROSOR DEL MOLDE	mm	180	280	255
POTENCIA DE CAL. DEL MOLDE	kw	2.4	4.8	5.6
POTENCIA DEL MOTOR	kw	23	40	50
PRESIÓN HIDRÁULICA	mpa	14.5	14.5	14.5
PRESIÓN DEL AIRE	mpa	0.7 - 0.9	0.7 - 0.9	0.7 - 0.9
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	2,900 x 1,500 x 2,200	4,100 x 1,650 x 2,400	4,830 x 1,750 x 2,200
PESO	ton	3.5	8.5	9.5

EJEMPLOS DE TRABAJO



SZCX 300/70X

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.



SERIE WI, MÁQUINAS DE INYECCIÓN-ESTIRADO-SOPLO AUTOMÁTICAS PARA PET Y PETG



Dibujo esquemático de 3 estaciones



EJEMPLOS DE TRABAJO



CARACTERISTICAS

La serie AS está diseñada y fabricada en base a una combinación de años de experiencia y absorbiendo lo mejor de los avances tecnológicos de la industria, desarrollando varias patentes exclusivas.

-Nuestras máquinas de inyección-estirado-soplo y modelado (ISBM) transformarán la resina en contenedor de un solo paso, el ajuste de temperaturas es muy amigable realizado en menos pasos, más limpio, menos energía, y alta calidad de contenedores.

-Se pueden trabajar envases de PETG, etc.

-La serie AS utiliza una estructura de 3 estaciones.

ESPECIFICACIONES	Unidad	WISBIII-75AS			WISBIII-88AS			WISBIII-110AS			
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	30	35	40	35	40	45	50	50	55	60
VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	0-180			0-180			0-180			
CAPACIDAD DE INYECCIÓN TEÓRICA	cm³	86.1	134.6	175.8	134.6	175.8	310	390	431.7	522.4	621.7
CAPACIDAD DE INYECCIÓN TEÓRICA	gr	67	105	137	105	137	260	320	336.7	407.4	484.9
FUERZA DE CIERRE DE INYECCIÓN	kn	151.9			4.6.9			785			
FUERZA DE CIERRE DE SOPLADO	kn	123.1			203.4			303			
FUERZA DE MOTOR	kw	26+17			26+26			26+37			
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	kw	8			11			17			
PRESIÓN DE AIRE DE OPERACIÓN	mpa	2,5-3,0			2,5-3,0			2,5-3,0			
PRESIÓN DE AGUA DE ENFRIAMIENTO	bar	4,350 x 1,750 x 2800			0,2-0,3			0,2-0,3			
DIMENSIÓN DE LA MÁQUINA	mm	6,000			4,850 x 1,850 x 3,380			5,400 x 2,200 x 3,850			
PESO DE LA MÁQUINA	kg				10,000			13,500			
MATERIAL ADECUADO					PET, PETG						

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso. * Considerar capacidad de compresores a 0 msnm.

*Aceptamos tarjetas de crédito

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas



INECTORAS DE PLÁSTICO, SERIE EKH / PET



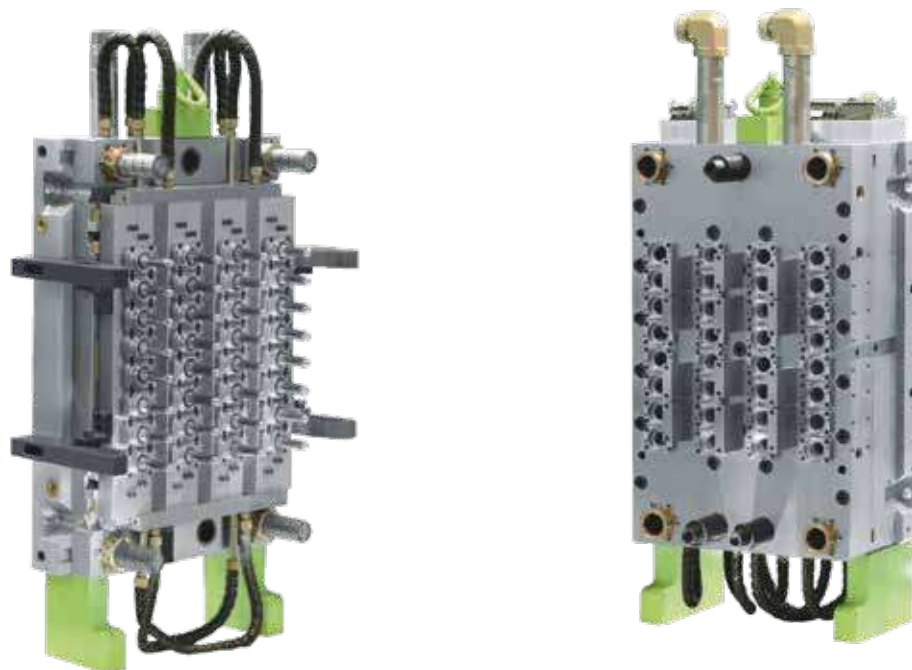
CARACTERÍSTICAS

- Sistema hidráulico expandido con servo motor.
- Ampliación del torque del motor de plastificación.
- Ampliación de fuerza del eyector.
- Inyección avanzada del husillo diseñado para PET.
- Husillo de inyección y brida cromados ajustados al barril.

ESPECIFICACIONES	Unidad	BL200EKH/ C980/PET	BL250EKH/ C1600/PET	BL300EKH/ C2300/PET	BL400EKH/ C3100/PET	BL450EKH/ C4000/PET	BL530EKH/ C4700/PET	BL600EKH/ C5800/PET
UNIDAD DE INYECCION		980	1600	2300	3100	4000	4700	5800
DIAMETRO DEL HUSILLO	mm	50	60	70	80	85	95	100
HUSILLO L/D RADIO		25	25	25	25	25	25	25
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION	cm ³	530	890	1385	1909	2496	3224	3925
PESO DEL DISPARO (PS)	g	609	1033	1606	2215	2895	3739	4553
	oz	21.5	36.5	56.8	78.3	102.3	132.1	160.9
CAPACIDAD TEORICA DE INYECCION AL AIRE	cm ³ /s	247	317	425	561	672	873	980
	g/S	225	289	387	511	611	794	892
PRESION DE INYECCION	MPa	186	184	171	162	163	146	149
VELOCIDAD DE PLASTIFICACION TEORICA	g/S (PET)	35	55	70	90	110	140	150
CARRERA DE INYECCIÓN	mm	270	315	360	380	440	455	500
MAXIMA VELOCIDAD DE HUSILLO	mm/s	126	112	111	112	118	123	125
VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	221	187	162	131	131	131	135
PRESION DEL SISTEMA	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
BOMBA DEL MOTOR	KW	20.5-27.8	26.7-36.5	38.8-40.9	50.2-50.7	53.7-61.8	67.1-73.2	77.4-86.7
POTENCIA DE RESISTENCIAS	kW	15	22.75	2405	27.35	32	36.1	43
ZONAS DE TEMPERATURAS DE BARRIL	KW	3+1	4+1	4+1	4+1	4+1	4+1	5+1
FUERZA DE CIERRE	kN	2000	2500	3000	4000	4500	5300	6000
CARRERA DE APERTURA	mm	480	530	590	660	750	850	900
ESPACIO ENTRE BARRAS	mm x mm	505x455	555x505	655x605	710x660	760x710	860x800	910x855
MINIMA ALTURA DE MOLDE	mm	200 (165)	220 (175)	250 (205)	270 (225)	330	330	380
MAXIMA ALTURA DE MOLDE	mm	530 (530)	570 (570)	660 (660)	710 (710)	780	850	910
MAXIMA DISTANCIA DE PLACAS	mm	1010 (1010)	1100 (1100)	1250 (1250)	1370 (1370)	1530	1700	1810
CARRERA DE EYECTOR	mm	150	150	190	190	210	210	220
FUERZA DE EYECTOR HACIA ADELANTE	kN	67	123	123	166	166	166	166
FUERZA DE EYECTOR HACIA ATRAS	kN	39	82	82	117	117	117	117
NUMERO DE EYECTORES EN MAQUINA	PC	5	9	13	13	13	13	21
CAPACIDAD DE LA TOLVA	kg	25	50	50	50	50	100	100
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	L	230	280	350	420	420	600	750
DIMENSIONES DE LA MAQUINA (L*W*H)	m x m x m	5.1x1.4x2.2	6x1.5x2.4	6.4x1.7x2.4	7.4x1.8x2.4	8x1.77x2.3	8.8x2x2.5	9x2.2x2.75
PESO DE LA MAQUINA	Ton	5.5	6.6	8.5	13.5	14.5	19.5	22



SERIE OG, MOLDES PARA PREFORMAS



MOLDES PARA PREFORMA DE 32 CAVIDADES

CARACTERÍSTICAS:

- Corredores calientes con diseño balanceado para asegurar la misma fuerza, calentamiento uniforme y preformas idénticas
- Cada boquilla es controlada individualmente por voltajes.
- Capa especial diseñada para minimizar la expansión de la cabecilla y asegurar una posición precisa de los puntos de inyección.
- Corredores calientes adoptan un balance de tres-puntos multicapas de estructura rellena para asegurar que cada cavidad tenga una inyección constante.

Número de Cavidades	22g Longitud de Preforma: 94 mm		32g Longitud de Preforma: 120 mm		42g Longitud de Preforma: 130 mm	
	Dimensión	Peso	Dimensión	Peso	Dimensión	Peso
4 (1 x 4)	500 x 290 x 430	550	500 x 290 x 445	600	500 x 290 x 455	680
6 (2 x 3)	430 x 370 x 400	760	430 x 370 x 415	850	430 x 370 x 425	900
8 (2 x 4)	490 x 370 x 435	810	490 x 370 x 450	900	490 x 370 x 460	970
12 (2 x 6)	630 x 370 x 435	1020	630 x 370 x 450	1100	630 x 370 x 460	1180
16 (2 x 8)	750 x 370 x 480	1240	750 x 370 x 495	1350	750 x 370 x 505	1450
24 (3 x 8)	830 x 440 x 500	1880	830 x 440 x 515	1950	830 x 440 x 525	2060
32 (4 x 8)	830 x 580 x 515	2360	830 x 580 x 530	2550	830 x 580 x 545	2600
4648 (4 x 12)	1065 x 580 x 525	2930	1065 x 580 x 540	3050	1065 x 580 x 555	3150
72 (6 x 12)	1140 x 830 x 560	4320	1140 x 830 x 575	4450	1140 x 830 x 580	4600

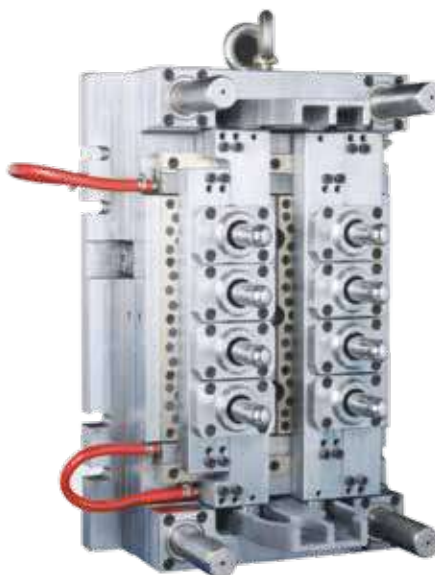


* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.

*Aceptamos tarjetas de crédito



SERIE OG, MOLDES PARA PREFORMAS



ACABADOS DE ROSCA

MODELO		ESPECIFICACIONES
	Rosca	28 PCO 1810 / un solo inicio giro de rosca 720°
	Peso	5.1 g
	Aplicación	- bebidas gasificadas - bebidas tipo soda - limonadas - otras bebidas
	Rosca	28 PCO 1881 / un solo inicio giro de rosca 650°
	Peso	3.8 g
	Aplicación	- bebidas gasificadas / botellas chicas - bebidas tipo soda - limonadas - otras bebidas
	Rosca	28 BPF-C 1810 / un solo inicio giro de rosca 720°
	Peso	6.1 g
	Aplicación	- bebidas gasificadas - bebidas tipo soda - limonadas - otras bebidas
	Rosca	28 PCO Corvaglia / un solo inicio giro de rosca 744°
	Peso	3.6 g
	Aplicación	- bebidas gasificadas - bebidas tipo soda - limonadas - otras bebidas
	Rosca	26.75 Alaska / 3 inicios giro de rosca 120°
	Peso	3.6 g
	Aplicación	- Jugo - té RTD - Bebidas energéticas - agua - agua mineral
	Rosca	30 / 25 abajo / 3 inicios giro de rosca 120°
	Peso	3.7 g
	Aplicación	- Jugo - té RTD - Bebidas energéticas - agua

MOLDES PARA PREFORMA DE 8 CAVIDADES

CARACTERÍSTICAS:

- Las preformas de calidad son significativas para clientes exitosos. con años de experiencia nosotros ayudamos a nuestros clientes a producir preformas óptimas.

MODELO		ESPECIFICACIONES
	Rosca	30 / 25 abajo / 3 inicios giro de rosca 120°
	Peso	3.9 g
	Aplicación	- Jugo - té RTD - Bebidas energéticas - agua - agua mineral
	Rosca	38 HF Bericap / 2 inicios giro de rosca 180°
	Peso	7.0 g
	Aplicación	- Jugo - Leche - bebidas gasificadas - agua - productos lácteos - té RTD - Bebidas energéticas
	Rosca	38 CF Bericap / 3 inicios giro de rosca 120°
	Peso	4.3 g
	Aplicación	- Jugo - Leche - bebidas gasificadas - agua - productos lácteos - té RTD - Bebidas energéticas
	Rosca	25 ROPP / un solo inicio giro de rosca 720°
	Peso	2.8 g
	Aplicación	botellas farmacéuticas
	Rosca	28 ROPP / un solo inicio giro de rosca 720°
	Peso	3.7 g
	Aplicación	botellas farmacéuticas

* Considere una eficiencia del 85% sobre la velocidad nominal, por factores de proceso: resina, preforma, forma de envase condiciones ambientales y habilidad para ajuste de proceso.



COMPRESORES DE ALTA PRESIÓN PARA SOPLO DE PREFORMAS



CONTAMOS CON COMPRESORES DE ALTA PRESIÓN, DE 30 Y 40 BAR
CON CAPACIDAD DE DESCARGA DEDE 1 M3/MIN



COMPRESORES LIBRES DE ACEITE DESDE 12 A 35 M3/MIN PARA 5 MPA



EQUIPOS PARA MANEJO DE TAPAS



MAQUINAS CORTADORAS DE LINER



MAQUINAS DE PRECORTE DE TAPA Y DOBLADO



MÁQUINAS ENSAMBLADORAS Y ARMADORAS DE TAPAS



MAQUINAS COLOCADORAS DE LINER PRECORTADO O EN TIRA





Catálogo Envases y Bebidas

PREFORMAS



¿Por que elegirnos?

- Cobertura de mercado a nivel nacional.
 - 26 años de experiencia
 - Tecnología de punta en inyección de preforma.
- Certificados de clase mundial como ISO9001 y FSC22000.
 - Almacenamiento de 46 millones de preformas.
 - Surtido de pedidos en máximo de 24 hrs.
- Amplia variedad de pesos en las preformas más comunes.
 - Desarrollo de nuevos productos.
- Diseños innovadores y en armonía con el medio ambiente.
 - Servicio técnico.
- Asesoría en el desarrollo de su producto y sus líneas de producción.
 - Además de los sistemas de calidad y cultura Lean.



PREFORMA ROSCA 24/410 Y 415

Ideal para productos cosméticos, farmacéuticos y alimenticios. Para envases de 60 a 500 ml.

Peso: 13 / 16 / 23 gramos

Altura: 85 / 85 / 105.5 mm



PREFORMA ROSCA 26 CSN

Con esta rosca sus envases podrán aligerarse sin sacrificar el grosor de sus paredes. Gracias a la reducción de diámetro y un perfil más compacto, otorga una diferenciación visual para sus productos, que junto con el ahorro en material lo convierten en una excelente opción en el mercado. Para envases de 200 a 1,000 ml.

Peso: 9.5 / 10.5 / 11.5 / 11.52 / 17 / 19 / 20.5 gramos

Altura: 75 / 75 / 75 / 81 / 90 / 90 / 90 mm



PREFORMA ROSCA 28 PCO CUELLO CORTO (CORVAGLIA)

Para todo tipo de usos, desde alimentos y bebidas hasta productos de belleza y limpieza. Esta preforma es una variación de la 1816 (la más tradicional), pero ahora con una reducción de altura en la corona, logrando ahorrar material sin sacrificar el grosor de sus paredes. Para envases de 200 a 3,000 ml.

Peso: 12.40 / 14.40 / 13.80 / 17.60 / 21.30 / 20.90 / 22.90 / 28 / 31 / 34 / 29.20 / 32.20 / 34.8 / 39 / 46 / 48.5 / 50.3 gramos

Altura: 72 / 72 / 81 / 91 / 91 / 101.5 / 101.5 / 125 / 125 / 125 / 128 / 128 / 128 / 128 / 145 / 145 / 149 mm



PREFORMA ROSCA 28 PCO 1816

La más tradicional y reconocida. La de mayor variedad de pesos y tamaños para envases de 200 a 3,000mm.

Peso: 13 / 15 / 18 / 20.6 / 25 / 19 / 20 / 23 / 30 / 33 / 35.7 / 40 / 48 / 51 gramos

Altura: 72 / 72 / 95 / 95 / 95 / 103 / 103 / 103 / 128 / 128 / 128 / 128 / 149 / 149 mm



PREFORMA ROSCA 38

Ideal para productos que buscan distinguirse en el mercado. Dependiendo del soplado, puede ser para llenado tanto en frío como en caliente. Para envases de 500 a 1,000 ml.

Peso: 25 / 35 gramos

Altura: 98 / 98 mm



PREFORMA ROSCA 48

Para productos de diversas viscosidades y estados. Gracias a su gran diámetro, le permite desfogar el producto vertido con facilidad. Ideal para alimentos, productos de limpieza, agua, químicos y agroquímicos. Para envases de 2,000 a 5,000 ml.

Peso: 75 / 85 / 90 gramos

Altura: 146 / 146 / 146 mm



PREFORMA DE GARRAFÓN

Para productos de agua purificada de 19 y 20 litros en presentaciones retornables, con asa y sin asa.

Peso: 600 / 700 gramos

Altura: 400 mm



Renovando la Industria



Máquinas Herramienta



Maquinaria para Plástico



Herramienta



Maquinaria para Lámina



Manejo de Materiales

Tenemos la mejor solución de arrendamiento



PREMIUM BLUE DE MEXICO S.A. DE C.V.

Los expertos en Maquinaria Industrial

Libera el flujo de efectivo para cubrir otras necesidades. Al terminar el plazo la arrendadora te cambia el equipo o te lo vende

Tipo de moneda pago arrendamiento	Pesos y dólares
Documentos	Documentos recabados por asesor de ventas MAINCASA (dudas y cierre apoya telefónicamente Lic. Barrera)
Montos mínimos y máximos	Minimos - 10,000.00 USD normal - 15,000.00 USD 24 MSI Máximo sin límite
Pagos iniciales	- Sin enganche - 2% de comisión por apertura, sobre importe arrendamiento - Valor de 1 renta deposito en garantía
Plazos	- 12 a 48 meses Normal - 24 meses sin intereses
Respuesta	3 días hábiles con documentación completa
Valor residual o interés	Importe equivalente a 1 renta
Extras	Opción a 24 meses sin intereses
Contacto	Lic. Gerardo Martín Casillas Cel: 656.206.9748

¿Por qué Arrendar?



CORPORATIVO

GUADALAJARA

gdlplasticos@maincasa.com

GRAN COBERTURA NACIONAL



TENEMOS LA CAPACIDAD DE **CUBRIR CUALQUIER PROYECTO** A NIVEL NACIONAL

NOS RESPALDAN LA GARANTÍA Y SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO.

ASESORÍA PERSONALIZADA, **RETORNO DE SU INVERSIÓN** A CORTO PLAZO, SOMOS SU MEJOR SOCIO COMERCIAL.

SUCURSALES

CD. JUÁREZ - HERMOSILLO - QUERÉTARO - MÉXICO SUR - MÉXICO NORTE - MONTERREY - PUEBLA - SAN LUIS POTOSÍ - TOLUCA - VERACRUZ

AGUASCALIENTES	agsplasticos@maincasa.com	MONTERREY	mtypasticos@maincasa.com	TIJUANA	tijplasticos@maincasa.com
CD. JUAREZ	cdjzplasticos@maincasa.com	PUEBLA	pueplasticos@maincasa.com	TOLUCA	tolplasticos@maincasa.com
HERMOSILLO	hmoplasticos@maincasa.com	QUERÉTARO	qroplasticos@maincasa.com	VERACRUZ	verplasticos@maincasa.com
LEÓN	leonplasticos@maincasa.com	SAN LUIS POTOSÍ	slpplasticos@maincasa.com	MÉRIDA	merplasticos@maincasa.com
MÉXICO	mexplasticos@maincasa.com				



Renovando la Industria



**Máquinas
Herramienta**



Herramienta



**Maquinaria
para Plástico**



**Maquinaria
para Lámina**



**Manejo de
Materiales**

GUADALAJARA

Calz. Lázaro Cárdenas #1400 Col. Morelos, C.P. 44910
Guadalajara, Jalisco México.
Tel. (33) 3811 - 1126, e-mail: gdlplasticos@maincasa.com

CD. JUÁREZ

María Luisa Montoya #4825-3, Fracc. Jardines de San José, C.P. 32683
Cd. Juárez, Chihuahua México.
Tel. (656) 3436-472, e-mail: cdjzplasticos@maincasa.com

HERMOSILLO

Periférico Sur #330 Col. Y Griega, C.P. 83290
Hermosillo, Sonora México.
Tel. (662) 1478 - 020, e-mail: hmoplasticos@maincasa.com

LEÓN

Blvd. Aeropuerto #3620, Col. Los Sauces, C.P.36100
León, Guanajuato México.
Tel. (477) 1002-948, e-mail: leonplasticos@maincasa.com

MÉXICO

Tlalnepantla Edo. de México
Av. Presidente Juárez #93 A, Col. San Jerónimo, Tepetlalcaltco C.P. 54090
Tlalnepantla, Edo. de Mex., México.
Tel. (55) 5365 - 0063, e-mail: mexplasticos@maincasa.com

MONTERREY

Vicente Guerrero #2725, Col. Del Norte, C.P. 64500
Monterrey, Nuevo León México.
Tel. (81) 8372 - 2172, e-mail: mtypasticos@maincasa.com

PUEBLA

Calle Hidalgo #167, Col. Independencia, C.P. 72150
Puebla, Puebla México.
Tel. (222) 7748 - 526, e-mail: pueplasticos@maincasa.com

QUERÉTARO

Paseo Constituyentes #1715, Col. El Pueblito, C.P. 76900
Querétaro, Querétaro México.
Tel. (442) 2285 - 900, e-mail: qroplasticos@maincasa.com

SAN LUIS POTOSÍ

Av. Universidad #2025, Col. San Luis, C.P. 78310
San Luis Potosí, México.
Tel. (444) 8307 - 519, e-mail: slplasticos@maincasa.com

TOLUCA

Av. Alfredo del Mazo #312 A, Col. Zona Industrial, C.P.50071
Toluca, Edo. de Méx., México.
Tel. (722) 2354 - 810, e-mail: tolplasticos@maincasa.com

VERACRUZ

Av. Arrayanes Lote 2, Manzana 14, Col. Ciudad Industrial Bruno Pagliai, C.P. 91697
Veracruz, Veracruz México.
Tel. (229) 775-8074 al 77, e-mail: verplasticos@maincasa.com



Síguenos en:     

www.maincasa.com.mx